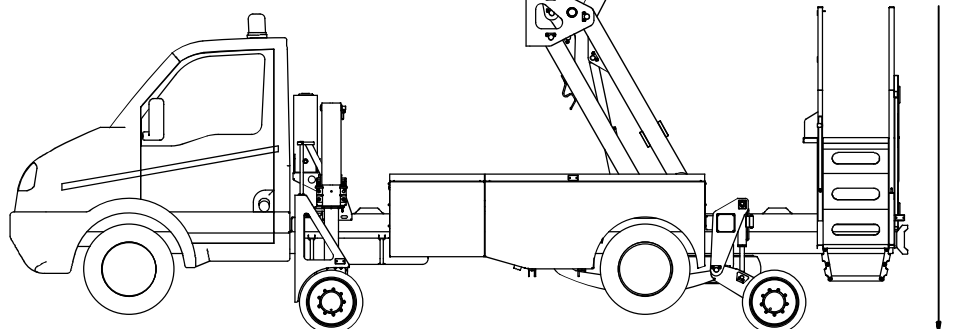
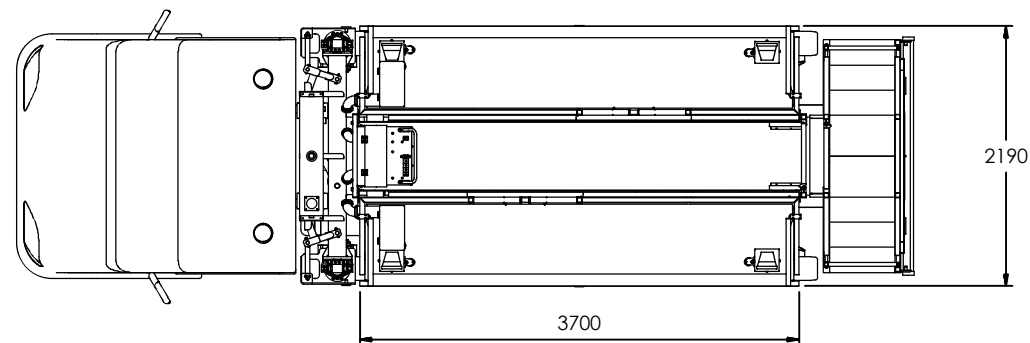
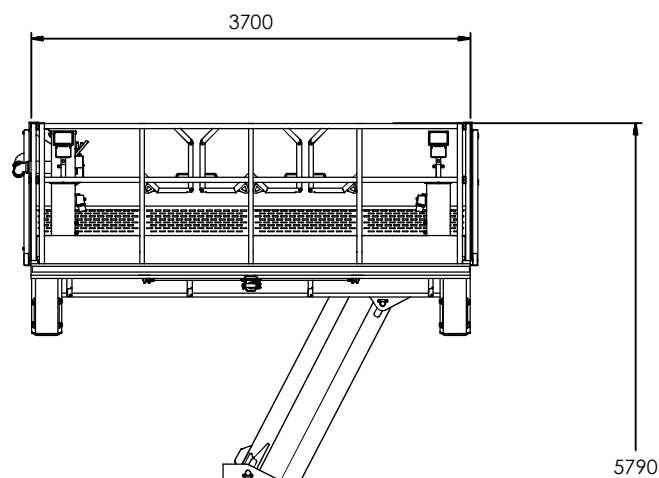
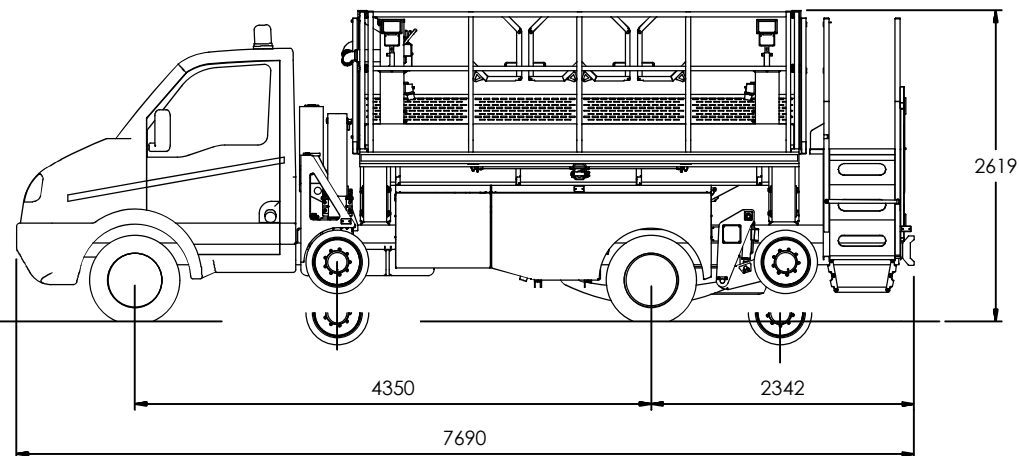
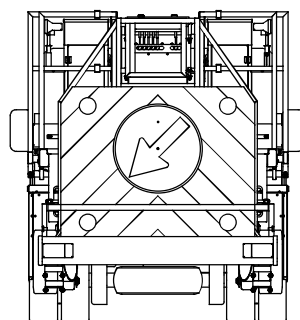
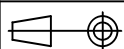
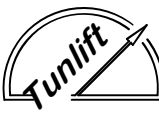




 Palfinger Platforms Italy s.r.l.	I cordoni di saldatura non quotati si intendono di spessore uguale a 0.7 volte lo spessore della parte minima da collegare		Questo disegno è di proprietà della Tunlift e non può essere riprodotto		
	Saldature fino a 8mm: una passata Saldature superiori a 8 mm: due o più passate	Togliere gli spigoli con smussi o raggi 0.5 mm	 Tolleranze generali	angoli UNI EN 22768-1 - m lav. meccaniche UNI EN 22768-1-f	
	Rugosità (Ra) UNI ISO 4287/1 e UNI 4600		Materiale		Ricavato Da
	DENOMINAZIONE ASSIEME TUNLIFT 7.37-500		Foglio Disegnat. MPSTA	Data ultima modifica:	
	MACCHINA DI APPARTENENZA TUNLIFT 7.37-500		Data 10-2014 Scala 1:50 Peso finito Kg	Codice disegno TL-Mctc-10-2014	