

SETTORE RICERCA, CERTIFICAZIONE E VERIFICA
DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI FIRENZE

SCHEDA TECNICA PER APPARECCHI E IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO PERSONE

PONTE MOBILE SVILUPPABILE

Matricola INAIL¹: 15/200032/PORagione sociale del fabbricante: **A.T.N. – S.A. Rue d'Espagne, 3 – 69780 Mions (F)**

Ragione sociale del proprietario

Dati identificativi:

Gruppo A **X** Gruppo B Tipo 1 Tipo 2 **X** Tipo 3 (rif. EN 280 punto 1.4)
 Tipo: **semovente a braccio articolato** Modello: **Zebra 16** N.F.: **Z1614009** Anno di costruzione: **2014**
 Portata nominale (kg): **230** N° persone: **2**
 Data/numero di revisione delle istruzioni per l'uso: **1NO0035IT-01 revisione 01/2015**
 Comunicazione di messa in servizio all'INAIL di **Firenze**
 in data: **17/06/2015 prot. n° 3008**
 Certificazione N° **0060/5253/760/09/13/0002** rilasciata da: **APAVE** N° O.N. **0060**

Descrizione sommaria del ponte mobile sviluppabile: La macchina è azionata da un motore a combustione interna a ciclo Diesel ed è essenzialmente costituita da un carro di base provvisto di quattro ruote, due posteriori motrici e due anteriori sterzanti, una torretta girevole idraulicamente, un braccio articolato azionato da cilindri oleodinamici alla cui estremità è posizionata la piattaforma porta operatori. Le ruote motrici sono dotate di freno oleodinamico di stazionamento a logica positiva (al rilascio dei comandi di trazione l'intervento dei freni è automatico). La torretta poggia su una ralla fissata al carro di base e può essere orientata (ruotata) di 360° non continui attorno all'asse centrale della macchina mediante vite senza fine irreversibile. Il sistema di sollevamento, a braccio articolato, è suddiviso in tre strutture principali: la prima, costituita da un sistema a parallelogramma denominato "pantografo"; la seconda, costituita da un rinvio; la terza da un braccio provvisto di sfilo telescopico alla cui terminazione è articolato il jib portacestello. Tali strutture di sollevamento sono azionate da cilindri oleodinamici a doppio effetto provvisti di valvole di blocco. Il livellamento della piattaforma è automatico. E' prevista la correzione manuale del livello mediante intervento sull'apposito comando solo con bracci abbassati. Sulla macchina sono previsti due posti di manovra: sulla piattaforma per l'uso normale della macchina; sulla torretta sono presenti i comandi di emergenza per il recupero della piattaforma, l'arresto di emergenza, un selettore a chiave per la selezione del posto di comando e l'accensione della macchina.

Caratteristiche principali del ponte sviluppabile:

Stabilizzatori: NON PRESENTI

Stabilizzatori principali:	estraibili	fissi
Stabilizzatori supplementari:	estraibili	fissi
Scartamento stabilizzatori principali (m)	scartamento stabilizzatori supplementari (m)	
interasse (m)		

Distanza stabilizzatori principali dall'asse ruote (m):

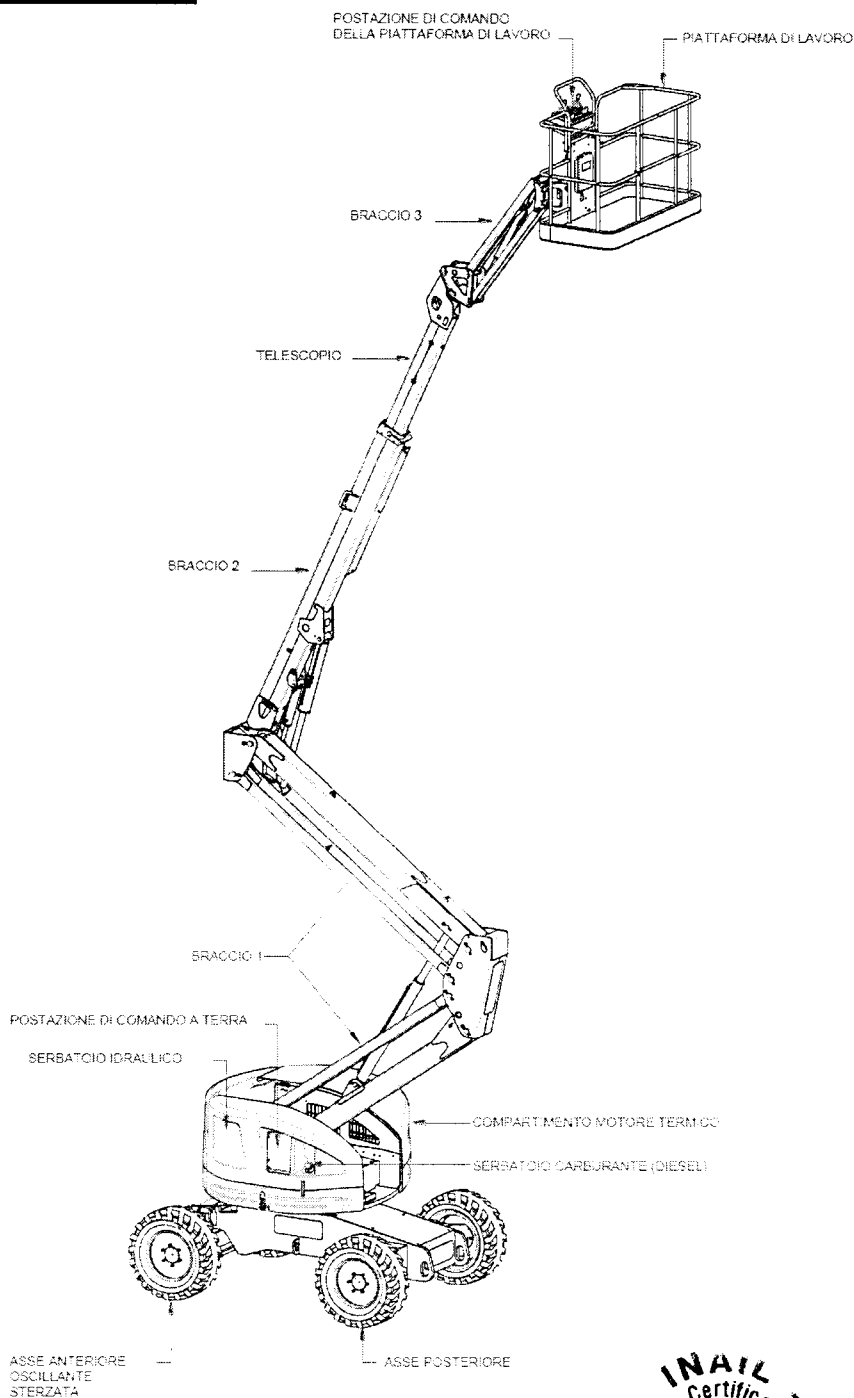
Reazione sugli appoggi (daN): **4200 (per singola ruota); 14,5 kg/cm² (pressione di contatto)**.....

¹ Da assegnare da parte dell'INAIL all'atto della comunicazione della messa in servizio. N.B. I dati e i valori riportati sulla presente scheda sono rilevati dalle istruzioni per l'uso e la manutenzione e dalle dichiarazioni di conformità.

Matricola INAIL²: 15/200032/PO

ALLEGATO 1

1.1. DESCRIZIONE

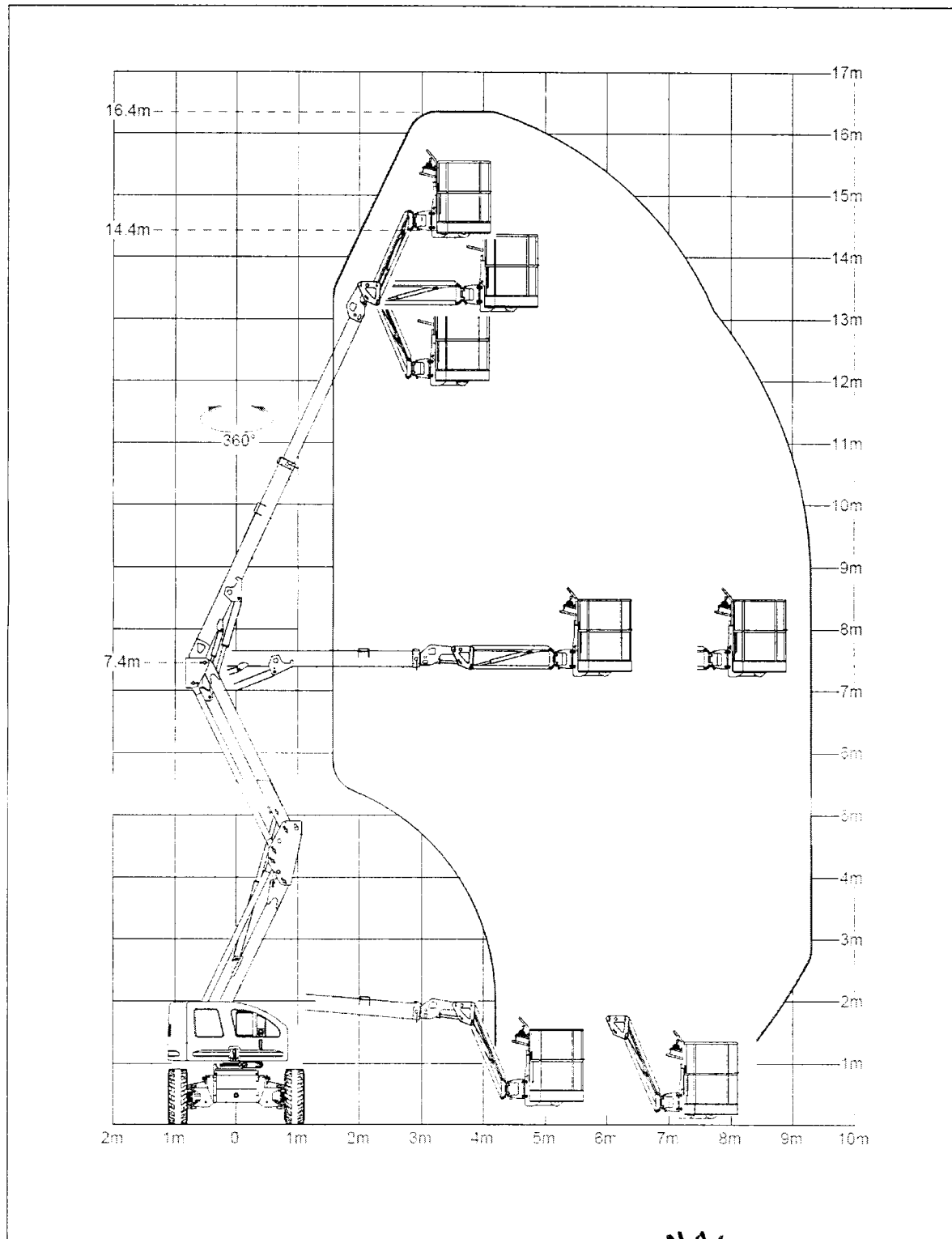


INAIL - Settore Ricerca, Certificazione e Verifica
Dott. Arch. **GIANCARLO TOMASSELLI**

² Da assegnare da parte dell'INAIL all'atto della comunicazione della messa in servizio. N.B. I dati e i valori riportati sulla presente scheda sono rilevati dalle istruzioni per l'uso e la manutenzione e dalle dichiarazioni di conformità.

Matricola INAIL³: 14/200048/PO

ALLEGATO 2



³ Da assegnare da parte dell'INAIL all'atto della comunicazione della messa in servizio. I dati e i valori riportati sulla presente scheda sono rilevati dalle istruzioni per l'uso e la manutenzione e dalle dichiarazioni di conformità.



Dott. Arch.

GIANCARLO TOMASSELLI

SETTORE RICERCA, CERTIFICAZIONE E VERIFICA
DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI FIRENZE

VERBALE DI VERIFICA PERIODICA

(D.Lgs. 81/2008 art. 71, comma 11 e Allegato VII)

Il giorno **25 novembre 2015** il sottoscritto **Dott. Arch. Giancarlo Tomasselli**

ha provveduto alla:

- ☒ prima verifica periodica
verifica periodica (successiva alla prima)

del/della:

- ☒ ponte mobile sviluppabile
carro raccogli frutta
ascensore/montacarichi da cantiere
ponte sospeso e relativi organi
scala aerea ad inclinazione variabile

- gru
carrello semovente a braccio telescopico
piattaforma autosollevante su colonne
idroestrattore
.....

Tipo **semovente a braccio articolato** matr. **15/200032/PO**

marca: **A.T.N. - S.A. Rue d'Espagne, 3 - 69780 Mions (F)** mod. **Zebra 16** nr. Fabbrica: **Z1614009**

installato/utilizzato nel cantiere/stabilimento della Ditta **vedi note**

Comune **###** Via **###** n. **###**

ed ha rilevato quanto segue:

1) Condizioni generali di conservazione e manutenzione: **Buone**

2) Esame degli organi principali: **Dall'esame a vista non si sono rilevate anomalie**

3) Comportamento durante le prove di funzionamento dell'apparecchio e dei dispositivi di sicurezza: **Regolare**

4) Configurazione e dati tecnici rilevati al momento della verifica: **###**

5) Osservazioni:

Proprietà: **Toscana Noleggi S.r.l. - V.le Montegrappa, 69/71 - 59100 Prato**

Dichiarazione CE di conformità: **secondo DM 2006/42/CE rilasciata dal costruttore in data: 09/04/2014**

All'atto della verifica il contaore riporta il valore **211,80**

Verifica effettuata c/o la sede della ditta proprietaria di **Scandicci (FI) via del Botteghino, 91/93**

NB: Si raccomanda il rispetto scrupoloso della vigente normativa in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro (D.Lgs. 9 aprile 2008, n° 81 - D.Lgs. 3 agosto 2009, n° 106); attenersi inoltre alle indicazioni del costruttore sul corretto uso della macchina ed eseguire idonea manutenzione tenendo aggiornato il registro di controllo.

ESITO DELLA VERIFICA

In base a quanto rilevato ed al risultato delle prove eseguite di cui al presente verbale, lo stato di funzionamento e di conservazione della suddetta attrezzatura di lavoro:

☒ risulta adeguato ai fini della sicurezza

non risulta adeguato ai fini della sicurezza, per i seguenti motivi:

###

Luogo e data: **Scandicci (FI), 25 novembre 2015**

Firma del datore di lavoro o suo rappresentante

.....

Inviato dall'Ufficio



Verificatore
Nome, Cognome e Qualifica

Firma

Dott. Arch. Giancarlo Tomasselli

SETTORE RICERCA, CERTIFICAZIONE E VERIFICA
DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI FIRENZE

CARATTERISTICHE		Zebra 16
Altezza di lavoro max.		16,40 m
Altezza pavimento max.		14,40 m
Altezza pavimento min.		0,40 m
Spostamento max.		8,90 m
Spostamento di lavoro max. (All'asse)		9,40 m
Orientamento della struttura		360° (Non continuo)
Rotazione della piattaforma di lavoro		2x 90°
Dimensioni piattaforma di lavoro		0,86 x 1,80 m
Numero max. di persone sulla piattaforma		2
Capacità della piattaforma		230 kg
Vento massimo consentito		12,5 m/s (45 km/h)
Forza manuale max.		400 Newton
Inclinazione max consentita		5°
Pendenza max consentita		45%
Lunghezza fuori tutto (Posizione trasporto)		7,12 m
Lunghezza fuori tutto (Posizione stoccaggio)		5,12 m
Larghezza fuori tutto		2,24 m
Altezza fuori tutto (Posizione trasporto)		2,25 m
Interasse		2,10 m
Distanza dal suolo		0,40 m
Corsa di oscillazione dell'asse oscillante		0,23 m (14°)
Numero di ruote motrici		4
Numero di ruote direttrici		2
Pneumatici (pneumatici pieni)	Standard	830x285(530)
	Opzione	36x14-20
Raggio di sterzata	Interno	1,72 m
	Esterno	4,55 m
Velocità di spostamento	Posizione trasporto	6km/h
	Piattaforma sollevata	0,85km/h
Massa a vuoto		7.200kg
Carico al suolo su una	Sforzo	4 200 daN
Ruota (*)	Pressione di contatto	14,5 kg/cm ² (1422 kPa)

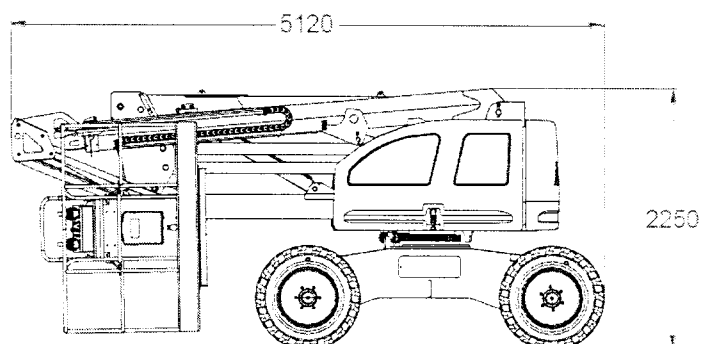
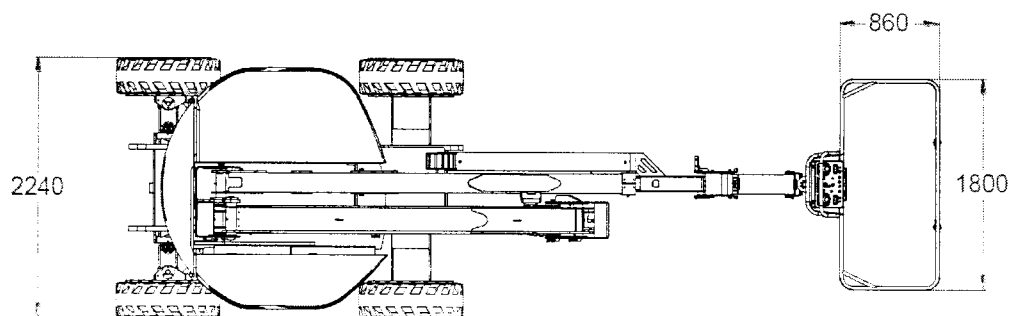
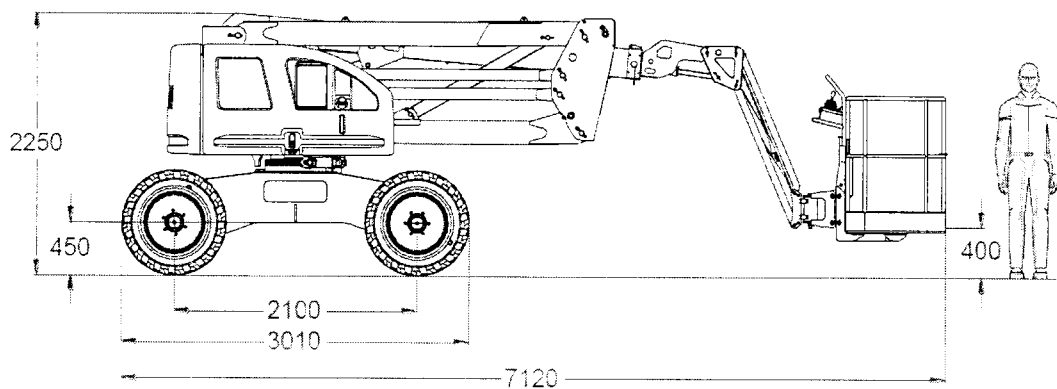
(*): I valori di carico a terra indicati possono variare in funzione della configurazione/posizione della macchina. Occorre sempre mantenere un margine di sicurezza adeguato rispetto a questi valori.

Il livello di pressione acustica ponderata A nella postazione di comando della piattaforma è di 82 dB (A).

Il livello di potenza acustica ponderata A emesso dalla macchina (L_{WA}) è di 104 dB (metodo di test secondo la direttiva europea 2000/14/CE relativa alle emissioni sonore nell'ambiente dei materiali destinati a essere utilizzati all'esterno degli edifici - Allegato III, Parte B, Punti 0 e 1).

Il valore totale delle vibrazioni alle quali è esposto il sistema mano-braccio non supera i 2,5m/s².
Il valore quadratico medio massimo ponderato in frequenza di accelerazione al quale è esposto l'insieme del corpo non supera 0,5m/s².

1.2. CARATTERISTICHE - INGOMBRI





ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

SETTORE RICERCA, CERTIFICAZIONE E VERIFICA
DIPARTIMENTO TERRITORIALE DI FIRENZE

Caratteristiche dimensionali della piattaforma/navicella: **acciaio mm 1800x860x1100**
Settore di lavoro (gradi): **360**
Limitazione del settore di lavoro tramite: **non continua**
Numero di telaio del veicolo: **###**
Posti di manovra: **dal cesto (principale) da terra (emergenza)**

Tipo di comandi: **elettroidraulici**
Radiocomando (eventuale) (marca, modello, N.F.) **###**

Dispositivi di sicurezza installati: **Dispositivo discesa di emergenza, arresto di emergenza, inclinometro con interdizione dei movimenti al superamento della max inclinazione ammessa, valvola sovrappressione circuito idraulico, valvole di blocco cilindri idraulici, attacchi cinture di sicurezza, dispositivo limitatore di portata**

Tipo di sviluppo con caratteristiche principali (funi, catene, idraulico, misto): **idraulico**

Tipo di livellamento della navicella: **idraulico**

Ponte sviluppabile derivato dalla variazione della modalità di utilizzo di gru su autocarro:
Marca gru: **###** Modello: **###** N.F.: **###** Matr. INAIL: **###**

Note: **NB: Si raccomanda il rispetto scrupoloso della vigente normativa in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro (D.Lgs. 9 aprile 2008, n° 81 – D.Lgs. 3 agosto 2009, n° 106); attenersi inoltre alle indicazioni del costruttore sul corretto uso della macchina ed eseguire idonea manutenzione tenendo aggiornato il registro di controllo.**

Attrezzatura di lavoro immessa in servizio in assenza di disposizioni legislative e regolamentari o antecedentemente all'emanazione di norme legislative e regolamentari di recepimento delle direttive comunitarie (es. D.P.R. 459/96).

Documentazione:

Dichiarazione CE di conformità: **secondo DM 2006/42/CE** data: **09/04/2014**

La macchina è dotata di:

☒ Istruzioni per l'uso rev. N° **1NO0035IT-01 revisione 01/2015**

☒ Registro di controllo

Dichiarazione di corretta installazione (eventuale)

Luogo e data: **Scandicci (FI), 25 novembre 2015**

Verificatore
Nome, Cognome e Qualifica

Firma

Arch. Giancarlo Tomasselli

