

1	 REPUBBLICA ITALIANA AC 0773948 Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE, GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE	TARGA	BW482A <i>SD1-15</i>
---	---	--------------	-------------------------

N°S000223RM UFFICIO PROVINCIALE ROMA

VISTE LE NORME DEL D.L. n° 30 - 4 - 1992 N. 285 VISTO LA PRESCRITTA DOCUMENTAZIONE
 SI IMMATRICOLA CON LA SUDETTA TARGA IL VEICOLO
 DI FABBRICAZIONE EST DESCRITTO ALLE PAGG. 1 E 2, SI RILASCIATA LA PRESENTE CARTA DI CIRCOLAZ. PER USO
 AZIENDA AGRICOLA SOCIETA' AGRICOLA ORTI DEI TERZI
 A:


CATEGORIA TRATTRICE AGRICOLA A 4 RM - SD

OMOLOGAZ- OY00115MAEST35 E13*167/2013*00113*02

ELAI0-KBTMPCDRTJ8050087

Imposta di bollo assolta mediante versamento in c/c postale ai sensi dell'art. 7 della legge 18 ottobre 1978, n. 625.	ANNO IMMATRICOLAZIONE 09/02/2021 ROMA 09/02/2021	P. IL DIRETTORE
---	--	-----------------

3	N° S000223RM050321	TARGA	BW482A
---	--------------------	-------	--------


 (dot. ing. arch. An)

5	N° S000223RM050321	TARGA	BW482A
---	--------------------	-------	--------

DATA SCADENZA LOCAZIONE 27/07/2027

SPI 16



MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
 DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI, LA NAVIGAZIONE, GLI AFFARI GENERALI ED IL PERSONALE
 Direzione Generale per la Motorizzazione
 Divisione 3

ALLEGATO TECNICO N° 1 del
 ALLA CARTA DI CIRCOLAZIONE DEL TRATTORE AGRICOLO

29 NOV 2013

1. GENERALI			
1.1. Costruttore:	KUBOTA Corporation	1.4. Tipo:	M23
1.2. Marca:	KUBOTA	1.5. Variante:	M4072-B-R-??-??
1.3. Categoria:	T1a	1.6. Versione:	TB1777777

NUMERO DI TELAIO: _____
 OMOLOGAZIONE COMUNITARIA: e13*167/2013*00113*02

CODICE DI IMMATRICOLAZIONE: 0100115MAEST35 del

29 NOV 2013

2. MASSE (kg):

ALLESTIMENTI (vedi punto 14):		1 / 2
Massa e vuoto in ordine di marcia	Minima	2590
	Massima	2855
Massa massima tecnicamente ammissibile	Anteriore	2475
	Posteriore	4125
	Totale	5500
Zavorre anteriori	massimo 10 elementi da 45 kg ciascuno	
Zavorre posteriori	Non ricorre	

3. GANCI DI TRAINO E MASSA MASSIMA RIMORCHIABILE (kg):

		V. ORLANDI				
Costruttore		BT10	KB005DP	MH31	MHC	
Ganci Traino CE / UE / ECE	Tipo	Barra di traino	Barra di traino	Meccanico, girevole	A perno, fisso	
	Categoria	x [ISO 6489-5]	ISO 6489-3	ISO 6489-2	x [ISO 6489-5]	
	D (kN)/T(t) =	6 t	32 t	100 kN	6 t	
	S (kg) =	1500	2080	2500	1500	
	Omologazione CE/UE/ECE	e3*2015/208*2015/208NS*10009	e11*2015/208*2015/208NS*00255	e11*2015/208*2016/1788ND*00270	e3*2015/208*2015/208NS*10006	
Sbalzo (m)	Minimo	0,678	0,688	0,618	0,580	
	Massimo	0,678	0,688	0,618	0,580	
	Altezza max (m)	Posizione superiore	0,497	0,497	0,914	0,914
		Posizione inferiore	0,447	0,447	0,399	0,399
Massa Rimorchiabile	Priva di freni	2000				
	Meccanica	5000	Non ricorre	Non ricorre	5000	
	Ad inerzia	6000	6000	6000	6000	
	Mista e automatica idraulica a doppia linea	Non ricorre				
	Mista e automatica idraulica a singola linea (CUNA)	Non ricorre				
Occhioni accoppiabili (categorie)	CE / UE / ECE	X [ISO 5692-3]	ISO 20019, ISO 5692	ISO 8755, ISO 5692-2 ISO 1102	X [ISO 5692-3]	
	CUNA	E, E2, E3	Nessuna	Nessuna	E, E2, E3	

		V. ORLANDI				
Costruttore		MHC-M	GB04	MHD2-M	MHD3-M	
Ganci Traino CE / UE / ECE	Tipo	A perno, fisso	Meccanico, girevole	A perno, fisso	A perno, fisso	
	Categoria	x [ISO 6489-5]	ISO 6489-2	y [ISO 6489-5]	z [ISO 6489-5]	
	D (kN)/T(t) =	6 t	24 t	14 t	20 t	
	S (kg) =	1500	2549	2000	2500	
	Omologazione CE/UE/ECE	e3*2015/208*2015/208NS*10003	e9*2015/208*2015/208NS*1177	e3*2015/208*2015/208NS*10001	e3*2015/208*2015/208NS*10002	
Sbalzo (m)	Minimo	0,585	0,598	0,585	0,585	
	Massimo	0,585	0,598	0,585	0,585	
	Altezza max (m)	Posizione superiore	0,908	0,914	0,908	0,908
		Posizione inferiore	0,393	0,399	0,393	0,393
Massa Rimorchiabile	Priva di freni	2000				
	Meccanica	5000	Non ricorre	5000	5000	
	Ad inerzia	6000	6000	6000	6000	
	Mista e automatica idraulica a doppia linea	Non ricorre				
	Mista e automatica idraulica a singola linea (CUNA)	Non ricorre				
Occhioni accoppiabili (categorie)	CE / UE / ECE	X [ISO 5692-3]	ISO 8755, ISO 5692-2 ISO 1102	Y [ISO 5692-3]	Z [ISO 5692-3]	
	CUNA	E, E2, E3	Nessuna	F2	F1, F3	