



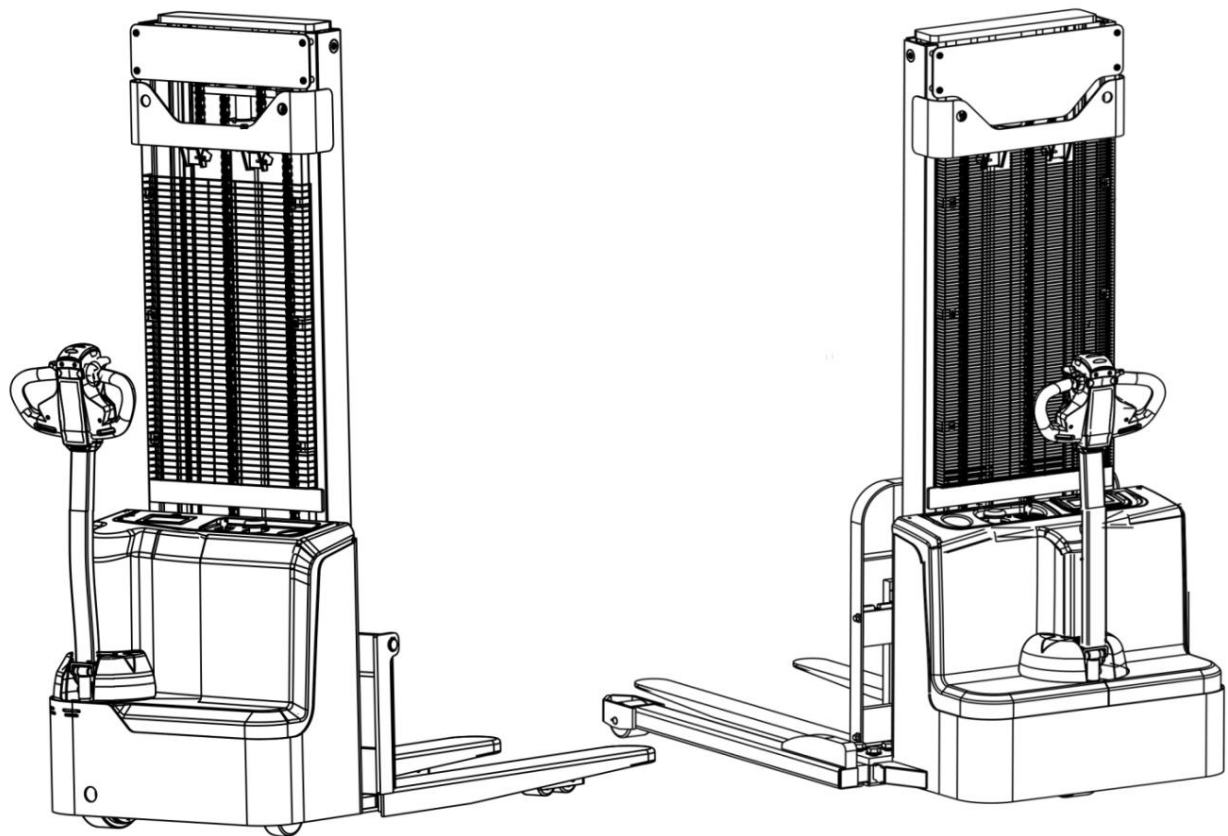
Impilatore elettrico

CDD15-WS/CDD15-WS-I

CDD12-WS/CDD12-WS-I

CTD15-WS/CTD15-WS-I

MANUALE DI FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE



Istruzioni originali

GRUPPO HANGCHA CO., LTD. 11/2024

PREFAZIONE

Grazie mille per aver acquistato l'impilatore elettrico serie CDD15-WS di Hangcha Group.

Il carrello elevatore elettrico serie CDD15-WS è un prodotto di nuova concezione per la logistica di magazzino, possiede caratteristiche come prestazioni avanzate, funzionamento confortevole, sicurezza e protezione, basso costi di manutenzione, ed è uno strumento ideale per la movimentazione di merci in magazzino, supermercato e officina.

La prima parte di questo manuale riguarda la breve introduzione e il corretto funzionamento dell'impilatore elettrico, che ti spiegherà come operare in sicurezza e come effettuare la manutenzione preventiva; la seconda parte ti spiegherà Struttura, principio di funzionamento e manutenzione dell'impilatore elettrico. Al fine di garantire la sicurezza e sfruttare al meglio le prestazioni del camion, l'operatore e il manutentore competenti devono leggere questo manuale.

A causa degli aggiornamenti e dei miglioramenti dei nostri prodotti, potrebbero esserci alcune differenze tra il contenuto di questo manuale operativo e il vostro impilatore.

Per qualsiasi domanda, si prega di contattare HANGCHA GROUP CO., LTD. o l'agente.

Contenuto

Parte I: Funzionamento e manutenzione	1
1 Istruzioni per l'uso	1
1.1 Generale	1
1.2 Occasione e condizione d'uso	1
1.3 Condizione normale	1
1.4 Obblighi e responsabilità dell'utente 1.5 Installare accessori e/o modificare l'impilatore	2
2 impilatore Introduzione	3
2.1 Sommario	3
2.2 Nome della parte principale	4
2.3 Visualizzazione e controllo	5
2.3.1 Visualizzazione	7
2.3.2 Controllo	7
2.4 Dati tecnici standard	10
3 Regole di sicurezza	16
4 Sollevamento, fissaggio e trasporto	18
4.1 Sollevamento tramite gru	18
4.2 Fissaggio del camion durante il trasporto	19
4.3 Come rimuovere un camion guasto	19
5 Batteria	20
5.1 Attenzione all'uso della batteria	20
5.2 Manutenzione delle batterie	20
5.3 Ricarica della batteria	21
5.3.1 Interfaccia di alimentazione	21
5.3.2 Ricarica	21
6 Nuovo impilatore in fase di rodaggio	22
7 Operazione	23
7.1 Controlli prima dell'operazione	23
7.2 Avvio	25
7.3 Viaggiare	26
7.4 Frenata	27
7.5 Sterzo	27
7.6 Arresto	28
7.7 Caricamento	28
7.8 Scarico	28
7.9 Parcheggio	30
8 Deposito del camion	31
8.1 Deposito del camion per lungo tempo	31
Avvio del funzionamento dopo il deposito per lungo tempo	31

9 Manutenzione	31
9.1 Manutenzione generale.....	31
9.2 Programma di manutenzione periodica	32
9.3 Olio usato e lubrificazione del camion.....	35
9.4 Sostituzione dell'olio idraulico	36
9.5 Sostituire regolarmente i componenti critici di sicurezza	36
Parte II: Struttura, principio e manutenzione	37
1 Unità di azionamento	37
1.1 Struttura e principio di funzionamento	37
1.2 Avviso relativo all'installazione e all'utilizzo	38
1.3 Guasti e risoluzione dei problemi	38
1.4 Motore	39
1.5 Freno elettromagnetico 1.6.1	39
Principio di funzionamento	42
1.6.2 Installazione dei freni	43
1.6.3 Manutenzione	44
1.6.4 Regolazione del gioco dell'aria dei freni	44
1.6.5 Schema del principio di frenatura	46
1.6.6 Guasti comuni e risoluzione dei problemi	46
2 Sistema idraulico	47
2.1 Principio di funzionamento del sistema idraulico	48
2.2 Unità idraulica 2.3	49
Diagnosi e correzione dei guasti del sistema idraulico 3 Sistema	50
elettrico	50
3.1 Principi dei sistemi elettrici	51
3.2 Controllore del motore	52
3.2.1 Manutenzione	52
3.2.2 Tabella dei codici di	53
errore Allegato: Elenco delle coppie di serraggio dei bulloni	55

Parte I: Funzionamento e manutenzione

1 Introduzione al camion

1.1 Generale

Questo manuale si applica esclusivamente ai carrelli elevatori elettrici per il sollevamento e il trasporto di merci.

In base alla modalità di funzionamento, si distinguono due tipi: quello pedonale e quello con operatore in piedi.

È necessario utilizzare e mantenere questo impilatore di pallet secondo le istruzioni contenute in questo manuale operativo. L'utilizzo dell'apparecchiatura per qualsiasi altro scopo non è conforme al manuale operativo. procedure che possono comportare lesioni personali o danni all'impilatore di pallet o ad altre proprietà.

1.2 Utilizzo conforme alle normative

- Prelevare e posizionare le merci sui pallet.
- Trasportare merci su pallet.
- Vietato trasportare persone.
- Vietato il sovraccarico.
- Vietato spingere e tirare le merci.
- Vietare a più addetti all'impilamento dei pallet di collaborare sulla stessa merce.

1.3 Occasione e condizione d'uso

Da utilizzare esclusivamente nel luogo e nelle condizioni specificate:

- Utilizzato in aree specifiche come stabilimento industriale, attrazione turistica e luogo di svago.
- Può essere guidato solo su strade fisse, solide, pianeggianti e sufficientemente portanti (per proteggere il funzionamento e sollevamento).
- Utilizzabile su strada con buona vista e patente di guida.
- Si prega di aumentare l'illuminazione quando l'illuminazione sul posto di lavoro è insufficiente.
- Utilizzare entro i limiti di carico nominale specificati.
- La pendenza massima in salita durante la guida è del 6%.
- È vietato viaggiare trasversalmente o obliquamente. Quando si sale in salita con carichi, tenere i carichi davanti; in discesa, tenere le persone davanti.

Per il funzionamento dei camion, si applicano le seguenti condizioni climatiche normali:

- | | |
|---|---------|
| - Temperatura ambiente media per funzionamento continuo: | +25y |
| - Temperatura ambiente massima, a breve termine (fino a 1 ora): | +40y |
| - Temperatura ambiente minima per i camion destinati all'uso in normali condizioni interne: | +5y |
| - Altitudine: | y2000 m |



AVVERTIMENTO

- Vietare l'uso di questo dispositivo all'interno della zona a prova di esplosione.
- Quando si utilizza questo transpallet in ambienti estremi come celle frigorifere, speciali L'apparecchiatura deve essere installata e occorre ottenere l'autorizzazione del produttore.

1.4 Obblighi e responsabilità dell'utente

Nelle presenti istruzioni per l'uso, per "utilizzatore dell'attrezzatura" si intende qualsiasi persona fisica o giuridica che utilizzi direttamente o incarichi terzi di utilizzare questo transpallet per il trasporto. In casi particolari, come ad esempio il leasing o il noleggio, per "utilizzatore dell'attrezzatura" si intende la parte che si assume gli obblighi operativi previsti dal contratto tra il proprietario dell'attrezzatura e l'utilizzatore.

L'utilizzatore dell'attrezzatura deve assicurarsi che il transpallet venga utilizzato esclusivamente per gli scopi previsti e deve eliminare tempestivamente qualsiasi potenziale pericolo che possa mettere a repentaglio la vita e la salute dell'utilizzatore stesso o di terzi. Inoltre, l'utilizzatore dell'attrezzatura deve attenersi scrupolosamente alle normative in materia di prevenzione degli infortuni, alle altre normative tecniche di sicurezza e alle linee guida per l'uso, la manutenzione e la riparazione dell'attrezzatura. L'utilizzatore dell'attrezzatura deve assicurarsi che tutti gli operatori leggano attentamente e comprendano appieno il contenuto di queste istruzioni per l'uso. Il mancato rispetto di queste istruzioni per l'uso invaliderà automaticamente la nostra garanzia di qualità.

Qualora il cliente e/o terzi eseguano operazioni non standard sulle apparecchiature senza l'autorizzazione della nostra azienda, non saremo responsabili per eventuali perdite derivanti da tali operazioni.

1.5 Installare accessori e/o modificare l'impilatore

È vietata la modifica non autorizzata degli impilatori senza l'autorizzazione del produttore. autorizzazione.

Qualora sia necessario installare o aggiungere dispositivi supplementari, e questi influiscano o integrino la funzionalità del transpallet, è obbligatorio ottenere preventivamente il consenso scritto del produttore. A seconda della situazione specifica, potrebbe essere richiesta anche l'approvazione delle autorità di controllo locali.

Senza la previa autorizzazione scritta del produttore originale, del suo rappresentante autorizzato o del suo successore, non è consentita alcuna modifica o alterazione che influisca sulle prestazioni del carrello elevatore, quali la capacità nominale, la stabilità o la sicurezza. Tali modifiche includono, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, quelle relative ai freni, allo sterzo, alla visibilità e all'aggiunta di accessori rimovibili. Qualora il produttore o il suo successore approvi la modifica del carrello elevatore, le corrispondenti modifiche dovranno essere apportate anche alla targhetta identificativa, alla segnaletica, alle marcature e al manuale d'uso del carrello stesso.

Solo quando il produttore originale non è più attivo nel settore dei transpallet e non esiste un successore, gli utenti possono modificare il transpallet. Tuttavia, gli utenti devono:

Incaricare ingegneri professionisti specializzati nella sicurezza degli impilatori industriali di progettare, testare e implementare la modifica o l'alterazione dell'impilatore;

Conservare una documentazione permanente della progettazione, del collaudo e dell'implementazione della modifica o dell'alterazione dell'impilatore;

Apportare le modifiche corrispondenti alla targhetta, alla segnaletica, alle marcature e al manuale d'uso dell'impilatore;

Apporre un cartello permanente e ben visibile sull'impilatore, indicando che l'impilatore è stato modificato o alterato, e riportando la data della modifica o dell'alterazione, nonché il nome e l'indirizzo dell'unità che ha eseguito il lavoro.

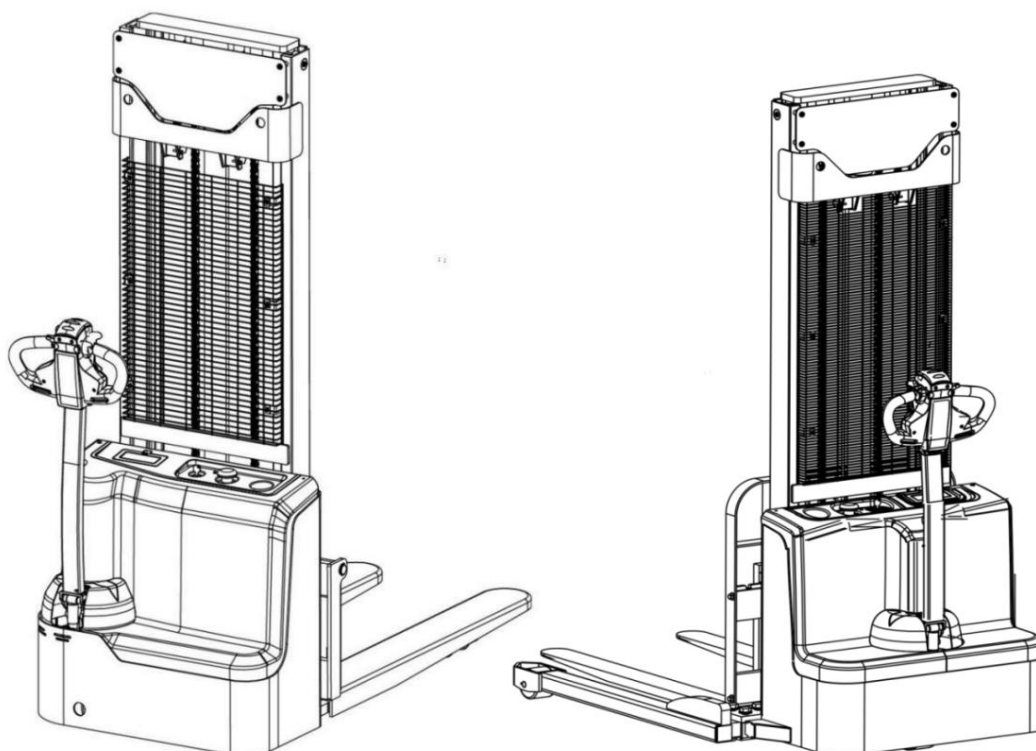
2 Introduzione allo Stacker

2.1 Riepilogo

Questo manuale operativo presenta l'impilatore elettrico, adatto all'uso in luoghi con bassa intensità lavorativa e tempo di lavoro continuativo non superiore a 1 ora.

Gli utenti possono ottenere informazioni correlate, come il carico nominale, dal modello del prodotto.

CDD15-WS	Senso
CDD	impilatore economico
15	Capacità, 15=1500 kg
WS	Numero di serie del prodotto
-	batteria al litio



Sistema del telaio

- L'aspetto è elegante, compatto e raffinato, con linee semplici e armoniose.
- Il telaio è realizzato in lamiera d'acciaio ad alta resistenza, con un'ampia capacità di carico residua capacità.
- Il telaio adotta una struttura a 4 punti, comprendente una ruota motrice principale e una ruota ausiliaria per la stabilità, e 4 ruote di supporto. Assicura un funzionamento stabile e sicuro del carrello elevatore.

Sistema di guida

- L'unità di azionamento adotta un design a mozzo ed è dotata di un motore a magneti permanenti da 0,75 kW. e un freno elettromagnetico ad alta coppia, con una struttura complessiva compatta e affidabile prestazione.

Sistema frenante

- Ha tre funzioni di frenata di emergenza: rilascio del freno, freno di retromarcia e freno elettromagnetico per garantire la sicurezza di guida.
- Dispone inoltre di una funzione antiscivolo per garantire la sicurezza operativa.

Sistema di sterzo

- La maniglia di nuova concezione che si conforma ai principi ergonomici integra accelerazione, cambio di direzione, clacson, manopola di controllo della velocità infinitamente variabile per sollevamento/abbassamento, emergenza inversione e funzione di guida lenta, rendendo l'operazione più facile e comoda. Al
Allo stesso tempo, il grande schermo di visualizzazione consente di osservare lo stato delle informazioni e i guasti dell'impilatore. indicazione. – Il pulsante di retromarcia di emergenza nella parte superiore della maniglia di comando può efficacemente Prevenire lesioni al conducente in situazioni di emergenza durante la retromarcia.
- L'angolo di sterzata è di $\pm 90^\circ$.

Sistema idraulico

- Unità di potenza idraulica modulare con bassa rumorosità, basse vibrazioni e sollevamento fluido e affidabile discendente.

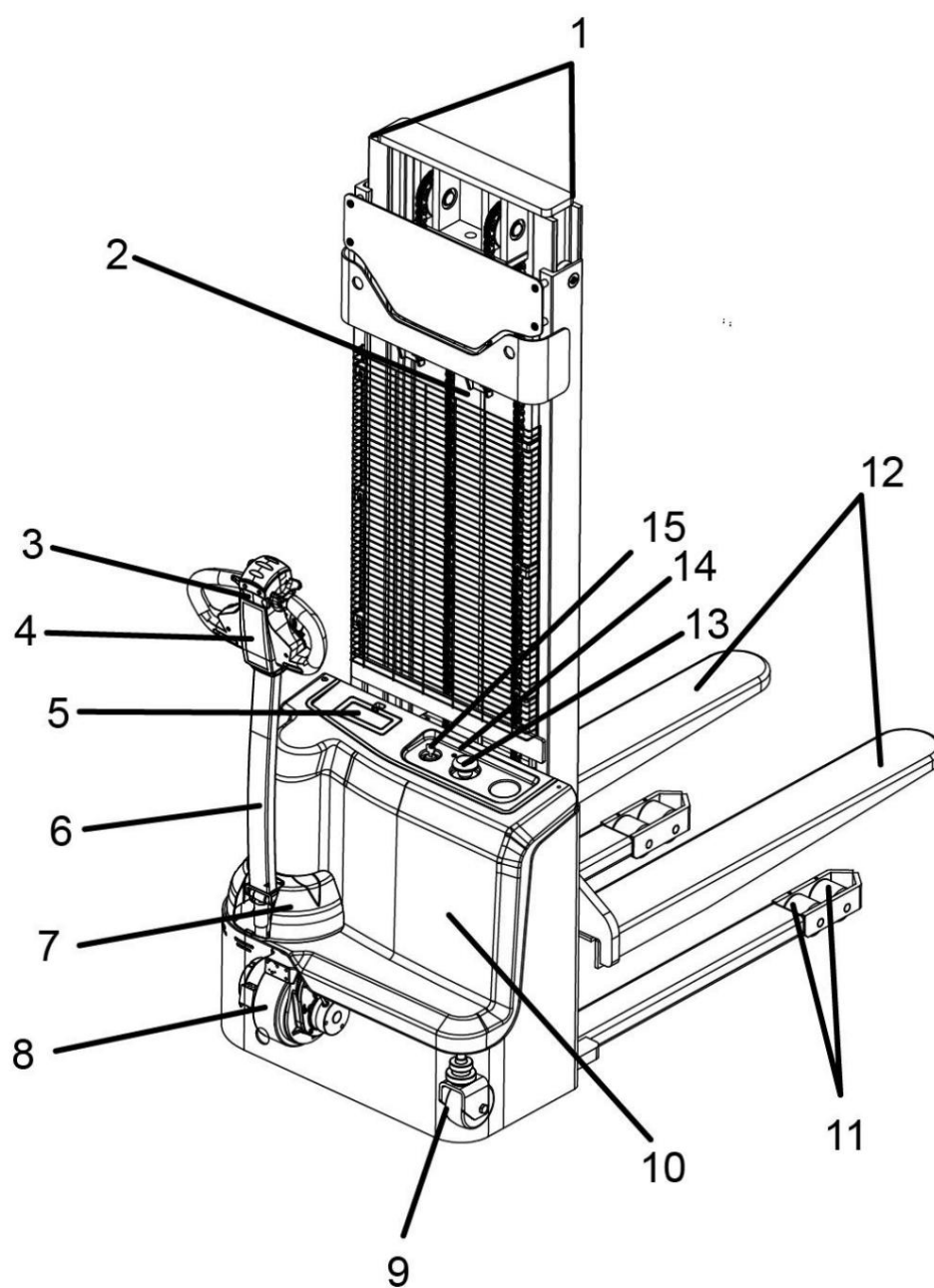
sistema di alberi

- L'albero ha un buon campo visivo ed è facile da installare e mantenere;
- È possibile scegliere l'altezza di sollevamento del montante.

Sistema elettrico

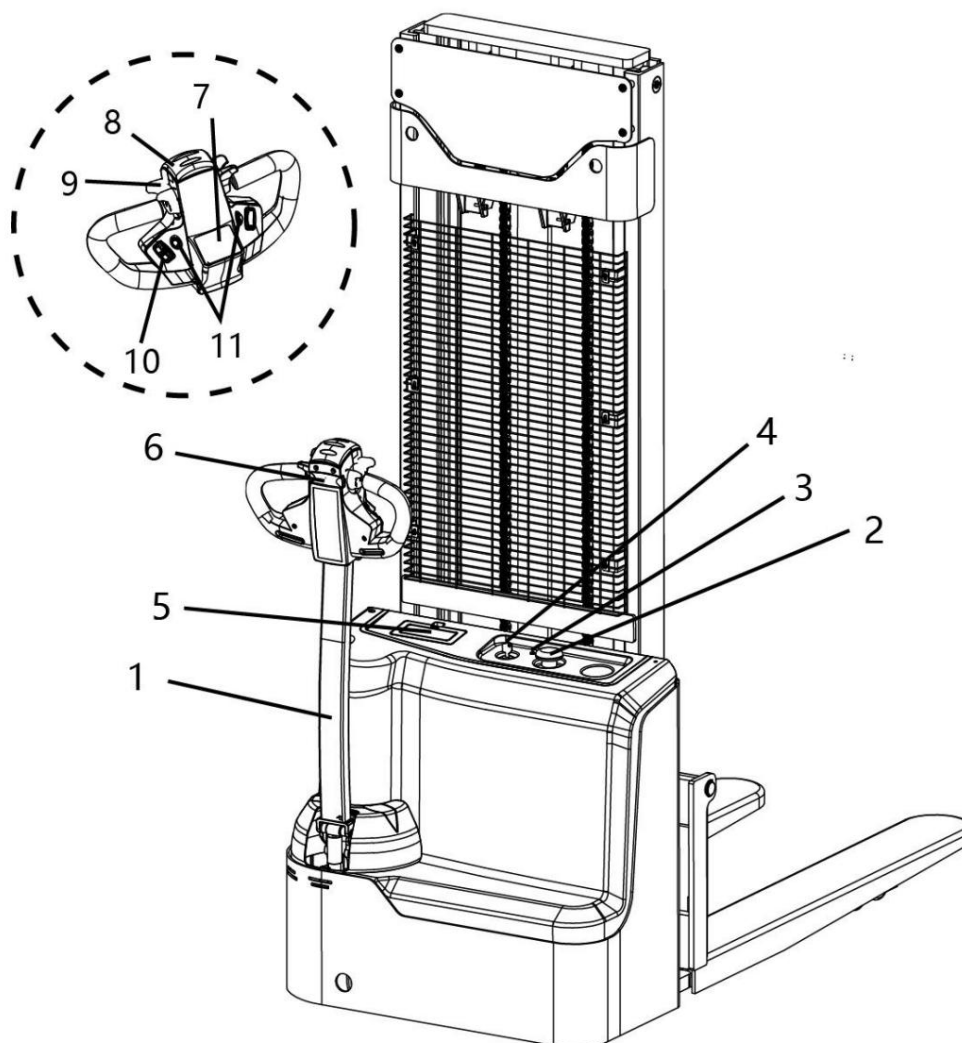
- Sistema elettrico a 24 V
- Il controller che integra funzioni di camminata e sollevamento personalizzate ed è conforme a Standard di certificazione CE.
- È inoltre dotato di un caricabatterie integrato e di batterie al gel che non richiedono manutenzione.
- È incluso anche un interruttore di interruzione di corrente di emergenza.

2.2 Introduzione alle parti principali



Articolo n.	Nome della parte	Articolo n.	Nome della parte
1	Albero	9	Gruppo ruota universale.
2	Gruppo cilindro.	10	Copertina superiore
3	Gruppo acceleratore	11	Ruota di carico
4	Scatola di controllo della maniglia	12	Forchetta
5	Spina di ricarica	13	Interruttore di arresto di emergenza
6	Tubo dell'impugnatura	14	LED di ricarica
7	Coperchio inferiore	15	Interruttore a chiave con chiavi
8	Gruppo unità di azionamento.	16	Gruppo unità idraulica.

2.3 Display and control



Articolo NO.	Nome della parte	Funzione
1	Tubo dell'impugnatura	Controllo dello sterzo e della frenatura dell'impilatore.
2	Interruttore di arresto di emergenza	Interrompere il circuito, arrestare tutte le funzioni elettriche. L'impilatore è costretto a frenare.
3	LED di ricarica	Visualizza lo stato di funzionamento del caricabatterie integrato. Luce rossa lampeggiante: ricarica in corso. Luce verde sempre accesa: ricarica completata o in attesa di ricarica della batteria. Spia gialla sempre accesa: malfunzionamento della batteria. Luce gialla lampeggiante: malfunzionamento del caricabatterie.
4	Gruppo interruttore a chiave (con chiavi)	Attivazione e disattivazione della corrente di controllo. Rimozione del blocco chiave dell'interruttore. garantisce che l'impilatore non si avvii accidentalmente.
5	Spina di ricarica (Caricabatterie integrato)	Carica la batteria.
6	camminare in posizione eretta pulsante (interruttore lento)	Tieni premuto l'interruttore della velocità della tartaruga e il veicolo si muoverà in posizione verticale. La maniglia può essere orientata in qualsiasi angolazione. Non premere l'interruttore della velocità della tartaruga, il veicolo è in modalità normale e il La maniglia può essere premuta solo verso il basso fino al campo pratica prima di incamminarsi.
7	interruttore di velocità tartaruga pulsante.	Premere una volta l'interruttore della velocità della tartaruga per attivare la modalità lenta. Premere nuovamente l'interruttore della velocità della tartaruga per tornare alla modalità normale.

8	Schermo di visualizzazione	1. Visualizza lo stato del livello della batteria; 2. Visualizza il codice di errore; 3. Visualizzare lo stato operativo dell'impilatore.
9	Retromarcia di emergenza pulsante	Quando la funzione di protezione di sicurezza viene attivata premendo questo pulsante, L'impilatore si muove immediatamente nella direzione della forca per circa 3 secondi e il freno di stazionamento si attiva. L'impilatore può essere riavviato solo quando l'interruttore di guida viene riportato nella sua posizione iniziale.
10	Interruttore di viaggio	Controllare la direzione e la velocità di movimento dell'impilatore.
11	Sollevamento/abbassamento pulsante	Sollevamento di oggetti da caricare.
12	Pulsante del clacson	Quando si preme il pulsante del clacson, questo suonerà come segnale di avvertimento.

2.3.1 Display

Indicatore dello stato di carica[4]

Visualizza lo stato di funzionamento del caricabatterie integrato:

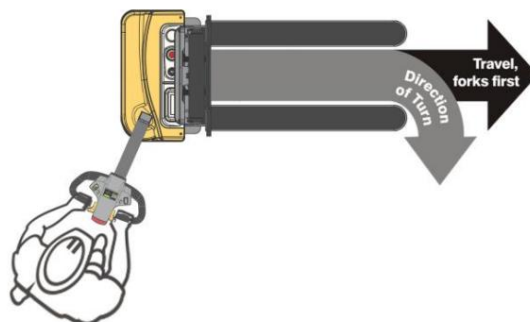
- Luce rossa lampeggiante: ricarica in corso. •
- Luce verde fissa: ricarica completata o in attesa della batteria. • Luce gialla fissa: malfunzionamento della batteria. • Luce gialla lampeggiante: malfunzionamento del caricabatterie.



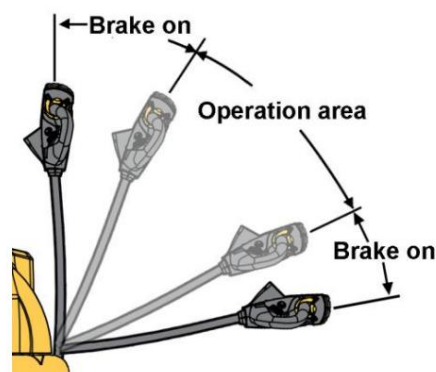
2.3.2 Control

Controllo tramite maniglia

- La scatola di comando della maniglia viene utilizzata per lo sterzo e controllo della frenata.
- Quando la scatola di controllo della maniglia è ruotata a sinistra o a destra, l'impilatore può essere sterzato nella direzione corrispondente. Il massimo l'angolo di rotazione della scatola di controllo della maniglia è circa 175°.



- Quando si preme la scatola di controllo della maniglia verso il basso in posizione orizzontale o tirato su in posizione verticale, l'impilatore può essere frenato. Queste due posizioni sono impostate da il microinterruttore del freno. Lo stato predefinito è circuito aperto e lo stato di lavoro è circuito chiuso. Il microinterruttore del freno è normalmente in orizzontale o in verticale posizione della scatola di comando della maniglia.



Scatola di controllo della maniglia

Hangcha Group ha brevettato multifunzionale

La maniglia intelligente del timone ha un design unico per diagnosi rapida dei guasti, che consente una più facile servizio, tempi di servizio più brevi e prezzi più bassi costi del lavoro.



Multifunctional intelligent tiller handle



Easy Maintenance

RS232

Serial communication technology

Single wiring harness communication from tiller handle to controller system. Simple, Durable and Stable.

- ✓ Low after-sales service cost
- ✓ Quick & easy fault diagnosis
- ✓ Everyone can be an expert

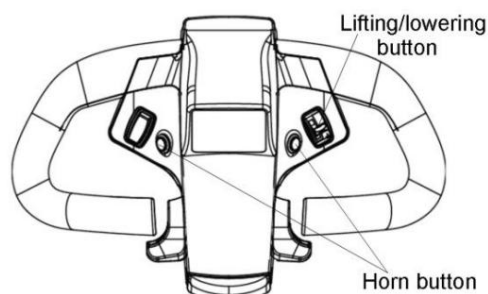


Operation status & fault diagnosis are integrated onto the tiller handle display for easy troubleshooting.

• **Controllo variabile della velocità di sollevamento/abbassamento** – Maniglia e sistema di controllo intelligenti brevettati da Hangcha Group.

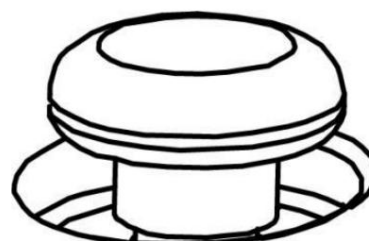
- Il controllo della velocità variabile tramite controller e la manopola di controllo proporzionale garantiscono operazioni di sollevamento e abbassamento fluide, stabili, sicure e a risparmio energetico.
- Il sollevamento e l'abbassamento proporzionali garantiscono un'elevata efficienza per un posizionamento preciso dei pallet e un controllo più accurato rispetto alla normale velocità fissa di sollevamento e abbassamento.

- Sollevamento e abbassamento proporzionali
- Ammortizzazione dell'abbassamento
- Elevata efficienza
- Risparmio energetico
- Maggiore durata



• **Interruttore di arresto di emergenza[2]**

Premendo questo interruttore, l'alimentazione si interrompe. Premerlo in caso di emergenza o quando non è necessario. Se è necessario riavviare, tirarlo verso l'alto.



ÿ Gruppo interruttore a chiave (con chiavi) [4]

Girando la chiave di accensione, l'alimentazione si attiva.

Spegnendo l'interruttore, si interrompe l'alimentazione.

Spegnere il quadro prima di caricare.

L'interruttore di blocco ha due posizioni: "OFF" e "ON".



Quando il blocco dell'interruttore è in posizione "OFF",
la funzione del carrello elevatore è disabilitata. Quando il

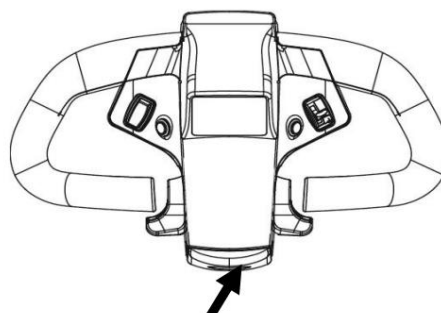
Ruotando l'interruttore di blocco in senso orario fino alla posizione "ON", si attiva l'alimentazione.

Quando il conducente lascia il carrello elevatore, la rimozione della chiave di blocco dell'interruttore garantisce che il carrello elevatore non si avvierà inaspettatamente.

ÿ Pulsante di retromarcia di emergenza[8]

- Questo interruttore si trova nella parte superiore della leva di comando, una volta tocca questo pulsante, il camion si muove in avanti. Viene utilizzato per proteggere le persone dall'essere bloccate dal controllo maniglia.

- Questo interruttore è anche chiamato interruttore ventrale.



ÿ Interruttore di viaggio[9]

• Questo pulsante si trova su entrambi i lati del pannello di controllo testa scatola, con un collegamento a sinistra e uno Collegamento a destra. Viene utilizzato per controllare la direzione e velocità di funzionamento.

- L'impilatore si sta dirigendo verso il lato della forca

- Premi la scatola di controllo verso il basso con la mano.

- Premere il pulsante di controllo della direzione e della velocità da da un lato del corpo all'altro

Ruotare gradualmente verso l'esterno.

- L'impilatore si muove verso il lato della forca.

• L'impilatore sta correndo verso il lato di

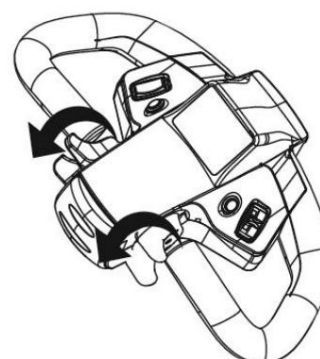
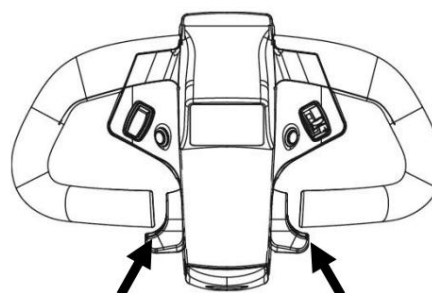
la maniglia (o il pedale)

- Premere verso il basso il pannello di controllo. Pollice per controllare direzione e velocità

Il pulsante ruota gradualmente verso il lato di
il corpo.

- L'impilatore si dirige verso il lato del

maniglia (o pedale).



Stai attento!

Il pulsante di controllo della direzione e della velocità sarà tornare automaticamente alla sua posizione originale quando Il dito viene rilasciato e l'impilatore si frena.

Pertanto, lo stacker deve continuare a funzionare mentre il dito non viene rilasciato •

2.4 Dati tecnici standard

• I dati tecnici forniti di seguito sono tutti dati standard. La nostra azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche e integrazioni.

2.4.1 Dati tecnici standard per CDD15-WS/CDD15-WS-I

Segni Distinguibile	1.2	Modello n.			CDD15-WS	CDD15-WS-I
	1.3	Guidare			Batteria AGM	Batteria al litio
	1.4	Tipo di operatore			Pedoni	
	1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1500	
	1.6	distanza del centro di carico	C	mm	600	
	1.8	Distanza di carico, dal centro dell'asse motore alla forcella	X	mm	796	
	Passo di 1,9		E	mm	1204	
Peso	2.1	Peso in servizio (senza batteria)		kg	528/501	528/501
	2.2	Peso in servizio (con batteria da 71 Ah)		kg	574,6/547,6	542/515
		Peso in servizio (con batteria da 89 Ah)		kg	579,6/552,6	-
	2.3	Carico sull'asse, carico anteriore/posteriore		kg	603/1409	613/1430.4
	2.4	Carico sull'asse, anteriore/posteriore a vuoto		kg	384/129	407,4/136
Pneumatici/	3.1	Ruote			polietilene	
	3.2	Dimensioni ruota, anteriore	Ø x larghezza	mm	y210x70	
	3.3	Dimensioni ruota, posteriore	Ø x larghezza	mm	y80X70	
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø x larghezza	mm	y115X55	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)			1x + 1/4	
	3.6	Pedana anteriore	b10	mm	550	
	3.7	Battistrada posteriore	b11	mm	390(560)/525(680)	
Dimensioni	4.2	Altezza dell'albero ridotta	h1	mm	1730	
	4.4	Altezza di sollevamento	h3	mm	2500	
	4.5	Altezza dell'albero estesa	h4	mm	2935	
	4.9	Altezza del timone in posizione di guida, min./max.	h14	mm	910/1270	
	4.15	Altezza, abbassata	h13	mm	85±2	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1710	
	4.2	Lunghezza fino alla faccia della forcella	l2	mm	561,5	
	4.21	larghezza complessiva	b1	mm	820	
	4.22	Dimensioni della forcella	s/e/l	mm	70X160X1150	
	4.25	Larghezza tra le forcelle	b5	b5(mm)	560/680	
	4.32	Altezza da terra, centro del passo	m2	m2(mm)	30	
	4.34.1	Larghezza del corridoio per pallet 1000 × 1200 in larghezza	Ast	Ast(mm)	2268	
	4.34.2	Larghezza del corridoio per pallet 800 × 1200 in lunghezza	Ast	Ast(mm)	2194	
	4.35	Raggio di sterzata	Di	Wa (mm)	1425	
dati Prestazione	5.1	Velocità di marcia, con/senza carico		km/h	4/4,5	
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		SM	0-85 / 0-130	
	5.3	Riduzione della velocità, con/senza carico		SM	27,8-137 / 22,5-167	
	5.8	Pendenza massima superabile, con/senza carico		%	5/10	
	5.1	Freno di servizio			Elettromagnetico	
motore	6.1	Potenza del motore di azionamento S2 60 min		kW	0,75	
	6.2	Potenza nominale del motore di sollevamento a S3 15%		kW	2.2	
	6.4	Tensione/capacità nominale della batteria K5		V/Ah	y12V/71Ah x 2 y12V/89Ah x 2	•24V/60Ah Batteria al litio x1
	6.5	Peso della batteria +/- 5%		kg	y23,3 x 2 (71 Ah) y25,8 x 2 (89 Ah)	•14 kg
	6.6	Consumo energetico secondo la norma EN 16796		kWh	0,45	
Altri Dati	8.1	Tipo di controllo dell'azionamento			controllo della velocità CC	
	8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente secondo la norma EN 12053		dB(A)	<75	

2.4.2 Dati tecnici standard per CDD12-WS/CDD12-WS-I

	1.2	Modello n.			CDD12-WS	CDD12-WS-I
	1.3	Guidare			Alimentato a batteria	
	1.4	Tipo di operatore			Pedoni	
	1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1200	
	1.6	distanza del centro di carico	C	mm	600	
Segni	1.8	Distanza di carico, dal centro dell'asse motore alla forcella	X	mm	800	
	Passo di 1,9		E	mm	1210	
Peso	2.1	Peso in servizio (senza batteria)		kg	528/501	528/501
	2.2	Peso di servizio (con batteria da 71 Ah/batteria al litio da 60 Ah)		kg	574,6/547,6	542/515
		Peso in servizio (con batteria da 89 Ah)		kg	579,6/552,6	-
	2.3	Carico sull'asse, carico anteriore/posteriore		kg	532,6/1242	522,6/1219,4
	2.4	Carico sull'asse, anteriore/posteriore a vuoto		kg	431/143,6	406,5/135,5
Pneumatici/	3.1 Ruote				polietilene	
	3.2 Dimensioni ruota, anteriore	Ø x larghezza mm			y210x70	
	3.3 Dimensioni ruota, posteriore	Ø x larghezza mm			y80X70	
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)	Ø x larghezza mm		y115X55	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)			1x + 1/4	
	3.6	Pedana anteriore	b10	mm	550	
	3.7	Battistrada posteriore	b11	mm	390(560)/525(680)	
Dimensioni	4.2	Altezza del montante abbassata	h1	mm	1730	
	4.3	Altezza di sollevamento libera (Opzionale)	h2	mm	1550	
	4.4	Altezza di	h3	mm	2500	
	4.5	sollevamento Altezza del montante	h4	mm	2935	
	4.9	esteso Altezza della barra del timone in posizione di guida, min./max.	h14	mm	910/1270	
	4.15	Altezza, abbassata	h13	mm	85±2	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1730	
	4.2	Lunghezza fino alla faccia della forcella	l2	mm	580	
	4.21	larghezza complessiva	b1	mm	820	
	4.22	Dimensioni della forcella	s/e/l	mm	70X160X1150	
	4.25	Larghezza tra le forcelle	b5	b5(mm)	560/680	
	4.32	Altezza da terra, centro del passo	m2 m2(mm)		30	
	4.34.1	Larghezza del corridoio per pallet 1000 × 1200 in larghezza	Ast	Ast(mm)	2268	
	4.34.2	Larghezza del corridoio per pallet 800 × 1200 in lunghezza	Ast	Ast(mm)	2194	
	4.35	Raggio di sterzata	Wa Wa	(mm)	1425	
dati Prestazione	5.1	Velocità di marcia, con/senza carico		km/h	4/4,5	
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		SM	0-123/0-230	
	5.3	Riduzione della velocità, con/senza carico		SM	28-164/26-278	
	5.8	Pendenza massima superabile, con/senza carico		%	5/10	
	5.1	Freno di servizio			Elettromagnetico	
motore	6.1	Potenza del motore di azionamento S2 60 min		kW	0,75	
	6.2	Potenza nominale del motore di sollevamento a S3 15%		kW	2,5	
	6.4	Tensione/capacità nominale della batteria K5		V/Ah	y12V/71Ah x 2 y12V/89Ah x 2	•24V/60Ah Batteria al litio x1
	6.5	Peso della batteria +/- 5%		kg	y23,3 x 2 (71 Ah) y25,8 x 2 (89 Ah)	•14 kg (Batteria al litio da 60 Ah)
	6.6	Consumo energetico secondo la norma EN 16796		kWh	0,45	
Altri dati	8.1	Tipo di controllo dell'azionamento			controllo della velocità CC	
	8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente secondo la norma EN 12053		dB(A)	<75	

2.4.3 Dati tecnici standard per CTD15-WS/CTD15-WS-I

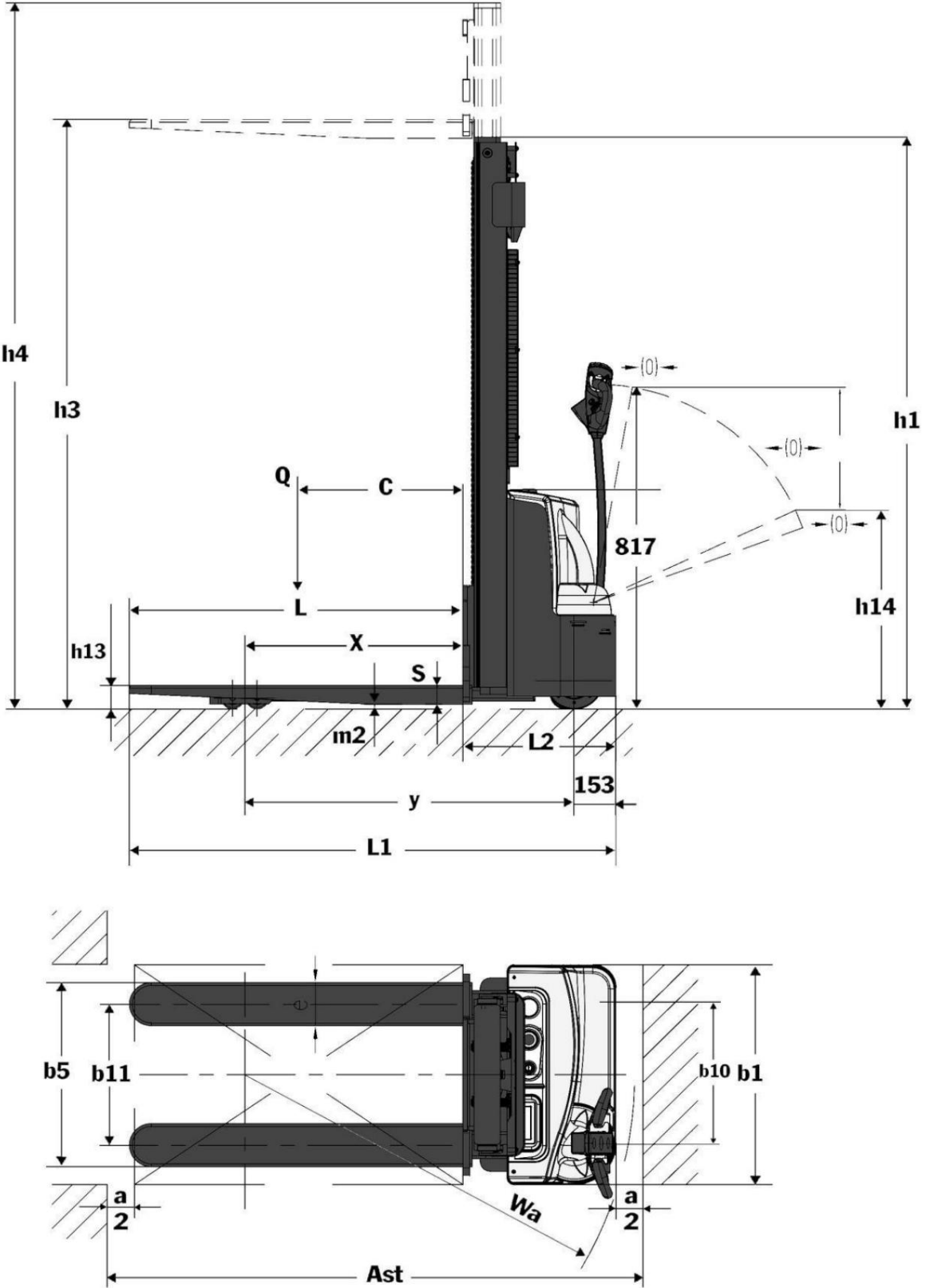
Segni	1.2	Modello n.			CTD15-WS	CTD15-WS-I
	1.3	Guidare			Alimentato a batteria	
	1.4	Tipo di operatore			Pedoni	
	1.5	Capacità di carico/carico nominale	Q	kg	1500	
	1.6	distanza del centro di carico	C	mm	600	
	1.8	Distanza di carico, dal centro dell'asse motore alla forcella	X	mm	768	
	Passo di 1,9		E	mm	1218	
Peso	2.1	Peso in servizio (senza batteria)		kg	604.6	604.6
	2.2	Peso di servizio (con batteria da 71 Ah/batteria al litio da 60 Ah)		kg	651	618,6
		Peso in servizio (con batteria da 89 Ah)		kg	656.2	-
	2.3	Carico sull'asse, carico anteriore/posteriore		kg	645/1506	635.6/1483
	2.4	Carico sull'asse, anteriore/posteriore a vuoto		kg	488/163	464/154.6
Pneumatici	3.1	Ruote			polietilene	
	3.2	Dimensioni ruota, anteriore	Ø x larghezza	mm	y210x70	
	3.3	Dimensioni ruota, posteriore	Ø x larghezza	mm	y100X64	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote motrici)			1x + 0 / 2	
	3.6	Pedana anteriore	b10	mm	-	
	3.7	Battistrada posteriore	b11	mm	1060/1200/1340	
Dimensioni	4.2	Altezza albero abbassato	h1	mm	1770	
	4.4	Altezza di	h3	mm	2500	
	4.5	sollevamento Altezza albero	h4	mm	3020	
	4.9	esteso Altezza barra del timone in posizione di guida, min./max.	h14	mm	910/1290	
	4.15	Altezza, abbassata	h13	mm	60±2	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1698 (Lunghezza forcella 1070 mm)	
	4.2	Lunghezza fino alla faccia della forcella	l2	mm	628	
	4.21	larghezza complessiva	b1	mm	820	
	4.22	Dimensioni della forcella	s/e/l	mm	40X100X1070(1150/1220)	
	4.25	Larghezza tra le forcelle	b5	b5(mm)	200-795	
	4.32	Altezza da terra, centro del passo	m2 m2(mm)		40	
	4.34.1	Larghezza del corridoio per pallet 1000 × 1200 in larghezza	Ast	Ast(mm)	2290	
	4.34.2	Larghezza del corridoio per pallet 800 × 1200 in lunghezza	Ast	Ast(mm)	2217	
	4.35	Raggio di sterzata	Wa Wa (mm)		1455	
dati Prestazione	5.1	Velocità di marcia, con/senza carico		km/h	4/4,5	
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		SM	0-185/0-101	
	5.3	Riduzione della velocità, con/senza carico		SM	21.7-208/25.6-137	
	5.8	Pendenza massima superabile, con/senza carico		%	5/10	
	5.1	Freno di servizio			Elettromagnetico	
motore	6.1	Potenza del motore di azionamento S2 60 min		kW	0,75	
	6.2	Potenza nominale del motore di sollevamento a S3 15%		kW	2.5	
	6.4	Tensione/capacità nominale della batteria K5		V/Ah	y12V/71Ah x 2 y12V/89Ah x 2	•24V/60Ah Batteria al litio x1
	6.5	Peso della batteria +/- 5%		kg	y23,3 x 2 (71 Ah) y25,8 x 2 (89 Ah)	•14 kg (Batteria al litio da 60 Ah)
	6.6	Consumo energetico secondo la norma EN 16796		kWh	0,42	
	8.1	Tipo di controllo dell'azionamento			controllo della velocità CC	
Altro dati	8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente secondo la norma EN 12053		dB(A)	<75	

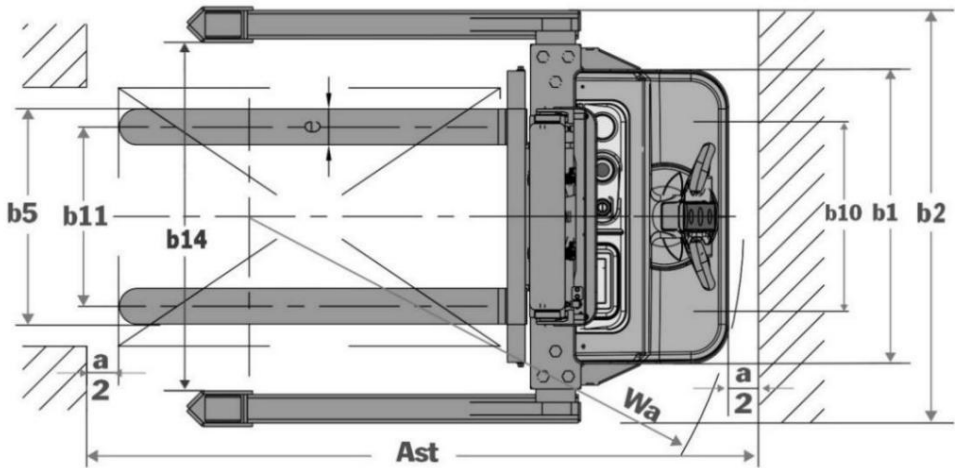
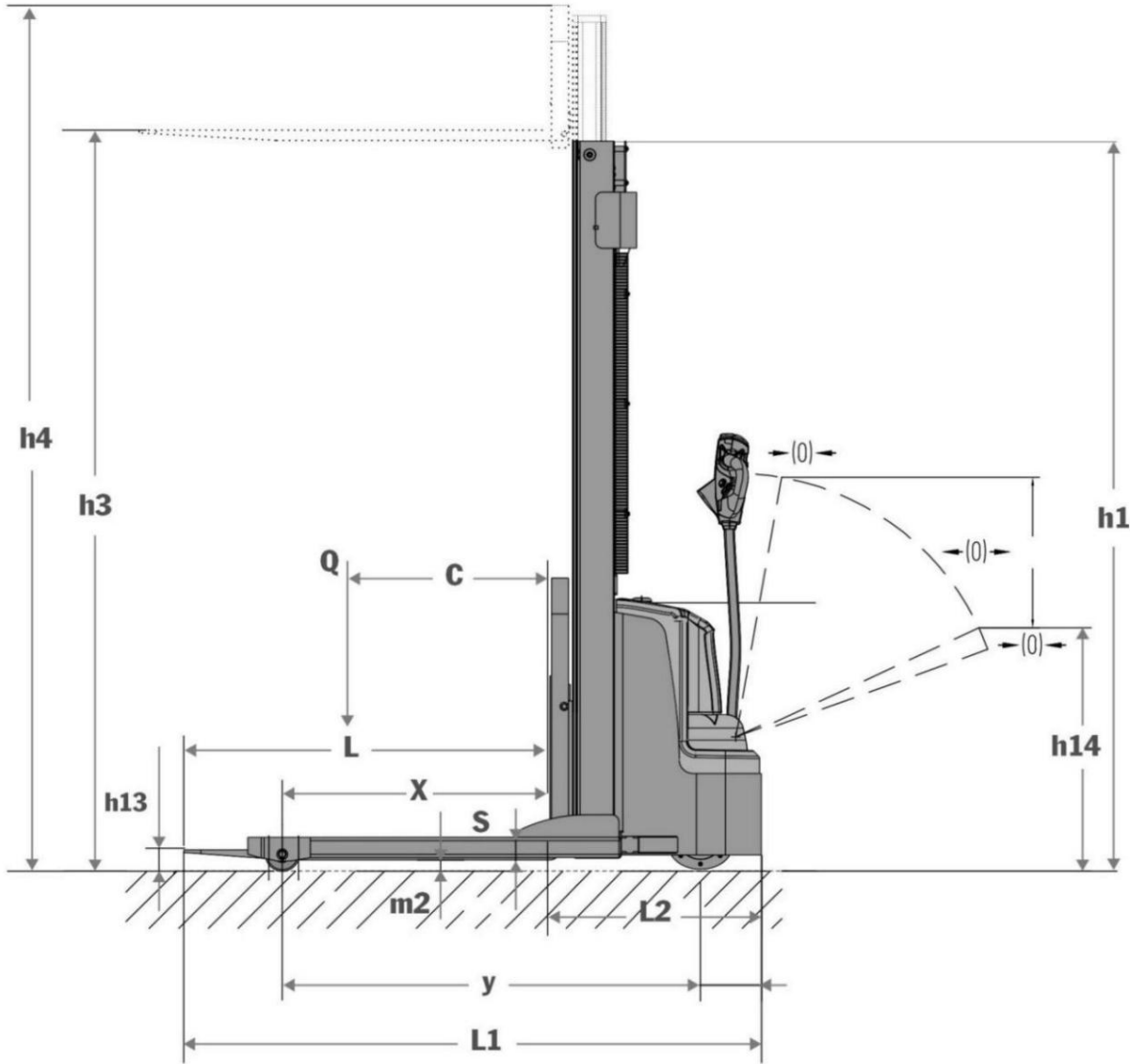
Table of Mast height & weight corresponding to the lifting height of each model:

Articolo		unità	Modello n.				
			CDD15-WS/CDD15-WS-I				
Peso di servizio (senza batteria) (560/680)	- kg		509,4/482,4	529,4/502,4	556,4/523,4	565,4/534,4	575,4/546,4
Peso di servizio (con batteria al litio da 60 Ah) (560/680)	- kg		523,4/496,4	543,4/516,4	570,4/537,4	579,4/548,4	589,4/560,4
Peso di servizio (con 71Ah) batteria AGM) (560/680)	- kg		557/530	577/550	604/571	613/582	623/594
Peso di servizio (con 105Ah) batteria AGM) (560/680)	- kg		562/535	582/555	609/576	618/587	628/599
Altezza dell'albero ridotta	h1 mm		1480	1730	1980	2130	2230
Altezza di sollevamento libera (Opzionale)	h2mm		/	/	/	/	/
Altezza di sollevamento	h3 mm		2000	2500	3000	3300	3500
Altezza dell'albero estesa	h4 mm		2435	2935	3435	3735	3935

Articolo		unità	Modello n.				
			CDD12-WS/CDD12-WS-I				
Peso di servizio (senza batteria) (560/680)	- kg		508/481	528/501	555/522	564/533	574/545
Peso di servizio (con batteria al litio da 60 Ah) (560/680)	- kg		522/495	542/515	569/536	578/547	588/559
Peso di servizio (con 71Ah) batteria AGM) (560/680)	- kg		554,6/527,6	574,6/547,6	601,6/568,6	610,6/579,6	620,6/591,6
Peso di servizio (con 105Ah) batteria AGM) (560/680)	- kg		559,6/532,6	579,6/552,6	606,6/574,6	615,6/584,6	625,6/596,6
Altezza dell'albero ridotta	h1 mm		1480	1730	1980	2130	2230
Altezza di sollevamento libera (Opzionale)	h2mm		/	1300	1550	1700	2130
Altezza di sollevamento	h3 mm		2000	2500	3000	3300	3500
Altezza dell'albero estesa	h4 mm		2435	2935	3435	3735	3935

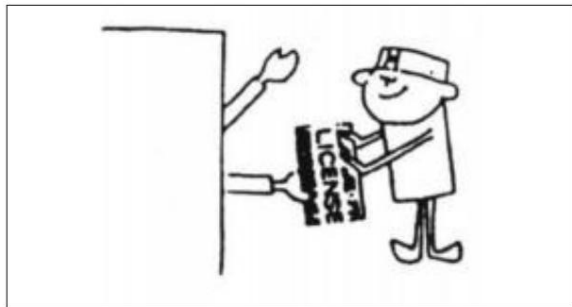
Articolo		unità	Modello n.				
			CTD15-WS/CTD15-WS-I				
Peso in servizio (senza batteria) (560/680)	- kg		582	605	635	667	703
Peso di servizio (con batteria al litio da 60 Ah) (560/680)	- kg		596	619	649	681	717
Peso di servizio (con AGM da 71 Ah) batteria) (560/680)	- kg		628	651	681	713	749
Peso di servizio (con AGM da 105 Ah) batteria) (560/680)	- kg		633	656	686	718	754
Altezza dell'albero ridotta	h1 mm	1520		1770	2020	2170	2270
Altezza di sollevamento	h3 mm	2000		2500	3000	3300	3500
Altezza dell'albero estesa	h4 mm	2520		3020	3520	3820	4020





3 regole di sicurezza

1) Solo l'operatore addestrato e autorizzato
essere autorizzato a utilizzare il carrello elevatore



2) L'operatore deve indossare il casco durante il lavoro
scarpe e uniforme.



3) Non prendere mai persone.



4) Non è consentito riconfigurare il camion
senza l'autorizzazione del produttore.

5) Non lavorare in ambienti infiammabili e combustibili
ambiente.

6) Controllare l'olio, eventuali perdite di fluidi, deformazioni,
flessibilità in determinati orari. Se trascurato, il servizio
La vita del carrello elevatore sarà ridotta e in gravi condizioni
condizione in cui si verificherà un incidente.

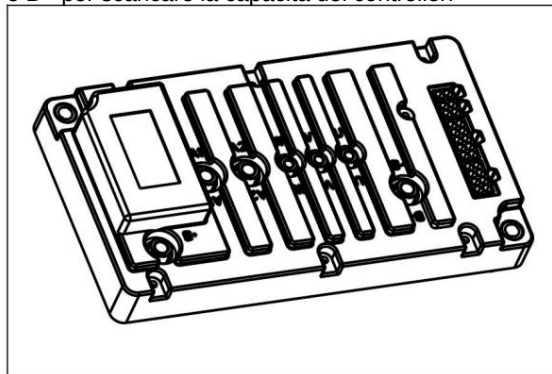
– Assicurarsi di cambiare le "parti di sicurezza" durante
la manutenzione programmata.

– Pulire l'olio, il grasso o l'acqua sulla superficie
Piastra di base, pedale e leva di comando.

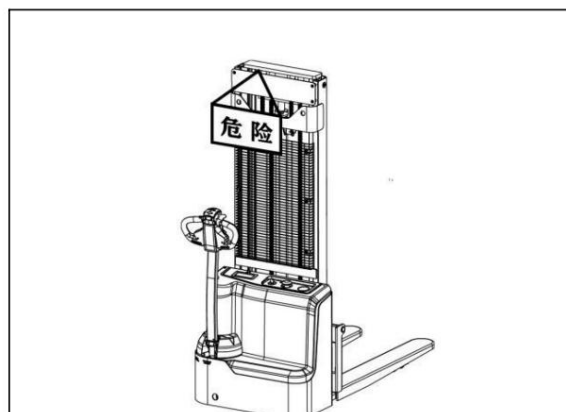
– Vietato fumare o accendere scintille, fumare vicino al
batteria durante il controllo.

– Fare attenzione alle scottature durante il controllo del motore
e controller.

7) Il controller è dotato di energia
accumulatore, non toccare tra B+ e B-
per evitare lesioni da elettricità. Se hai bisogno di controllare o
pulire il controller, collegare il carico (come
bobina o corno del contattore) tra il controller B+
e B - per scaricare la capacità del controller.



8) Ogni volta che trovi l'impilatore
anormale, fermare il camion, mettere il
Segnalare PERICOLO o GUASTO al camion,
rimuovere la chiave e segnalare al responsabile
persona. Solo dopo aver eliminato il difetto si può
tu usi il camion.
– Se si verifica un guasto, perdita di elettrolita della
batteria, olio idraulico o liquido dei freni quando
sollevamento carichi, salita e discesa del pendio, si prega
di organizzare il personale per la riparazione.



9) La batteria interna può generare un'esplosione
gas, è vietato qualsiasi fiamma vicino al
batteria. Non permettere mai che gli utensili si avvicinino a due poli
della batteria per evitare scintille o cortocircuiti.



10) Il piano di lavoro del carrello elevatore deve essere solido e una superficie liscia in cemento o simili. Pre

-Verificare le condizioni del terreno del cantiere. Ordinato il cantiere, pulire l'ostacolo, spazzare il macadam, piedi e corpo tra il telaio dell'impilatore e sabbia fangosa e pulire via lo sporco grasso. componenti di sollevamento. Una volta bloccato, c'è un

11) Non sovraccaricare. Prima dell'operazione, accertarsi innanzitutto il grafico della curva sulla piastra della curva di carico, che indica la relazione tra carico nominale e carico centro.

12) Prima di iniziare, premere il clacson e fare Certo, non c'è nessuno nei paraggi.

13) Non è consentito deviare la forchetta centro, quando la merce devia la forchetta centro, girare o passare su strada irregolare, sei facilmente cadere. Nel frattempo, possibilità di Il fatturato aumenterà.



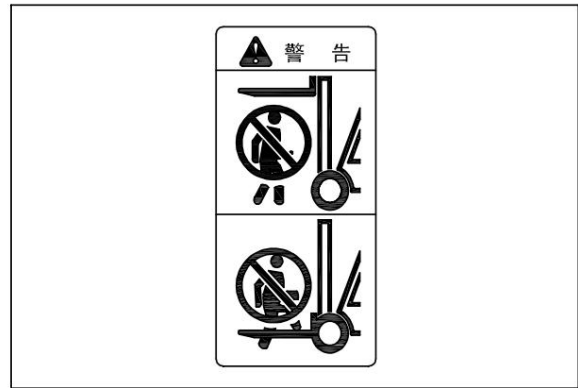
14) Evitare accelerazioni, arresti o svolte improvvise.

15) Non guidare il camion quando le forche sono in alto posizione.

16) Quando si maneggiano carichi ingombranti, che limitano la tua visione, per favore aziona la macchina in invertire la marcia o avere una guida.

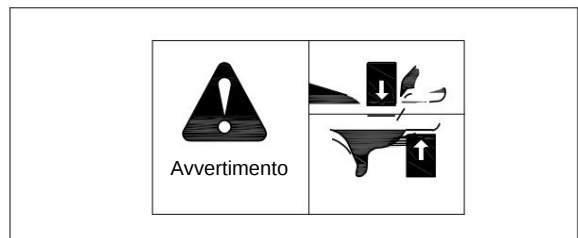
17) Poiché le ruote del carrello elevatore sono piccole, è non è consentito correre sulla strada, e solo per guidare nel luogo di impilamento specificato.

18) È vietato mettere la testa, la mano, il piede o il corpo sotto la forca. Non stare mai in piedi sulla forca.



19) È severamente vietato allungare la testa, le mani,

rischio per la vita. È inoltre severamente vietato allungarsi testa, mani e piedi tra la forchetta e meccanismo di collegamento inferiore.



20) Effettuare i carichi davanti quando si sale pendio. È vietato svoltare sul pendio, o C'è il rischio di ribaltamento. Evitare di lavorare sul pendio.

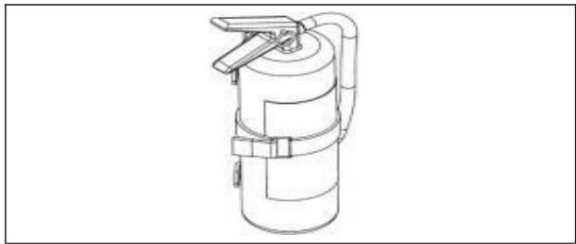
21) Non utilizzare il camion in caso di condizioni meteorologiche avverse dovute alla sabbia, neve, tuoni, tempesta, tifone, ecc. Evitare di usare il camion quando la velocità del vento è superiore a 5 m/s.

22) Dopo lo spegnimento, il freno funziona e il camion non può essere rimorchiato (trascinato)

23) Sono presenti un avviso e un metodo operativo SU

etichetta del camion. Si prega di rispettare i requisiti in questo manuale e l'etichetta del camion durante il funzionamento. Controllare l'etichetta, la targhetta identificativa, sostituire quelli danneggiati o caduti.

24) L'estintore deve essere installato presso il cantiere. Gli utenti possono scegliere camion equipaggiati con estintore. Il conducente e il responsabile devono essere familiarità con la posizione dell'estintore e metodo di applicazione.



25) Quando si trasportano piccoli oggetti, utilizzare un vassoio; non appoggiarli direttamente sulla forchetta.

26) Non lavare l'interno del camion, non parcheggiare il camion all'aperto ed esposto alla pioggia.

27) Prima di smontare o riparare il camion, scollegare prima la spina della batteria.

28) Solo nel caso in cui il produttore di camion non sia più in attività e non vi sia un successore nell'interesse per l'attività, l'utente può predisporre una modifica o alterazione a un impianto industriale alimentato da camion, tuttavia, che l'utente deve fare quanto segue: – Far sì che la modifica o l'alterazione sia progettata, testata e implementata da uno o più ingegneri.

– Mantenere una registrazione permanente della progettazione, dei test e dell'implementazione della modifica o alterazione; –

Apportare le modifiche appropriate alla/e targhetta/e di capacità, agli adesivi, alle etichette e al manuale di istruzioni; –

Apporre un'etichetta permanente e ben visibile al camion che indichi il modo in cui il camion è stato

è stato modificato o alterato, insieme alla data della modifica o alterazione e al nome e

indirizzo dell'organizzazione che ha svolto tali compiti.

4 Trasporti

Il carrello elevatore è progettato per il sollevamento, l'abbassamento e il trasporto a breve distanza di unità di carico, non adatto per viaggi a lunga distanza. Se necessario, il carrello elevatore deve essere trasportato utilizzando un sistema di sollevamento, dispositivo o piattaforma da posizionare su camion o rimorchi.

4.1 Sollevamento tramite gru



AVVERTIMENTO

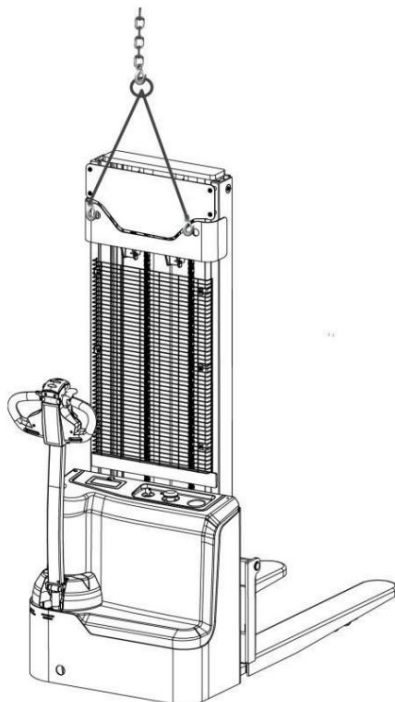
- Utilizzare solo attrezzature di sollevamento con capacità sufficiente (per il peso del camion, consultare la targhetta identificativa del camion).
- Non rimanere sotto il camion durante le operazioni di sollevamento. • Durante le operazioni di sollevamento o abbassamento, il camion deve essere stabile e lento per evitare collisioni o incidenti.

Procedura: –

Parcheggiare il camion in modo sicuro.

– Fissare le imbracature di sollevamento al punto di ancoraggio e impedire che scivolino. Le imbracature della gru devono essere fissati in modo tale da non entrare in contatto con alcun accessorio durante il sollevamento.

– Caricare il camion e parcheggiarlo in sicurezza a destinazione.

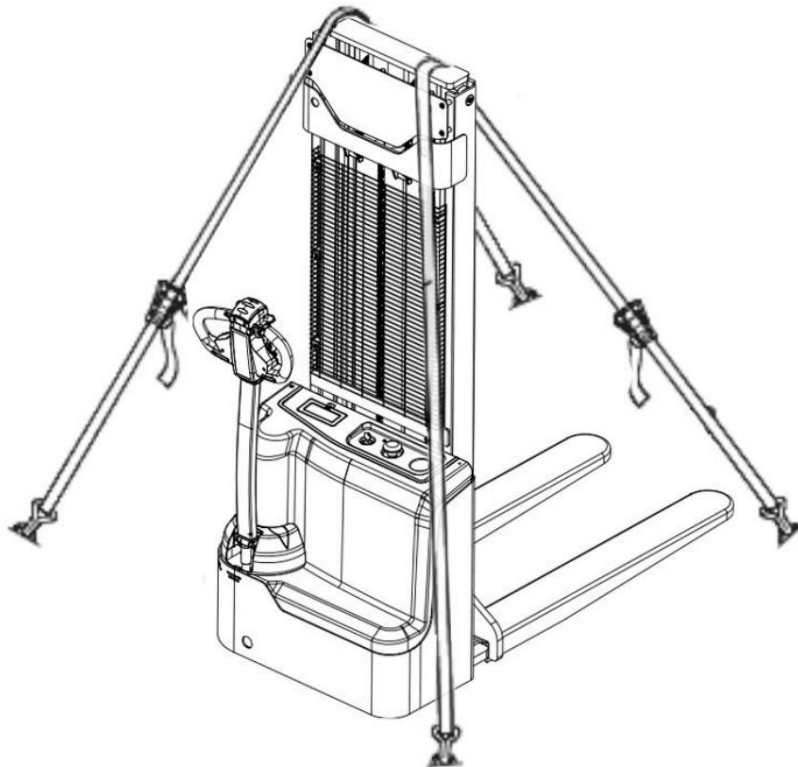


4.2 Fissaggio del camion durante il trasporto

Fissare correttamente il carrello elevatore per evitare movimenti durante l'utilizzo con camion o rimorchi.

Procedura:

- Parcheggiare il camion in modo sicuro.
- Avvolgere la cinghia di tensionamento attorno al camion e fissarla agli anelli di fissaggio del trasporto impilatore.
- Utilizzare dei cunei per impedire al camion di muoversi.
- Tendere la cinghia di tensionamento con il tendicinghia.

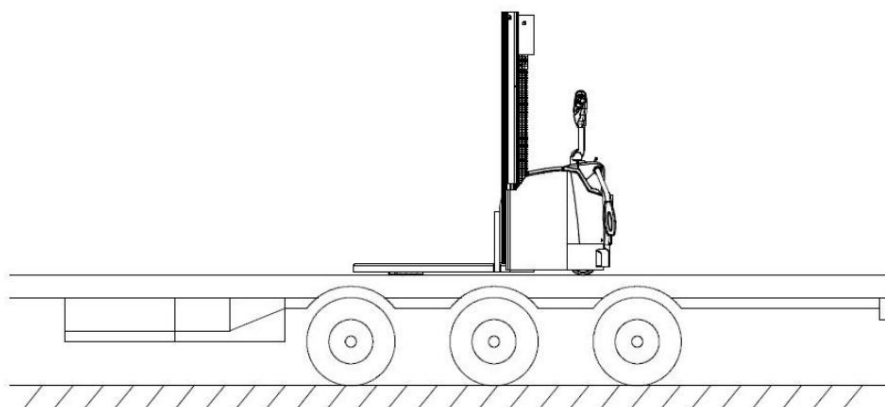


AVVERTIMENTO:

- Il camion o il rimorchio devono avere anelli di fissaggio.
- Utilizzare cunei per impedire al camion di sollevarsi.
- Utilizzare solo cinghie di tensione o cinghie di fissaggio di buona resistenza nominale.

4.3 Come rimuovere un camion guasto

Non è consentito trainare il carrello elevatore direttamente a terra quando il camion è guasto o danneggiato poiché il freno del camion è chiuso in circostanze normali. Impilatori appropriati dovrebbe essere utilizzato per rimuovere i camion rotti.



AVVERTIMENTO:

- Non trainare i camion guasti direttamente a terra, altrimenti si danneggerebbe l'impianto frenante.

5 batterie

Questo impilatore è dotato di due batterie senza manutenzione. La batteria ha la durata maggiore durata di vita quando la temperatura è compresa tra 25° e 30°. Le temperature più basse diminuiscono la disponibilità la capacità delle batterie, mentre le temperature più elevate ne riducono la durata.

Ogni batteria pesa circa 25 kg.

5.1 Attenzione all'uso della batteria

- Prima di iniziare la ricarica, verificare i collegamenti dei cavi e i componenti di connessione della spina. per danni evidenti.
- Lo spazio adibito alla ricarica dei carrelli elevatori deve essere adeguatamente ventilato.
- Non fumare né utilizzare fiamme libere nelle vicinanze durante la ricarica della batteria.
- Non devono essere collocati materiali infiammabili e attrezzature di lavoro che possono generare scintille entro un raggio minimo di 2 metri dai carrelli elevatori che necessitano di ricarica.
- Nell'area di carico devono essere predisposte attrezzature antincendio.
- Non appoggiare oggetti metallici sulla batteria.
- Se la batteria è stata utilizzata per più di 4 anni, deve essere sostituita. Non mescolare batterie vecchie e nuove.
- Si consiglia di non utilizzarlo in condizioni di sovraccarico, elevata umidità o pendenze ripide.
- Quando si carica esternamente, non invertire la polarità della batteria, altrimenti potrebbe causare lo smaltimento della batteria.
- Dopo aver smaltito la batteria, si prega di riportarla al centro di riciclaggio per lo smaltimento unificato. e non scartarlo arbitrariamente.

5.2 Manutenzione della batteria

- Non è necessario aggiungere acqua per la manutenzione durante il normale utilizzo della batteria.
- La batteria deve essere controllata regolarmente per eventuali danni e perdite e la superficie della La batteria deve essere pulita.

– È necessario effettuare controlli regolari per garantire che tutte le parti della batteria siano fissate in modo sicuro e affidabile collegato per evitare scintille o cortocircuiti tra i poli positivo e negativo.

– La batteria deve essere sempre posizionata in verticale e non capovolta. Deve inoltre essere resistente agli urti e Resistente alla pressione e installato saldamente per evitare forti vibrazioni, urti e attriti della batteria.

– La corrente di avviamento massima dell'impilatore non deve superare 1,25 volte la capacità nominale di la batteria. Ad esempio, la corrente massima di una batteria da 70 A · h non supera gli 87,5 A. Evitare utilizzando situazioni che comportano una corrente di lavoro eccessiva, altrimenti si ridurrà la portata dell'impilatore e durata della batteria.

– Abbinamento del caricabatterie: l'abbinamento dei parametri di carica della batteria ha un impatto significativo sulle prestazioni e sulla durata della batteria, quindi gli utenti dovrebbero scegliere un caricabatterie di alta qualità con il Gli stessi parametri di ricarica del caricabatterie originale al momento della sostituzione del caricabatterie.

– Durante l'utilizzo della batteria, è necessario evitare situazioni quali scarica eccessiva, sovraccarico carica, o sottocarica, altrimenti la batteria si danneggerà. Se possibile, la batteria dovrebbe essere caricato in modo tempestivo, ed è severamente vietato continuare a guidare dopo che lo strumento mostra che la batteria è scarica; la normale profondità di scarica dovrebbe essere del 50%, generalmente non superiore all'80%.

– Quando l'impilatore non è in uso, la batteria deve essere caricata e conservata. Si raccomanda di Caricalo una volta alla settimana quando non lo usi.

– La capacità della batteria si basa sulla temperatura ambiente di 25 °C ed è normale che l'autonomia di guida diminuisce al diminuire della temperatura. Per ogni diminuzione di 1 °C della temperatura, l' La capacità della batteria diminuisce di circa l'1% e si raccomanda di evitarne l'uso in ambienti al di sotto di -10 °C il più possibile.

– La temperatura ambiente durante la ricarica deve essere controllata tra 5 °C e 40 °C, e È necessario mantenere una buona ventilazione. La ricarica deve essere effettuata a temperatura ambiente in inverno per assicurarsi che la batteria sia sufficientemente carica.

– La batteria è un materiale di consumo e dopo un periodo di cicli di carica e scarica, la sua La capacità diminuirà gradualmente, causando una progressiva riduzione dell'autonomia, che rappresenta una perdita normale.

5.3 Ricarica della batteria

Il processo di funzionamento dello stacker è il processo di scarica della batteria e l'eccesso È severamente vietato scaricare la batteria. Dopo che l'impilatore è in funzione, la batteria deve essere addebitare in modo tempestivo.



Avvertimento!

- Questo impilatore ha il suo caricabatterie di bordo. L'alimentatore di ricarica del caricabatterie di bordo Deve trattarsi di un'alimentazione CA monofase a frequenza di rete. È vietato utilizzare alimentazione CC, CA bifase/trifase o altre alimentazioni CA non monofase.
- Spegnerne il dispositivo durante la ricarica!

5.3.1 Interfaccia di alimentazione

- Tensione di ingresso: 85 Vac~265 Vac
- Frequenza di ingresso: 47Hz~63Hz
- Corrente di ingresso: 1,5 A/220 V CA, 3,5 A/110 V CA

5.3.2 Ricarica della batteria

Procedura di ricarica:

- Guidare il camion fino al punto di ricarica designato, parcheggiarlo e consegnarlo se è sicuro.
- Estrarre la spina di ricarica (5) dal supporto (36) e inserirla in una presa di corrente adatta.
- Caricare la batteria finché l'indicatore di carica (4) non rimane acceso in verde.

- Rimuovere la spina di ricarica (5) dalla presa di corrente e reinserirla nel supporto (36).

Dopo la ricarica, l'impilatore può ora essere azionato



Warning!

- Quando il livello della batteria è inferiore al 40%, è necessario ricaricarla.
- Durante la ricarica, la funzione di traslazione del carrello elevatore è vietata.
- Prima che la batteria sia completamente carica, si consiglia di non interrompere il processo di ricarica.

6. Rodaggio del nuovo impilatore

- L'impilatore deve funzionare a basso carico durante la fase iniziale di utilizzo, soprattutto entro 100 ore e deve soddisfare i seguenti requisiti:
- È necessario evitare la scarica eccessiva delle nuove batterie durante il primo utilizzo.
- La manutenzione preventiva prescritta deve essere accurata.
- Evitare frenate, sterzate o curve brusche.
- Limitare il peso del carico al 70-80% del carico nominale.
- Durante il periodo di rodaggio, i dispositivi di fissaggio di ogni parte di collegamento devono essere controllati e serrati frequentemente.
- Al termine del periodo di rodaggio, l'olio idraulico deve essere sostituito.



Attenzione: all'altezza del soffitto del luogo di utilizzo. Se è basso, è
Si consiglia di utilizzare l'impilatore con montante duplex e sollevamento libero.

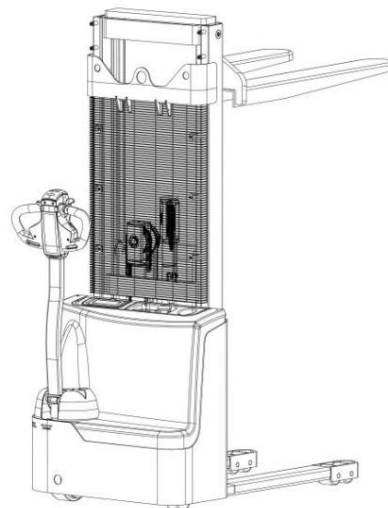
- Perfetto per magazzini, container, ascensori e altre aree con bassa temperatura

soffitto.

- Il compagno di lavoro ideale per i cantieri con spazi limitati in altezza.

- Per altezze di sollevamento da 2,5 m a 3,5 m, l'altezza di sollevamento libero varia da 1,3 m a 2,13 m.

- Rispetto agli impilatori comuni nel mercato, ha un sollevamento più veloce e riduzione della velocità.



7 Operazione

7.1 Verificare prima dell'operazione

Per garantire la sicurezza del funzionamento del camion e mantenere la camion in buone condizioni, prima di avviare il camion, devi controllarlo attentamente.

1) Controllo delle perdite di olio e di liquidi

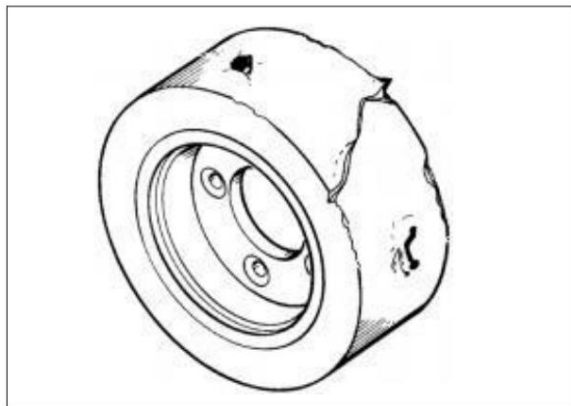
Parcheggiare il camion e controllare il livello dell'olio idraulico, Perdita di olio per ingranaggi o di elettrolita.

2) Controllo forchetta

Controlla la forcella e verifica se è piegata o presenta crepe.

3) Controllo delle ruote anteriori/posteriori e della ruota di bilanciamento

Controlla la ruota e vedi se ce n'è qualcuna screpolato, danneggiato o usura anomala. Controllare il i dispositivi di fissaggio delle ruote per verificare se sono allentati. E controllare se C'è una corda sulla ruota.



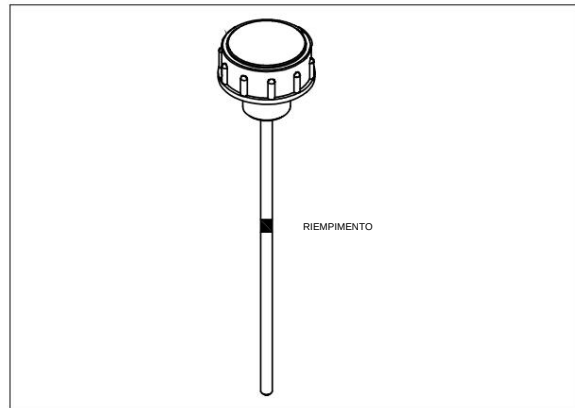
4) Controllare la forcella anteriore e il meccanismo di collegamento

Controllare la forcella e il meccanismo di collegamento, vedere sia piegato che impazzito. Sia che appaia interferire durante il movimento, usura del punto di movimento se grave.

5) Controllo dell'olio idraulico

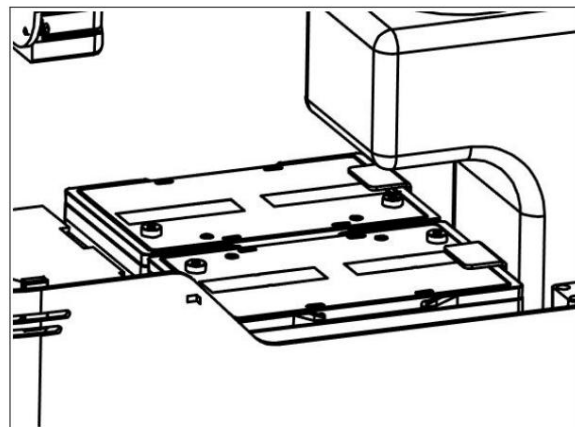
Apri il cofano

Allentare il tappo di riempimento dell'olio idraulico, estrarre l'astina di livello, e verificare se il livello dell'olio è entro la scala. Aggiungere olio quando insufficiente.



6) Controllo della batteria

- Controllare la scheda del coperchio della batteria. Verificare se la batteria è fissata in modo affidabile.
- Verificare che il terminale non sia allentato o danneggiato. Altrimenti, regolare o sostituire.



Accendere l'interruttore a chiave.

7) Controllo del display dello strumento

Fare riferimento alla parte dello strumento.

8) Pulsante di sollevamento e abbassamento

Premere il pulsante di sollevamento e verificare il sollevamento della forca condizione. Premere il pulsante di abbassamento, controllare la condizione di abbassamento della forca. Verificare se il sistema di sollevamento emette un suono anomalo.

9) Condizioni di marcia avanti e indietro

Inclinare leggermente la maniglia, premere gradualmente il pulsante dell'acceleratore all'esterno del corpo con il pollice e ispezionare la corsa in avanti condizione; premere gradualmente il pulsante dell'acceleratore all'interno del corpo con il pollice e ispezionare la condizione di marcia inversa 55.

10) Sistema frenante

Quando il camion si muove in avanti o indietro, spingere la maniglia in posizione verticale o premerla in posizione orizzontale per verificare le condizioni dei freni.

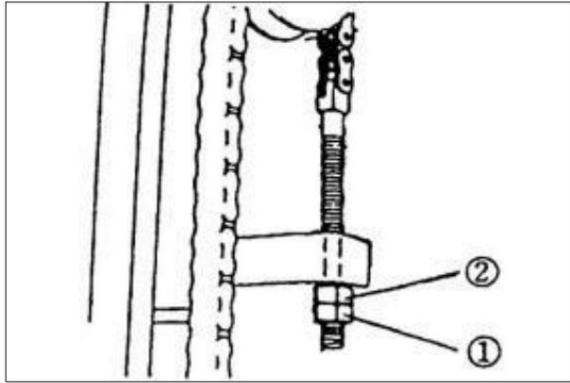
11) Sistema di sterzo

Girare la maniglia a sinistra o a destra per far girare il camion di 3 giri, quindi controllare se lo sterzo

Il sistema funziona normalmente.

12) Verificare la tensione della catena

- Sollevare le forche di 10-15 cm.
- Premi al centro della catena e verifica se la tensione a sinistra e a destra è la stessa.
- Regolazione della tensione: svitare il dado ②, regolare il dado ① per mantenere la stessa tensione delle due catene, e quindi stringere il dado ②.



13) Corno

Premere il pulsante del clacson per verificare il suono.

14) Aspetto

Controlla l'aspetto del camion per verificare la presenza di ruggine, vernice scrostata o residui di pulizia.

15) Altri

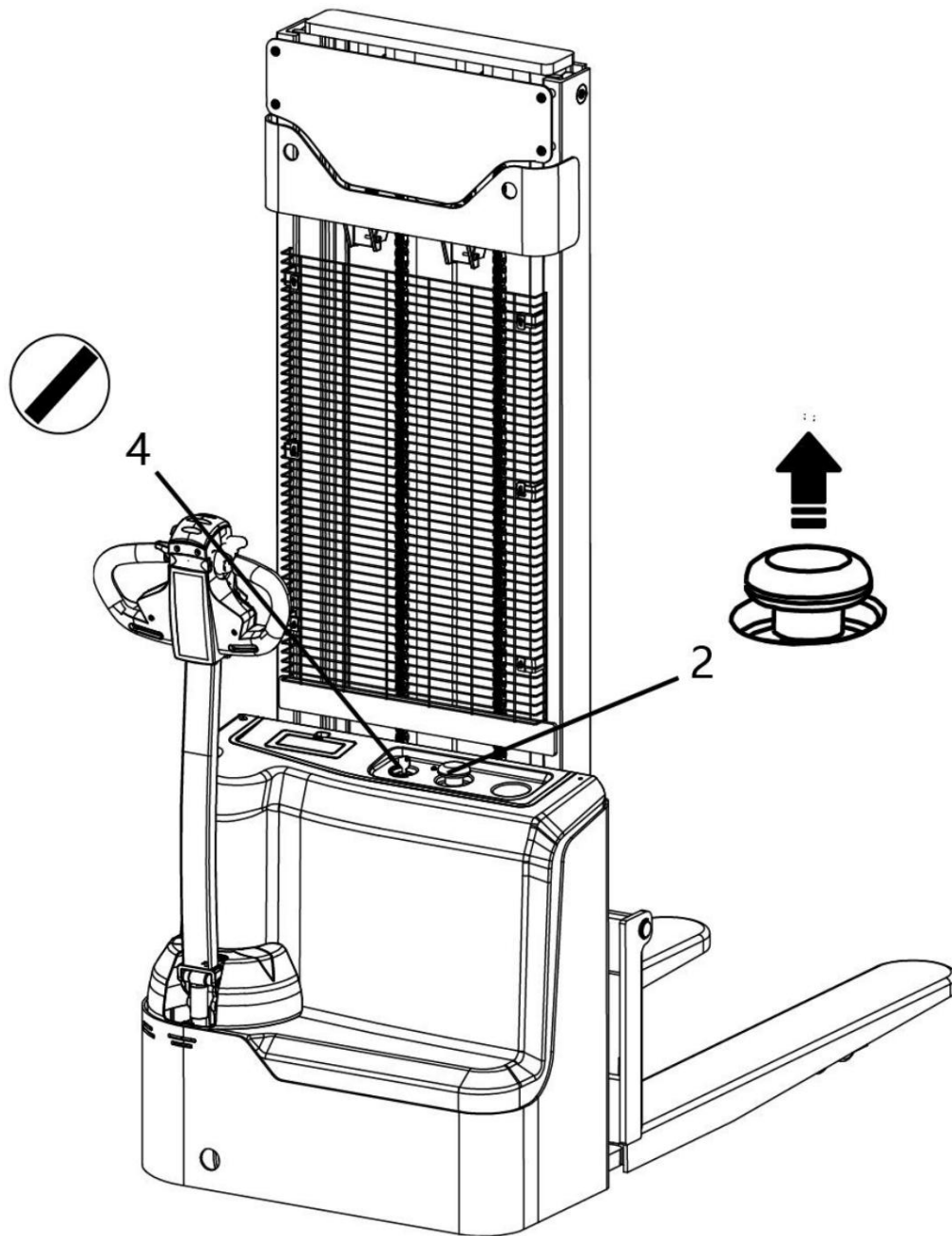
Verificare la presenza di rumori anomali, il corretto funzionamento del cablaggio e l'eventuale allentamento dei fissaggi, ecc.

7.2 Avvio

Procedura:

- Eseguire un'ispezione pre-operativa per accertarsi che tutte le funzioni e le condizioni siano normali.
- Tirare verso l'alto l'interruttore di disconnessione di emergenza(2).
- Accendere l'interruttore a chiave (4). Il monitor sull'impugnatura visualizza lo stato del livello della batteria.

A questo punto, l'impilatore si trova in uno stato operativo pronto.



ATTENZIONE

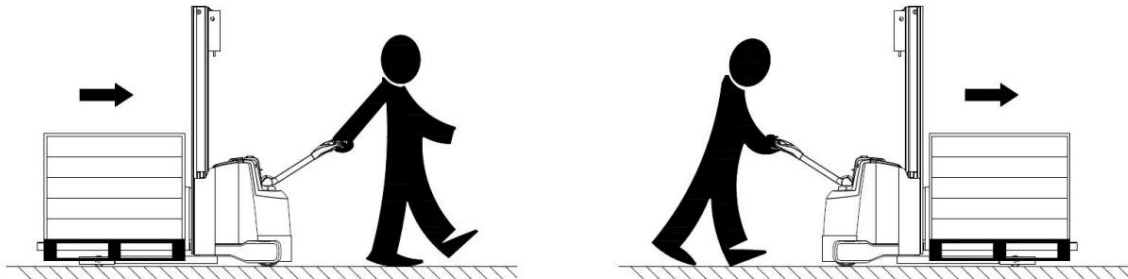
- Assicurarsi che il terreno di lavoro sia sufficientemente solido da sostenere il camion. •
- Prestare attenzione a controllare la velocità del camion.

7.3 Viaggiare

L'autista deve camminare davanti al camion e tenersi di lato davanti al camion durante la marcia. Uno

la mano tiene la maniglia e aziona l'interruttore di marcia con il pollice. Osserva sempre la direzione di movimento e

guida il camion. Oppure tieni la maniglia con entrambe le mani e spingi il camion in avanti.



CAUTION

- L'operatore deve indossare scarpe antinfortunistiche.
- Quando si entra in un'area ristretta come un ascensore, prendere prima le forche.
- Mantenere la strada pulita e rimuovere sporco grasso, acqua o altre sostanze che possono facilmente causare scivolamenti.

Viaggiare sul pendio:

Quando si va in salita e in discesa senza carico, tenere la forcella in direzione di discesa; quando si va in salita

e in discesa con carico, tenere la forcella nella direzione in salita.



CAUTION

- Nessuna svolta, pendenze sia in salita che in discesa.
- Non parcheggiare mai sul pendio.
- Rallenta in discesa e preparati alla frenata.
- Viaggiare seguendo il percorso prestabilito.
- La strada deve rimanere pulita, senza scivolamenti

Slow down

- Rilascia lentamente il pollice e il pulsante di controllo della velocità direzionale (9) tornerà automaticamente a la sua posizione originale, causando una diminuzione della velocità del veicolo.

7.4 Frenata

- Quando il pollice si stacca dal pulsante di controllo della velocità direzionale, tirare la maniglia fino alla posizione di frenata (B1 o B2) posizione o posizione verticale, i freni del camion.



CAUTION

- Quando si rilascia la maniglia di controllo, la maniglia ruota lentamente nella gamma di frenata o non entra intervallo di frenata, verificare la causa ed eliminare il guasto. Sostituire la molla a gas se necessario.

7.5 Sterzo

- Afferrare le maniglie sinistra e destra della scatola di controllo con entrambe le mani, premere verso il basso fino alla posizione di inclinazione, e spostare la scatola di controllo a sinistra e a destra per azionare lo sterzo del veicolo.

Quando si gira a sinistra, il veicolo gira a sinistra.

Quando si gira a destra, il veicolo gira a destra.

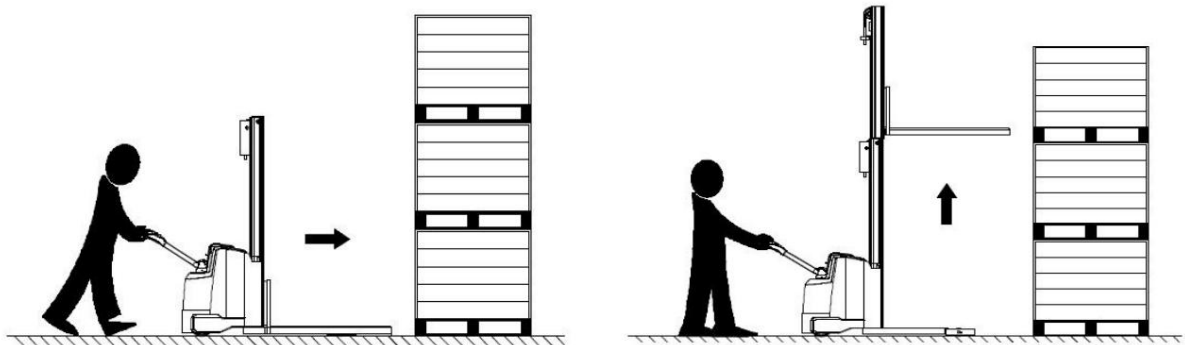
7.6 Arresto

- Rilasciare la manopola di direzione/velocità. Diminuire la velocità.
- Riportare la maniglia di comando in posizione verticale.
- Abbassare la forchetta nella posizione più bassa.
- Spegner l'interruttore portandolo in posizione "OFF", premere l'interruttore di disconnessione di emergenza, estrarre scollegare la batteria e togliere la chiave.

7.7 Caricamento

Procedura:

- Avvicinare il camion con cautela al carico.
- Regolare l'altezza della forchetta per far sì che le forchette entrino nel vassoio.



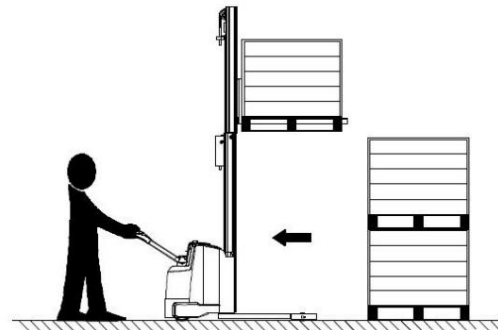
- Procedi avanti e prepara le forchette nel vassoio.



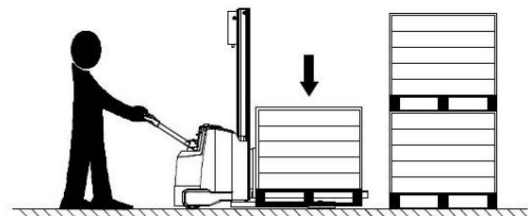
- Sollevare i carichi di qualche centimetro per verificare che siano ben saldi.



- Allontanare il camion dalla zona.



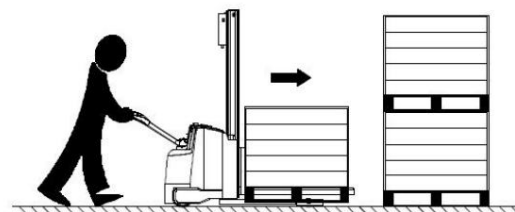
- Abbassare il carico.



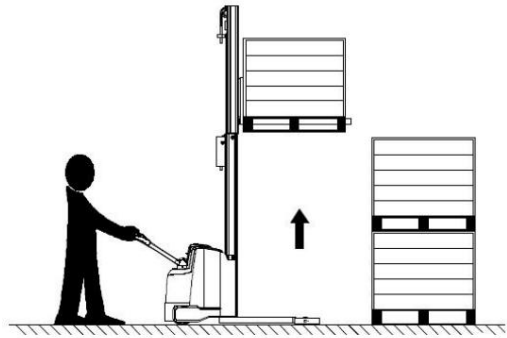
7.8 Scarico

Procedura:

- Avvicinarsi all'area del deposito.



- Sollevare i carichi all'altezza corretta.



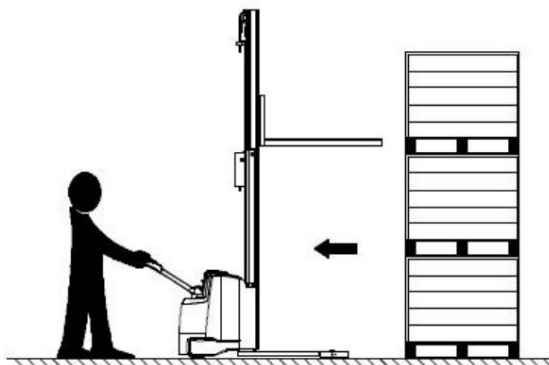
- Avanzare, posizionare il carico in posizione di scarico e poi fermarsi.



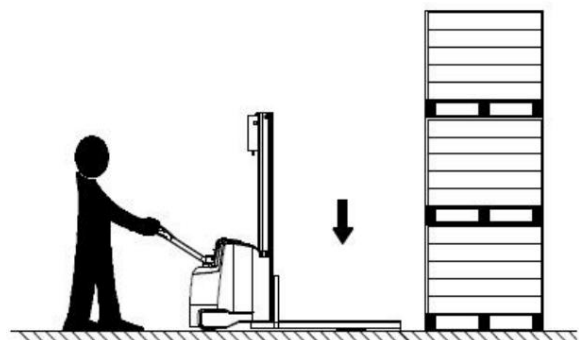
- Assicurarsi che i carichi siano posizionati esattamente sopra, quindi abbassare lentamente le forche fino a quando non si trovano fuori dal carico.



- Procedi all'indietro e fai la biforcazione fuori dal carico.



- Abbassare le forchette nella posizione corretta.



• Configurazione opzionale – Controllo intelligente

• Unico sul mercato e molto adatto

per le operazioni di smistamento sui camion.

• Con un telecomando dedicato

dispositivo, l'operatore può controllare le forche

sollevare fino all'altezza di lavoro appropriata

e svolgere operazioni di smistamento, quindi

evitando la necessità di usare la maniglia

bottoni e chinarsi per raccogliere la merce,

miglioramento dell'efficienza operativa e del comfort.

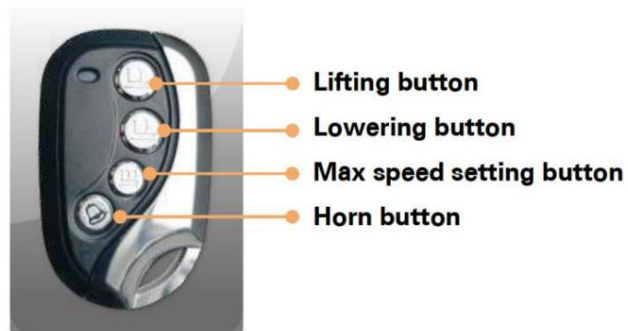
• Con il dispositivo di controllo remoto è possibile

impostare facilmente la velocità adatta al lavoro,

dalla velocità di livello 1 alla velocità di livello 5.

• Tali transizioni di velocità ti permettono di muoverti

il camion con funzionamento controllato in tutta tranquillità.



7.9 Parcheggio

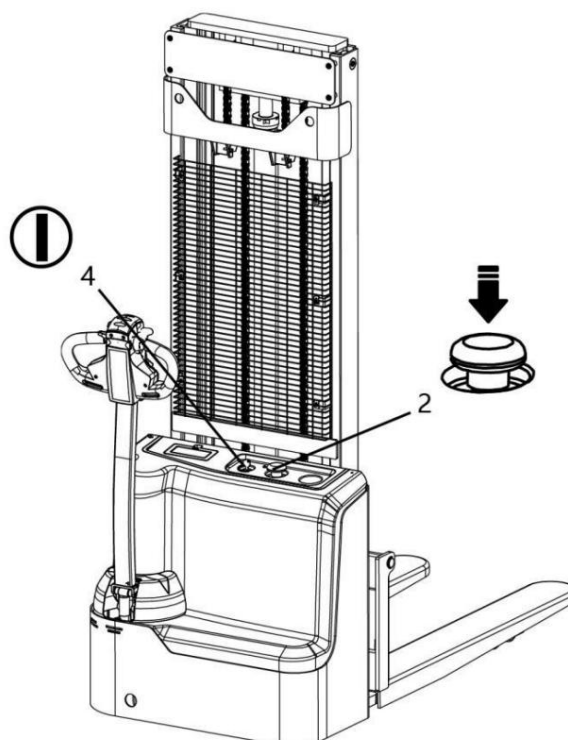
Procedura:

– Guidare il camion in un'area sicura o nell'area designata.

– Abbassare completamente le forcelle.

– Spegnere l'interruttore a chiave (4) e rimuovere la chiave.

– Se si parcheggia per lungo tempo, premere l'interruttore di disconnessione di emergenza (2) e scollegare la spina della batteria.



8 Depositare il camion

8.1 Depositare il camion per lungo tempo

- Controlla attentamente il camion, in particolare verifica eventuali danni alle ruote.
- Verificare la presenza di perdite di olio e di elettrolita.
- Applicare grasso lubrificante.
- Verificare che la superficie di giunzione dello stelo del pistone del cilindro non presenti allentamenti e che non ci siano graffi sulla sua superficie.

Applicare olio antiruggine allo stelo del pistone o all'asse soggetto a ruggine.

- Coprire l'intero camion.
- Verificare la densità dell'elettrolita e il livello del liquido una volta al mese.
- Eseguire una carica di equalizzazione della batteria una volta al mese.

8.2 Inizia a funzionare dopo il deposito per un lungo periodo

- Rimuovere l'olio antiruggine dalle parti esposte.
- Pulizia del serbatoio dell'olio idraulico da impurità e acqua.
- Ricaricare la batteria, montarla sul camion e collegarla.
- Controllare attentamente prima di iniziare. Ispezionare l'avviamento, la marcia, il rallentamento, lo sterzo, la frenata e funzione di parcheggio ecc.

9 Manutenzione

9.1 Manutenzione generale

- Il carrello elevatore necessita di ispezioni e manutenzione periodiche per mantenerlo in buone condizioni di funzionamento.
 - L'ispezione e la manutenzione vengono solitamente trascurate; è meglio individuare i problemi tempestivamente e risolverli in tempo.
 - Utilizzare ricambi originali di Hangcha Group co., Ltd.
 - Non usare olio diverso quando cambi o aggiungi olio. Non esaltare l'olio e l'elettrolita utilizzati a
- e continuerà a gestire le operazioni in conformità con le leggi e i regolamenti locali in materia di protezione ambientale.
- Elaborare un piano di manutenzione completo.
 - Dopo aver effettuato la manutenzione, è meglio redigerne un verbale.
 - Vietato riparare il carrello elevatore a chi non ha ricevuto la formazione necessaria.



CAUTION

• Vietato accendere il fuoco.

- Prima di effettuare qualsiasi intervento, è necessario spegnere l'interruttore di accensione e scollegare la spina (a meno di alcuni problemi). tiro).
- Pulire la parte elettrica con aria compressa, non con acqua.
- Non allungare mani, piedi o qualsiasi altra parte del corpo nello spazio tra i componenti del meccanismo di sollevamento.
- Quando l'ambiente di lavoro è difficile, è necessario effettuare una manutenzione preventiva.

9.2 Programma di manutenzione periodica

D = lavoro ogni 8 ore (o al giorno)

W = lavoro ogni 40 ore (o a settimana)

M = lavoro ogni 166 ore (o al mese)

T = lavoro ogni 500 ore (o 3 mesi)

S = lavoro ogni 1000 ore (o 6 mesi)

—Controlla, rivedi, aggiusta

× —Sostituisci

Batteria

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	D	IN	M	T	S
batteria	Livello della batteria		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Allentamento terminale		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Allentamento del filo di collegamento		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Pulizia della superficie della batteria			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Se ci sono strumenti sulla batteria		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	La tenuta e la scorrevolezza del cappuccio d'aria			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Lontano dal fuoco		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				

Controllore

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Controllore	Verificare lo stato di usura del connettore.					ÿ ÿ	
	Verificare le condizioni di funzionamento del contattore					ÿ ÿ	
	Controllare l'interruttore di interblocco per il funzionamento			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare il collegamento tra motore, batteria e unità di alimentazione.					ÿ ÿ	

Motore

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Motore	Pulire il corpo estraneo sul motore			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Pulire o sostituire il cuscinetto						ÿ
	Controllare la spazzola di carbone e il commutatore per usurato, se la molla è normale				ÿ ÿoppure× ÿoppure×		
	Verificare che la connessione sia corretta e stabile.				ÿ ÿ ÿ		
	Spalmare la polvere di carbonio sulla piastra del cambio e sul cambio dispositivo.					ÿ ÿ	

Ruota (ruota motrice, ruota ausiliaria, ruota di carico)

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Ruota	Verificare la presenza di abrasioni o crepe.	Osservando a occhio	ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Verificare il fissaggio dei bulloni e, se necessario, serrarli nuovamente.			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare la presenza di corpi estranei, come ad esempio una corda, sulla ruota		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				

Sistema di guida

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Cambio	Verificare la presenza di rumore		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Verificare la presenza di perdite		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Aggiungere grasso lubrificante						2 anni
Meccanismo	Lubrificazione dei cuscinetti			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare se lo sterzo è flessibile		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Verificare la presenza di rumore		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	angolo di rotazione della maniglia di controllo		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				

Sistema frenante

Servizio articolo	Servizio richiesto	Strumenti	DWMT				S
Freno avanzando interruttore	Verificare le condizioni dei freni quando la maniglia di comando in posizione orizzontale e in posizione verticale.		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Verificare che l'interruttore di avanzamento lento non sia allentato o danneggiato.				ÿ ÿ ÿ		
Elettromagnetico freno	Verificare il fissaggio dell'installazione.				ÿ ÿ ÿ		
	Verificare l'uniformità dell'abrasione superficiale.					ÿ ÿ	
	Verificare se il gioco è corretto e, se necessario, regolare necessario.					ÿ ÿ	
	Verificare che il freno sia elastico ed efficace.		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				

Sistema idraulico

Servizio articolo	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Idraulico serbatoio	Controllare il livello dell'olio, cambiare l'olio		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ × ÿ				
	Pulire il filtro di aspirazione						
	Materia estranea pulita						ÿ
solenoide valvola	Verificare la presenza di blocco, la molla di ritorno è bloccata o danno				ÿ ÿ ÿ		
	Verificare che i cavi non siano allentati.				ÿ ÿ ÿ		
Sicurezza valvola	Verificare la presenza di perdite d'olio		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Verificare il funzionamento della valvola di sicurezza. condizione.				ÿ ÿ ÿ		
	Misurare la pressione della valvola di sicurezza	Pressione dell'olio misura					ÿ
Tubazioni, giunto	Verificare la presenza di perdite d'olio, allentamenti, cedimenti, deformazioni e danni.				ÿ ÿ ÿ		
	Sostituire i tubi flessibili.						×1-2 anni
Idraulico pompa	Controllare la pompa idraulica per eventuali perdite d'olio o rumore		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
	Controllare l'usura dell'ingranaggio di azionamento della pompa.						ÿ
Sollevamento avanzando interruttore	Verificare il corretto funzionamento dell'interruttore a impulsi.				ÿ ÿ ÿ		
	Controllare che l'interruttore di avanzamento lento non sia allentato o danno.				ÿ ÿ ÿ		

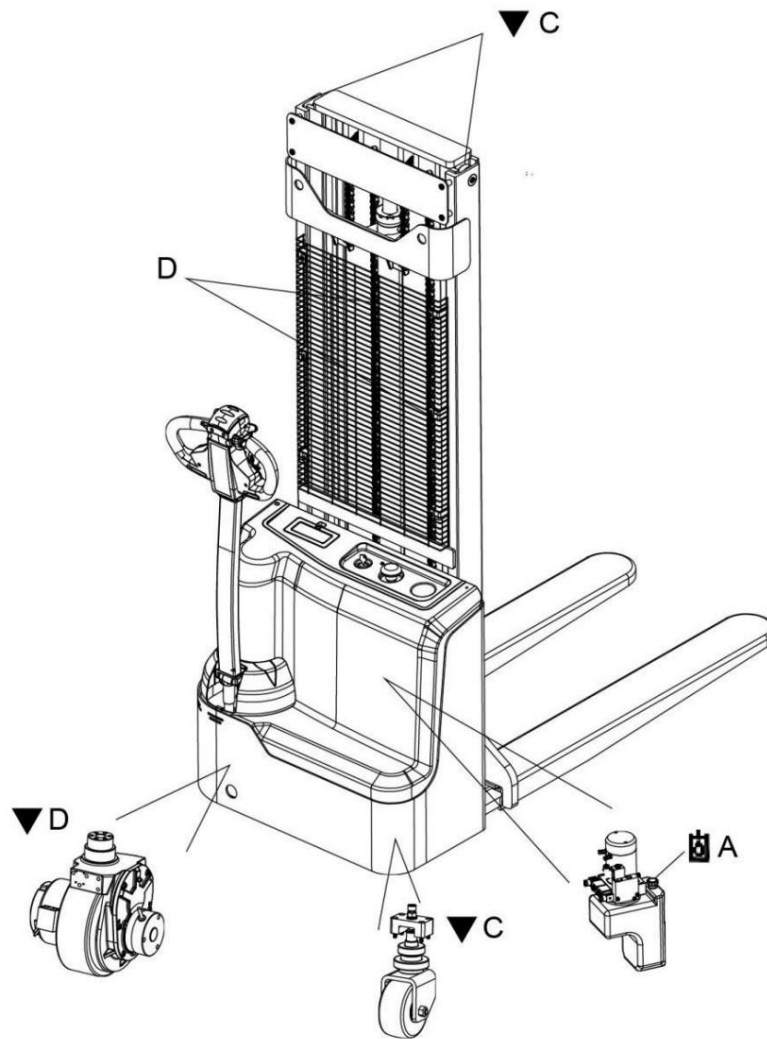
Gruppo di sollevamento

Servizio articolo	Servizio richiesto	Strumenti DWM T				S
Catena & ruota a catena	Controllare la tensione della catena, eventuali danni o ruggine.		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Aggiungere lubrificante alle catene			ÿ ÿ ÿ		
	Verificare la presenza di deformazioni o danni alla corona dentata.			ÿ ÿ ÿ		
	Verificare che il cuscinetto della corona non sia allentato.			ÿ ÿ ÿ		
	Lubrificazione dell'albero del perno			ÿ ÿ ÿ		
Sollevamento cilindro	Controllare l'asta del pistone, la vite dell'asta e il collegamento per allentamento, deformazione o danneggiamento	Test martello	ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare il funzionamento		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare la presenza di perdite d'olio		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Verificare che il bullone di fissaggio del cilindro di sollevamento non sia allentato.				ÿ ÿ	
Albero e forcella trasporto	Controllare le parti saldate della trave e dell'esterno e alberi interni per difetti, crepe o danni			ÿ ÿ ÿ		
	Controllare gli alberi esterni e interni per eventuali difetti saldatura, crepe o danni			ÿ ÿ ÿ		
	Verificare la presenza di saldature difettose, crepe o danni. carrello forche			ÿ ÿ ÿ		
	Verificare che i cuscinetti a rulli non siano allentati			ÿ ÿ ÿ		
	Controllare rulli, perni dei rulli e parti saldate per crepe o danni			ÿ ÿ ÿ		
Forchetta	Controllare le forcelle per eventuali danni, deformazioni o usura.			ÿ ÿ ÿ		
	Controllare la saldatura della base della forcella e del gancio per crepe o usura difettose			ÿ ÿ ÿ		
Accessorio	Verificare che lo stato sia normale.			ÿ ÿ ÿ		

Altri

Articolo di servizio	Servizio richiesto	Utensili	DWM			T	S
Filo	Danni o allentamento dei fili			ÿ ÿ ÿ ÿ			
	Allentamento del giunto del circuito				ÿ ÿ ÿ		
Emergenza interruttore di arresto	Verificare le condizioni di lavoro		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
Direzione e controllo della velocità pulsante	Verificare le condizioni di lavoro		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
Sollevamento, abbassamento interruttore	Verificare le condizioni di lavoro		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
Corno	Verificare le condizioni di lavoro e di installazione.		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				
contatori	Verificare il corretto funzionamento dei contatori.		ÿ ÿ ÿ ÿ ÿ				

9.3 Olio usato e lubrificazione per autocarri



Tappo di riempimento per olio idraulico



Parte di lubrificazione



Tappo di scarico dell'olio idraulico

Designazione del codice	Marca, codice		Osservazione
UN	olio idraulico	Normalmente: L- HM32	Sistema idraulico
		Ambiente caldo e freddo: L- HV32	
C	Grasso	Lubrificante a base di litio per autoveicoli generico 3 #	Ugello e lubrificazione
D	Grasso	Grasso lubrificante Shell Alvania R3	Cambio
E	Spray per catena		catena dell'albero

9.4 Sostituire l'olio idraulico

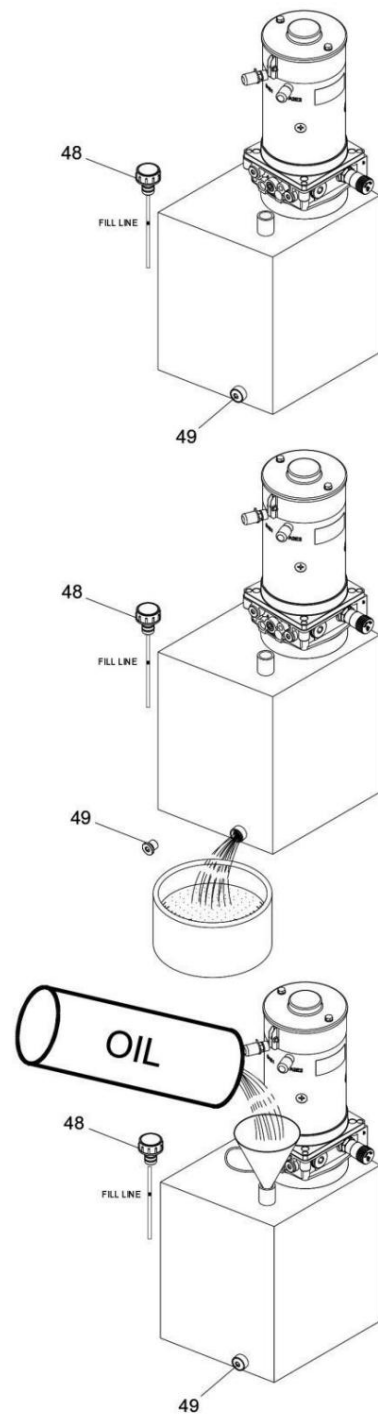
Procedura:

- Svitare il tappo di aggiunta olio (48).
- Posizionare un contenitore adeguato sotto lo scarico dell'olio spina (49).
- Svitare il tappo di scarico dell'olio (49) e scaricare l'olio idraulico.
- Dopo che l'olio nella scatola di riduzione è defluito, serrare nuovamente il tappo di scarico (49).
- Aggiungere l'olio per ingranaggi specificato (L-HM32) fino al livello consentito intervallo di scala. Per aggiungere facilmente olio, aggiungere con con l'aiuto di imbuto e tubo.
- Ristringere il tappo di aggiunta olio (48) e pulire il residui di olio sulla superficie del riduttore.



CAUTION

- Gestire l'olio di scarico secondo le normative pertinenti regole statali e non scaricare mai a piacimento.



9.5 Sostituire periodicamente le parti della cassaforte chiave

Gli utenti devono sostituire i componenti periodicamente secondo la tabella seguente. Se il componente è anomalo

Prima della scadenza del termine di sostituzione, deve essere sostituito immediatamente.

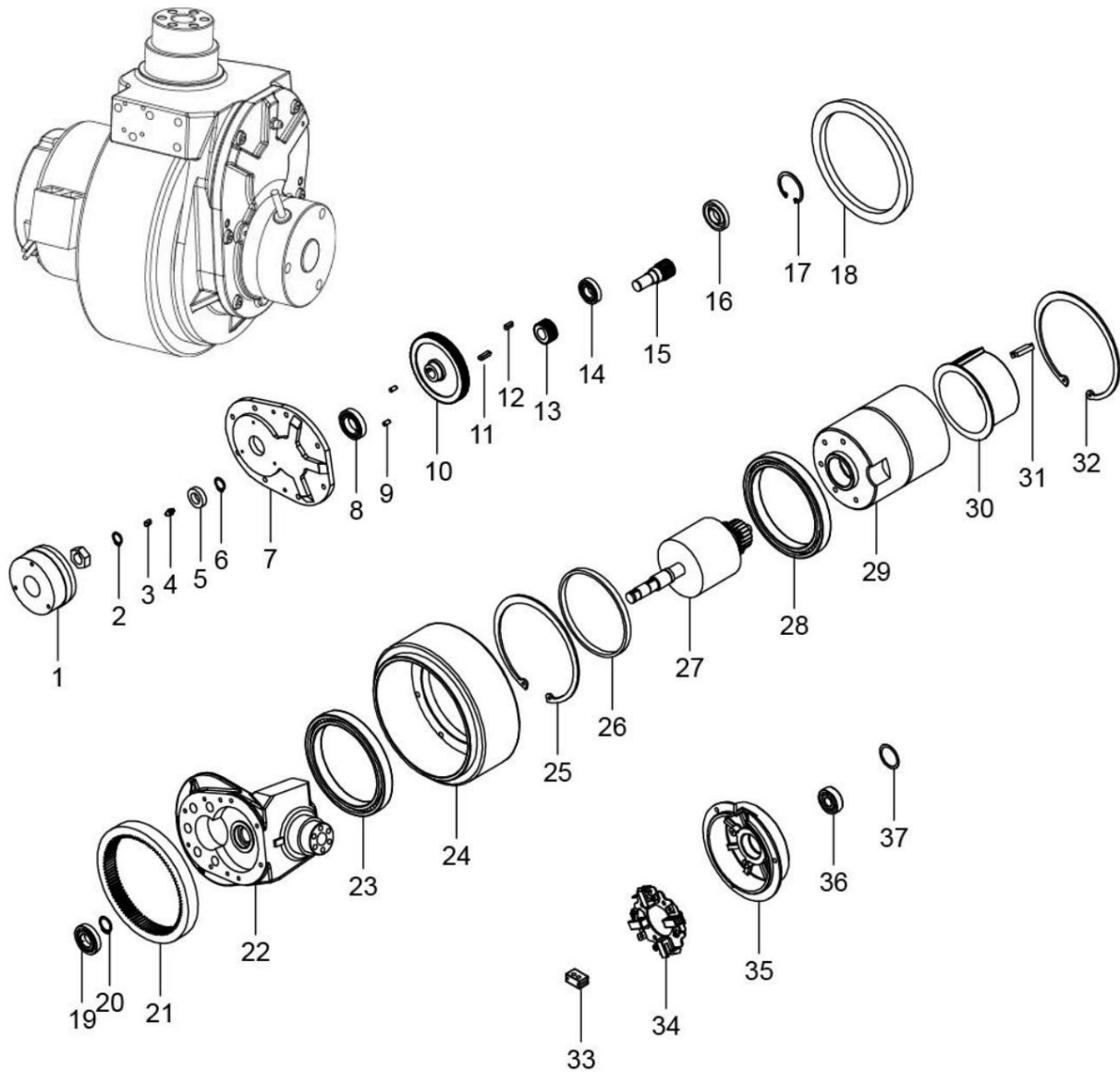
Descrizione della parte della cassaforte a chiave	Durata di utilizzo (anni)
Tubo idraulico per sistema di sollevamento	1-2
Tubo ad alta pressione, tubo per sistema idraulico	2
Elemento di tenuta interno, materiale gommoso del sistema idraulico	2

Part II: Structure, Principle and Maintenance

1 Sistema di guida

1.1 Drive unit structure

Questo impilatore adotta un'unità di azionamento di tipo mozzo (vedere Figura 2-1). L'unità di azionamento ha le caratteristiche di Elevata efficienza, ampio intervallo di rapporti di trasmissione, struttura compatta e volume ridotto.



1.2 Working principle

La linea di trasmissione dell'unità motrice è: l'unità motrice aziona l'ingranaggio di trasmissione direttamente attraverso il motore. La sequenza di trasmissione è parte 15 (motore di azionamento) → parte 13 (ingranaggio di trasmissione) → parte 4 (condotto) → ingranaggio → parte 3 (albero dell'ingranaggio) → parte 22 (corona dentata interna) per azionare l'uscita della ruota motrice. Durante funzionamento, l'unità di azionamento si basa direttamente sulla rotazione in avanti e indietro del motore per ottenere Funzionamento in avanti o all'indietro.

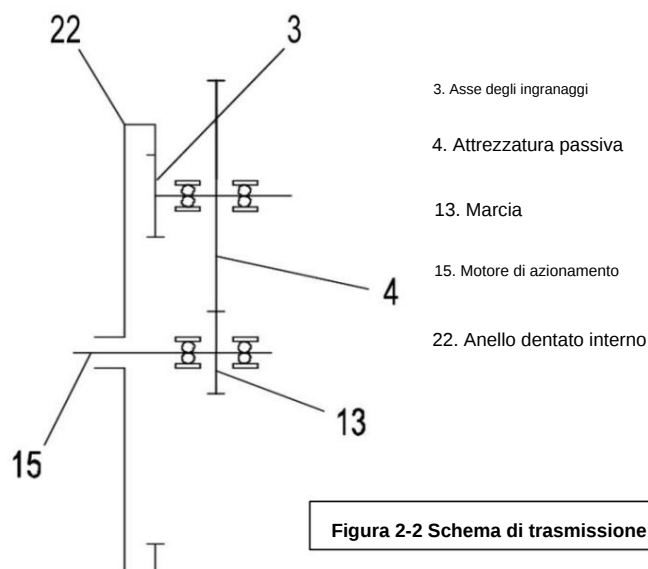


Figura 2-2 Schema di trasmissione dell'unità di azionamento

Dati:

Rapporto di riduzione del riduttore			24.685
Coppia massima sul bordo della ruota		N·m	300
Carico massimo per ruota		kg	1000
Grasso			Lubrificante Shell Alvania R3
Peso		kg	37
motore di azionamento	tensione nominale	In	24
	Potenza ridotta	kW	0,75
	Corrente nominale	Un	41
	Velocità di sterzata	giro al minuto	2650
	Principio di funzionamento		S2-45min
	Livello di isolamento		F
	Grado di protezione		IP44
	Temperatura ambiente di funzionamento	°C	- 10~+40
	Durata di vita delle spazzole elettriche	H	>1200
	Coppia frenante nominale	N·m	8
Elettromagnetico freno	Livello di isolamento		F

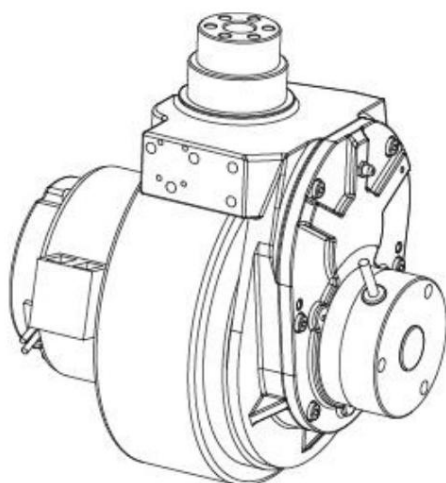
1.3 Avviso relativo all'installazione e all'utilizzo

- Prima dell'installazione, è necessario rimuovere l'olio dalla superficie della scocca.
- Evitare che la superficie di assemblaggio e la flangia esposta vengano urtate o danneggiate, altrimenti Ciò potrebbe influire sulla precisione dell'installazione e dell'utilizzo.
- La normale temperatura di esercizio dell'olio è 70°C.
- L'unità di azionamento è un dispositivo di azionamento esente da manutenzione. Se è necessario aggiungere grasso lubrificante, L'unità di azionamento deve essere rimossa e installata dall'alto.
- La quantità di grasso lubrificante da iniettare (Shell Alvania R3 Lubricant) è pari a 2/5-2/3 della cavità interna.

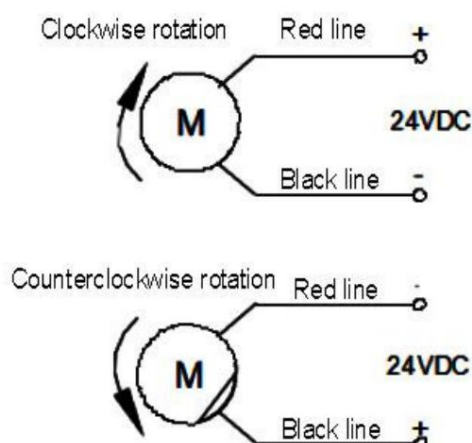
1.4 Guasti e risoluzione dei problemi

Fault	Probably cause	Method of Fault eliminating
Ingranaggio anormale rumore durante la guida	Spazio eccessivo per gli ingranaggi	Regolazione
	Mancanza di grasso lubrificante	Supplemento
	Usura eccessiva degli ingranaggi	Sostituire
rumore anormale durante la sterzata	Il cuscinetto volvente del piatto girevole è danneggiato	Sostituire
	Lubrificazione insufficiente del tavolo rotante cuscinetto volvente	Rabboccare il grasso lubrificante
Scarso o inefficace frenata	Microinterruttore allentato o danneggiato	Stringere o sostituire
	Spazio eccessivo per i freni	Regolazione
	Usura eccessiva dei dischi dei freni	Sostituire
	freno allentato	Fissaggio
	Danni alla linea	Riparazione
veicolo eccessivo vibrazione	Gruppo ammortizzatore danneggiato	Sostituire

1.5 Motore di azionamento



Motor wiring diagram



Precauzioni per l'uso del motore

- L'area circostante il motore deve essere mantenuta pulita e asciutta e nessun altro oggetto deve essere posizionato all'interno o all'esterno.
- Il sovraccarico è severamente vietato.
- È severamente vietato coesistere con oggetti fortemente magnetici.
- È necessario assicurarsi che il livello di tensione in ingresso sia corretto.
- Qualora si avverta un odore anormale durante l'utilizzo, il motore deve essere immediatamente arrestato per essere ispezionato.
- Il cablaggio tra il motore e il controller deve essere il più corto possibile.
- Se il motore presenta perdite, improvvisa diminuzione della velocità, forti vibrazioni, rumori anormali, surriscaldamento, fumo o apparecchi elettrici durante il funzionamento
- Se il contatto si accende ed emette fumo, deve essere immediatamente spento e arrestato per ispezione.

Uso e manutenzione

Prima di lasciare la fabbrica, tutti i componenti dello statore sono stati regolati e il neutro

La posizione della spazzola di carbone è stata regolata sul banco prova di fabbrica. Agli utenti non è consentito

smontarlo o regolarlo arbitrariamente

– Verificare se l'indotto ruota in modo flessibile e se è presente attrito virtuale.

– Verificare che il collegamento della presa (o del terminale) del motore sia corretto e sicuro.

– La spazzola elettrica al carbone deve scorrere liberamente all'interno del supporto per spazzole al carbone.

– Verificare che lo spazio del commutatore sia pulito e, se necessario, pulire le piccole scanalature tra i

spazio del commutatore e la polvere di carbonio sulla superficie del commutatore, che può essere morbida e libera

Un panno bianco pulito con fili soffici. Se c'è del grasso sulla superficie, il panno bianco può essere

imbevuto di alcol durante la pulizia (parcheggio).

– Verificare che tutti i dispositivi di fissaggio siano ben serrati.

– Il portaspazzole di carbone deve essere fissato saldamente e non allentato. Se è necessario ruotare o

Smontare il portaspazzole di carbone; è necessario effettuare dei segni per allentare il coperchio terminale.

viti e portaspazzole di carbone durante il ripristino, allineare la linea contrassegnata e serrare le viti a

mantenere la spazzola di carbone nella sua posizione neutra originale.

– La resistenza di isolamento della bobina deve essere controllata regolarmente e quando è vicina alla

La temperatura di esercizio non deve essere inferiore ai dati specificati, altrimenti è necessario asciugare.

Aprire regolarmente il coperchio terminale del motore e verificare se le parti interne sono deformate e se il

La parte di commutazione è normale.

– Spazzolare frequentemente il carbone per rimuovere i sedimenti e altre sostanze adesive dall'involucro per evitare

influenzandone la dissipazione del calore.

– Controllare il motore almeno una volta ogni sei mesi secondo le seguenti modalità:

a. Ispezione esterna e rimozione della polvere dal motore;

b. Pulire o sostituire i cuscinetti e ascoltare attentamente eventuali rumori anomali provenienti dagli stessi.

durante il funzionamento;

c. Verificare l'usura della spazzola elettrica in carbone e sostituirla se necessario.

Diagnosi dei guasti del motore

Diagnosi dei guasti	Probabilmente causa
Tutte le lamiere di rame diventano nere	Pressione della spazzola errata
Le pastiglie di inversione sono raggruppate in un certo ordine e annerite	Cortocircuito tra le piastre di inversione
	Cortocircuito della bobina dell'indotto
	Saldatura scadente o circuito aperto tra la piastra di commutazione e l'avvolgimento dell'indotto
Il pulsante di retromarcia diventa nero, ma non ci sono regole precise	Spostamento dell'asse centrale del commutatore
	La superficie del collettore è irregolare e non rotonda
Pennelli usurati, scoloriti e screpolati	Vibrazione del motore
	Spazio eccessivo tra la spazzola e il contenitore della spazzola
	Distanza eccessiva tra la scatola delle spazzole e la superficie di lavoro del collettore
	Sporgenza di mica tra le lamelle del collettore
	Materiale scadente per le spazzole
	La marca della spazzola non è corretta
Scintilla grande	Sovraccarico del motore
	Il commutatore non è pulito
	Il commutatore non è liscio né circolare
	La piastra di mica o parte della piastra di inversione sporge
	Scarsa levigatura della spazzola elettrica
	Pressione insufficiente delle spazzole
	Modello di pennello errato
	La spazzola è incastrata nella scatola delle spazzole
	Portaspazzole allentato o vibrante
	La polarità e la disposizione dei poli magnetici sono errate
Riscaldamento delle spazzole e delle trecce delle spazzole	Spazzini con scintille intense
	Scarso contatto tra la spazzola e il filo flessibile
	L'area della bobina del conduttore morbido è troppo piccola
Le spazzole fanno rumore	La superficie del collettore non è liscia

1.6 Freno elettromagnetico

Il freno utilizzato in questo veicolo è un freno elettromagnetico a molla. Si tratta di un freno a disco singolo con doppia superficie di attrito. Grazie all'utilizzo di molle a pressione, è possibile generare una forte coppia frenante anche a motore spento, e l'effetto elettromagnetico permette di rilasciare il freno.

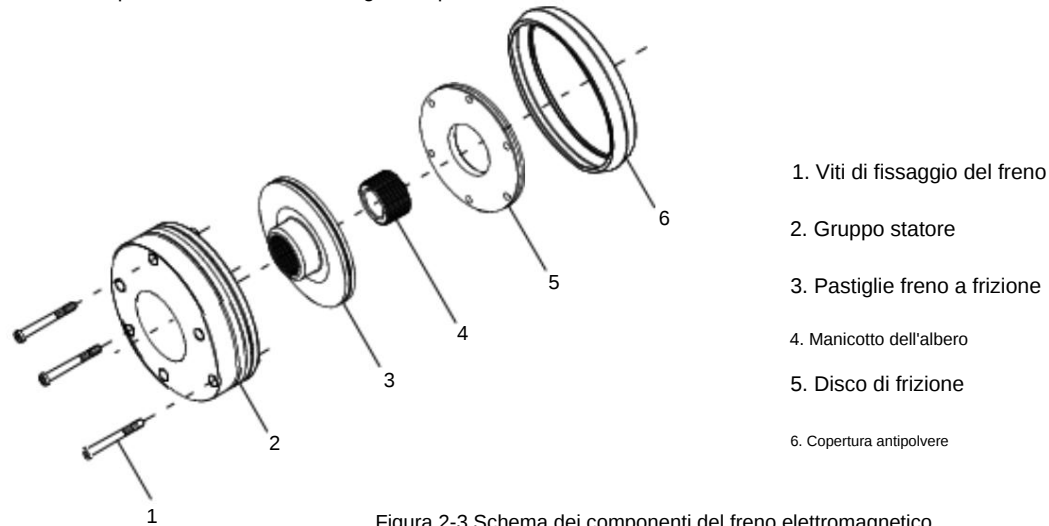
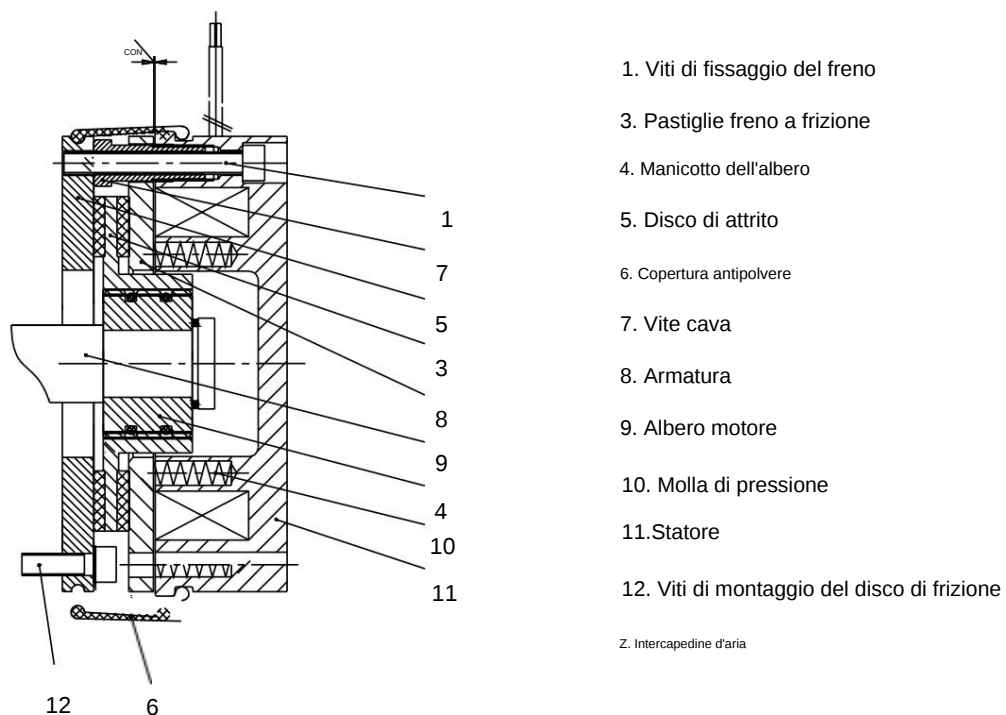


Figura 2-3 Schema dei componenti del freno elettromagnetico

1.6.1 Principio di funzionamento

L'albero motore (9) è collegato al manicotto dell'albero (4) tramite una chiave piatta; il manicotto dell'albero (4) è collegato alla pastiglia del freno a frizione (3) tramite scanalature. Quando lo statore (11) perde potenza, la forza generata dalla molla di pressione (10) agisce sull'indotto (8), bloccando saldamente la pastiglia del freno a frizione (3) azionata dall'albero motore, che ruota tra l'indotto (8) e il disco di attrito (5), generando così una coppia frenante. A questo punto, si crea un traferro "Z" tra l'indotto e lo statore. Quando è necessario rilasciare il freno, lo statore viene collegato alla corrente continua e il campo magnetico generato attrae l'indotto (8) facendolo muovere verso lo statore. Quando l'indotto si muove, comprime la molla di pressione (10).

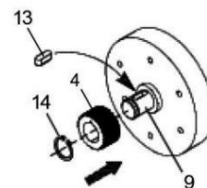
In questo momento, la pastiglia del freno di attrito (3) viene rilasciata e il freno viene rilasciato.



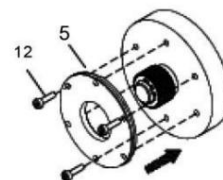
2-4 Schema strutturale del freno elettromagnetico

1.6.2 Installazione dei freni

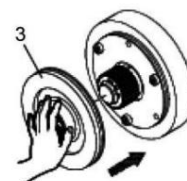
– Inserire la chiave piatta (13) nella scanalatura sulla testa del motore (9), premere il manicotto dell'albero (4) sull'albero (9) e fissarlo con un anello elastico interno (14).



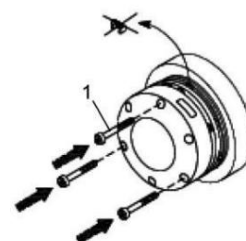
– Installare il disco di attrito (5) sulla faccia terminale del motore utilizzando tre viti di montaggio del disco di attrito (12).



– Posizionare la pastiglia del freno di attrito (3) sul manicotto dell'albero.

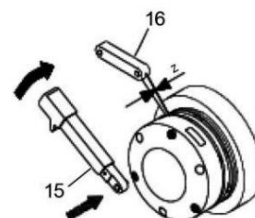


– Installare il gruppo statore (2) sul disco di attrito (5) utilizzando tre viti di montaggio del freno (1).

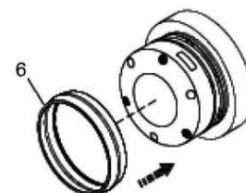


Nota: prima dell'installazione, rimuovere i tre elastici di fissaggio per il trasporto. cuscinetti del gruppo statore.

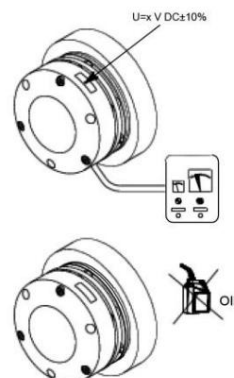
– Serrare le tre viti di fissaggio del freno (1) con una chiave dinamometrica (15) e controllare il gioco dell'aria del freno "Z" con uno spessore (16).



– Mettere il coperchio antipolvere (6).



– Collegare il cablaggio dei freni.



**AVVERTIMENTO**

- Non danneggiare la parte esterna del filo per evitare danni al circuito.
- Non lavorare mai la superficie di posizionamento e tieni fermo il prodotto per evitare il percorso di ritorno magnetico.
- Montare sull'albero motore con delicatezza, senza danneggiare la superficie di attrito, eliminare le bave di montaggio

Tenere fermo e posizionare di fronte, installare la boccola dell'albero sull'albero e fissarla con la molla a scatto.

- Misurare la tensione CC collegata al freno e confrontarla con la tensione indicata sulla targhetta.

È ammessa una deviazione entro il 10%.

- Durante l'installazione e l'utilizzo dei freni, evitare di sporcare con olio.

1.6.3 Manutenzione

- Se si lavora a lungo in un ambiente ad alta temperatura, si prega di prevenire la ruggine, che potrebbe influire

Da utilizzare in caso di ruggine sulla superficie di aspirazione.

- Non toccare la superficie di attrito con la mano, nessuna macchia d'olio, altrimenti non può raggiungere il coppia massima.

- La temperatura ambiente di utilizzo generale è compresa tra -10°C e +40°C.

- Si prega di controllare periodicamente e l'elemento da controllare è: se il movimento dell'interruttore è normale; se c'è rumore; se si verifica un riscaldamento anormale; se si mescolano impurità o macchie d'olio alla parte di attrito o alla parte rotante; se il gioco della parte di attrito è corretto, la tensione di eccitazione è normale.

1.6.4 Regolazione del traferro dei freni

- Il gioco d'aria nominale "Z" sarà grande per l'usura. Assicurarsi che il freno riceva una coppia frenante sufficiente, regolare nuovamente il gioco d'aria prima che raggiunga il valore massimo. Il gioco d'aria può essere regolato ripetutamente, quando

lo spessore della piastra frenante a frizione raggiunge lo spessore minimo consentito (fare riferimento a tabella delle specifiche), sostituire il gruppo del disco di attrito.

- Quando la pressione dell'aria supera il valore massimo consentito, il freno potrebbe non rilasciarsi.

la piastra frenante a frizione si brucia, la forza frenante o la ritenzione diminuiscono, i rumori aumentano o addirittura causare gravi incidenti. Quindi è necessario un controllo periodico e una regolazione del traferro, e deve interrompere l'autocarro potenza generale.

- In caso di interruzione di corrente del freno, regolare il traferro tra lo statore (1) e il indotto (2) al valore nominale "Z" regolando tre viti cave (8) e il montaggio dello statore viti (9) e utilizzare uno spessore per assicurarsi che lo spazio d'aria sia lo stesso in tutte le direzioni.

Scheda tecnica

Prezzi coppia	Prezzi energia	aria condizionata spacco	Massima aria spacco	Rotore min. spessore	Coppia di serraggio di vite di montaggio
8 N·m	25W	0,2 mm	0,5 mm	6,4 mm	5,5 N·m

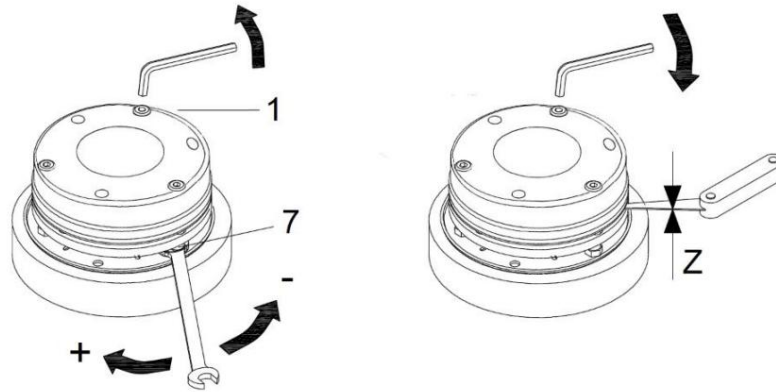
In caso di guasto dell'alimentazione del freno, regolare le tre viti di fissaggio del freno (1) e cavo

viti (7) e utilizzare uno spessore per regolare il traferro tra lo statore (11) e l'indotto

(8) al valore nominale "Z", assicurando che il traferro sia lo stesso in tutte le direzioni. La regolazione

I passaggi sono i seguenti:

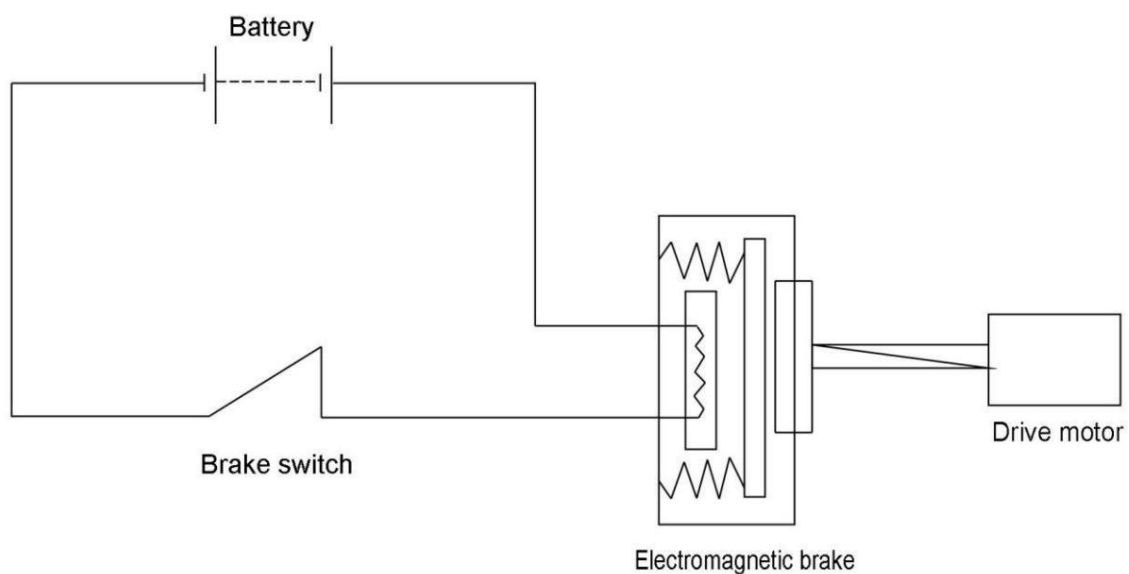
- Utilizzare una chiave a brugola per allentare la vite di fissaggio del freno (1).
- Utilizzare una chiave per regolare la vite cava (7).
- Serrare le tre viti di fissaggio del freno (1).
- Utilizzare uno spessore per verificare che il traferro dei freni "Z" soddisfi i requisiti.
- Regolare le tre viti di installazione e le viti cave secondo lo schema, regolare l'aria spazio "Z", quindi serrare le viti di installazione del freno.



In condizioni di lavoro generali, la prima regolazione del traferro dovrebbe procedere dopo il funzionamento del freno per 1500÷2000 ore, la frequenza di regolazione del traferro è ogni 6 mesi. In condizioni di lavoro gravose condizione, come frenate frequenti, frenate improvvise ripetute, la prima regolazione può essere accorciata e regolare l'intervallo.

1.6.5 Diagramma del principio di frenatura

Il motore di traslazione del carrello elevatore è dotato di un freno elettromagnetico. Quando il carrello elevatore si ferma, il freno elettromagnetico viene rilasciato e le pastiglie dei freni bloccano saldamente l'albero motore, lasciando il veicolo in stato di frenatura meccanica.

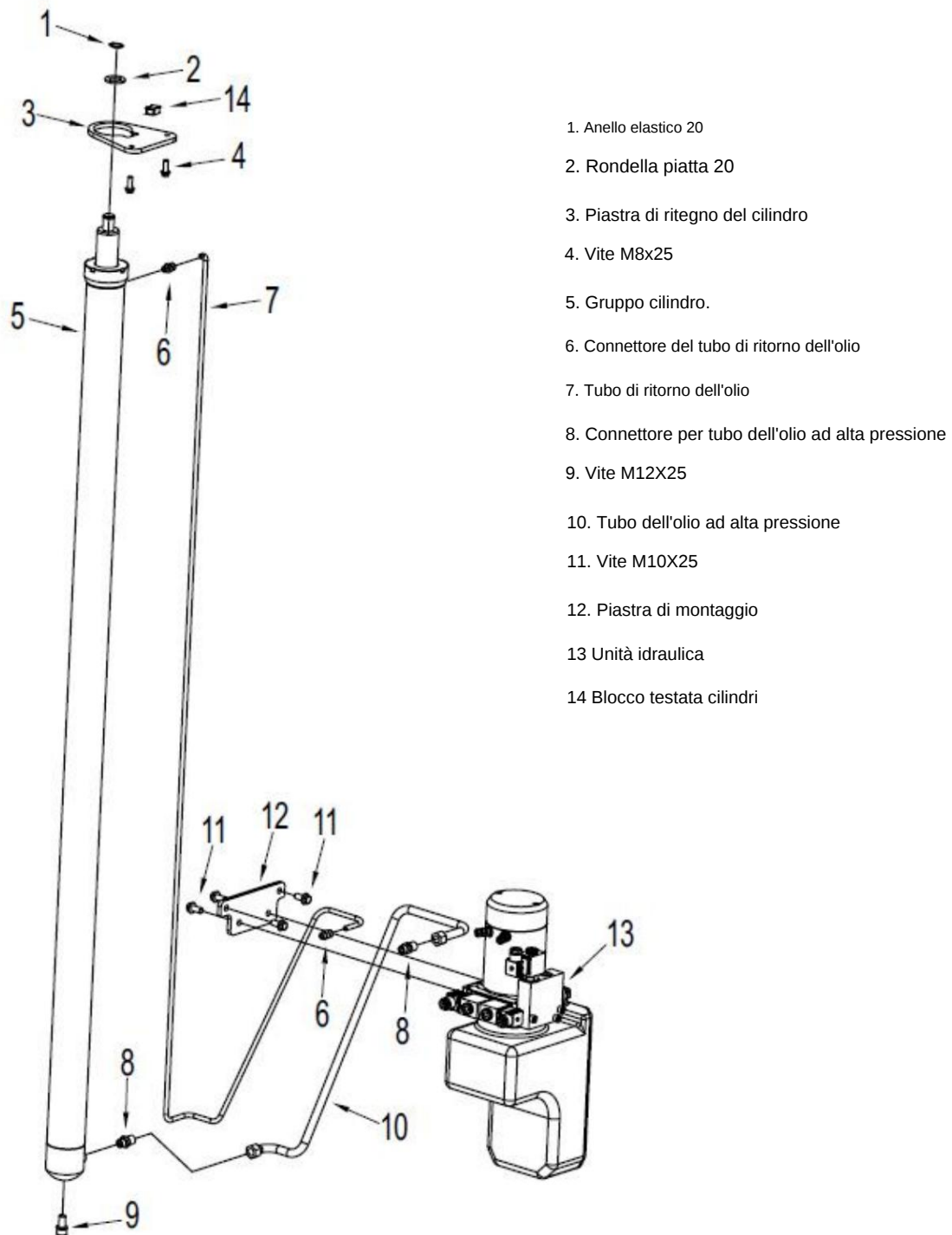


1.6.6 Guasti comuni e risoluzione dei problemi

Colpa	causa probabile	Azione correttiva
Il freno funziona non funziona	L'alimentazione è bloccata	Collegare
	Tensione di eccitazione troppo bassa	Verificare la tensione e regolarla.
	intercapedine d'aria inadeguata	regolare il traferro
	Interruzioni della bobina dello statore	Sostituire lo statore
	sporcizia oleosa mescolata	Pulire lo sporco oleoso
freno lungo tempo	Interruttore installato sul circuito CA	Installare l'interruttore sul circuito CC dopo rettificare
	intercapedine d'aria inadeguata	regolare il traferro
	sporcizia oleosa mescolata	Pulire lo sporco oleoso
scivolare	Funzionamento instabile durante l'utilizzo precedente	Correre per un po'
	sporcizia oleosa mescolata	Pulire lo sporco oleoso
	Grande lavoro	Ridurre il carico o sostituire le specifiche di grandi dimensioni
	Grande variazione di carico	Regolare il picco di carico o le grandi specifiche
Alto temperatura	Tensione di eccitazione troppo elevata	Verificare la tensione e regolarla.
	La frizione o il motore interferiscono con il freno. Controllare il	circuito di controllo ed eliminare l'interferenza.
	Temperatura ambientale elevata	Impostare la ventilazione
	Alta frequenza operativa	Regolare la frequenza corretta
	Oltre un carico elevato	Ridurre il carico
rumore forte	esigenze dell'ambiente di assistenza prodotti silenzio	Progettazione del silenzio
	Impurità mescolate in	Eliminare le impurità
	Montaggio errato	Sostituire la superficie di montaggio o l'albero
	Grande inerzia rotazionale o dinamica valore sbilanciato	Ridurre l'inerzia rotazionale o dinamica valore sbilanciato

2 Sistema idraulico

Il sistema idraulico è composto principalmente da un'unità idraulica, un cilindro di sollevamento e un tubo di gomma, ecc.



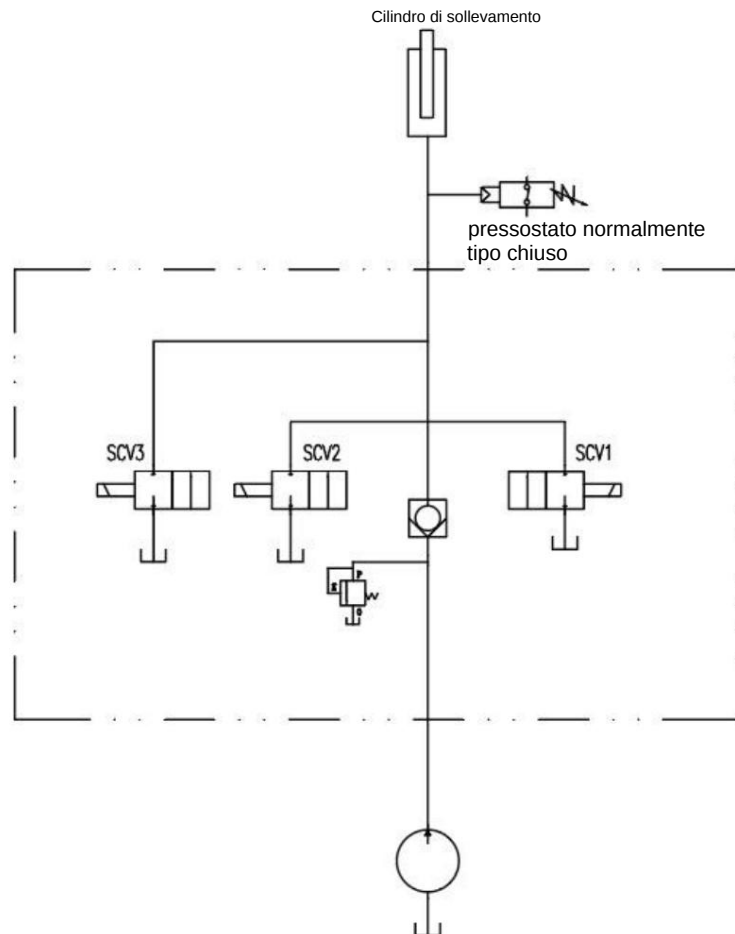
2.1 Principio di funzionamento del sistema idraulico

Lifting load

- Premere il pulsante di sollevamento sulla scatola di controllo per avviare il motore della pompa dell'olio e trasmettere la coppia dal motore alla pompa a ingranaggi attraverso l'albero di trasmissione. La pompa a ingranaggi aspira l'olio idraulico dal serbatoio dell'olio e entra nel cilindro di sollevamento attraverso una valvola unidirezionale. L'olio ad alta pressione aziona il l'asta del pistone si muove, azionando così la forcella e sollevando il carico.
- Premendo il pulsante di abbassamento, il motore della pompa dell'olio si arresta, la pompa a ingranaggi smette di aspirare e la valvola unidirezionale chiusa, mantenendo così il cilindro di sollevamento e il carico nella posizione di sollevamento invariata.
- Quando il pistone del cilindro di sollevamento raggiunge la posizione finale o il veicolo è sovraccarico, il la pressione supererà la pressione di sicurezza impostata dalla valvola di sicurezza. In questo momento, la valvola di sicurezza si apre e l'olio idraulico rifluisce nel serbatoio.

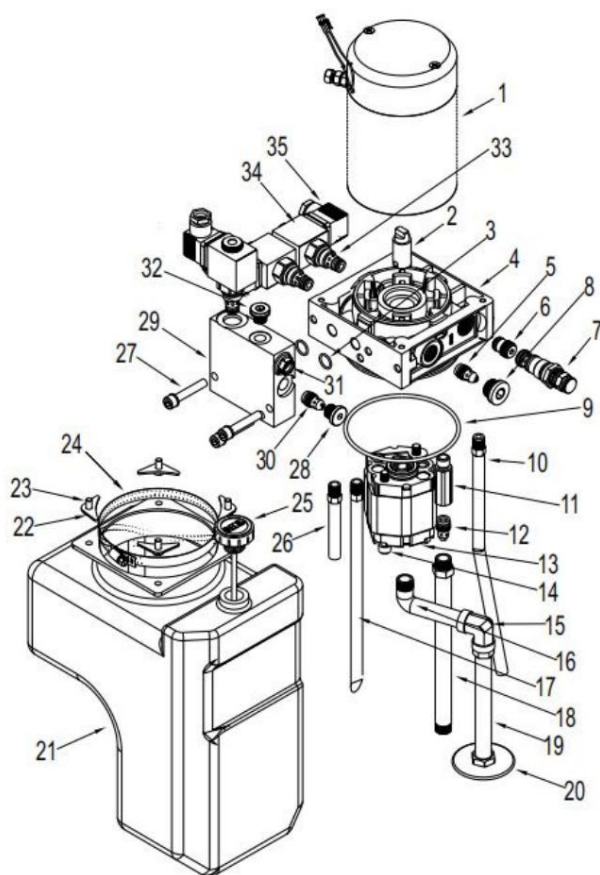
Abbassamento del carico

- Quando si preme il pulsante di abbassamento sulla scatola di controllo, l'elettromagnete normalmente chiuso La valvola direzionale è energizzata e il canale dell'olio di ritorno è aperto. L'olio idraulico nel sollevamento Il flusso del cilindro ritorna al serbatoio dell'olio attraverso la valvola direzionale elettromagnetica e il limitatore di velocità valvola sotto gravità, provocando l'abbassamento del cilindro e la conseguente diminuzione del carico.
- La valvola limitatrice di velocità è progettata per impedire che il carico cada troppo rapidamente, causando pericolo come ad esempio danni al veicolo o al carico.



2.2 Unità idraulica

L'impilatore adotta un'unità idraulica combinata (Fig. 2-7) ed è composto da motore a corrente continua, giunto, pannello valvole e valvole, pompa dell'olio e serbatoio del carburante, ecc.



Specifiche

Motore idraulico	Potenza ridotta	2,2 kW
	tensione nominale	24 V CC
	Sistema operativo	S2=1,5 min
	Sistema operativo	S3=4%ED
	direzione di rotazione	Ruotare in senso antiorario
Pompa dell'olio	Corrente nominale	3,4 ml/r
Elettrovalvola		Elemento valvola normalmente chiuso a 24 V CC
Abbassare la valvola a farfalla		2.8.12 L/min
Filo		G3/8y
Valvola di sicurezza (valvola di troppo pieno)		18,0 MPa
Filtro di aspirazione dell'olio con filtrazione precisione		250 ym
olio idraulico		- 10y~+70y

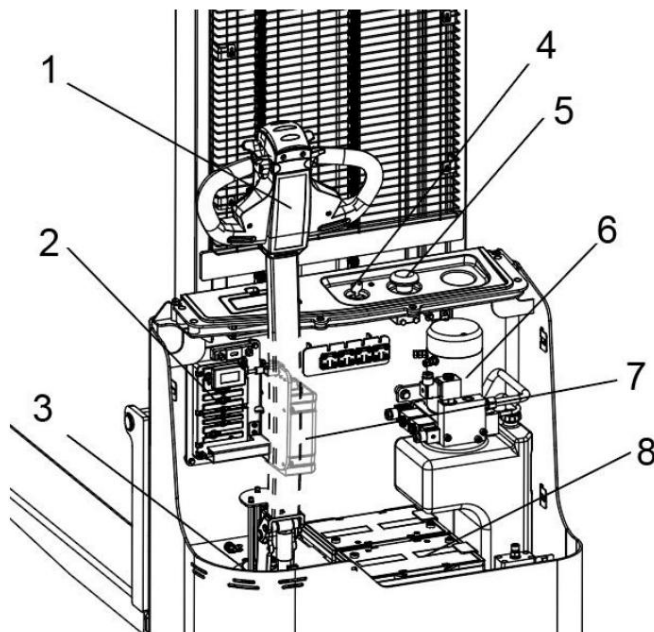
2.3 Diagnosi e correzione dei guasti del sistema idraulico

Colpa		Possibili motivi	Azione correttiva
Nessuna fuoriuscita di petrolio dal pompa dell'olio		Livello dell'olio basso nel serbatoio del carburante	Riempire fino al livello dell'olio specificato.
		Filtro intasato	Pulire il circuito dell'olio e il serbatoio del carburante. Se l'impianto idraulico L'olio è sporco, sostituiscolo
Bassa portata della pompa dell'olio pressione		Usura del cuscinetto; fermo danneggiato e O-ring	Sostituire i componenti difettosi
		Errore di regolazione della valvola di sicurezza	Utilizzare un manometro per aumentare la pressione
		Aria nella pompa dell'olio	Aggiungere olio idraulico al serbatoio del carburante e attendere che Le bolle devono scomparire prima di utilizzare la pompa dell'olio.
La pompa dell'olio emette rumore		Cavitazione dovuta al filtro blocco	Regolazione o sostituzione dei tubi flessibili e pulizia dei filtri
		Cavitazione causata da alta viscosità dell'olio idraulico	Sostituire con nuovo olio idraulico con viscosità adatto alla velocità di funzionamento della pompa dell'olio e funzionare solo quando la temperatura dell'olio è normale
		Bolle nell'olio idraulico	Controlla prima la causa delle bolle, poi prendi misure
Forchetta non può salita	pompa a ingranaggi ha azione	Circuito dell'olio bloccato o danneggiato	Riparare o sostituire
	pompa a ingranaggi nessuna azione	Microinterruttore di sollevamento allentato o danneggiato	Riassicurare o sostituire
		Guasto al motore o al circuito	Revisione
La forcella non si abbassa		L'elettrovalvola è bloccata o danneggiato	Riparare o sostituire
La pressione del la valvola di sicurezza è instabile o non può essere regolato		Vite di regolazione della pressione allentate. Regolare nuovamente la pressione e bloccarla saldamente.	
		La molla di regolazione della pressione è deformato o danneggiato	Sostituire
		Nucleo della valvola di sicurezza usurato o bloccato. Sostituire oppure smontare e rimontare.	
		Guasto alla pompa	Pompa di manutenzione

3 Impianto elettrico

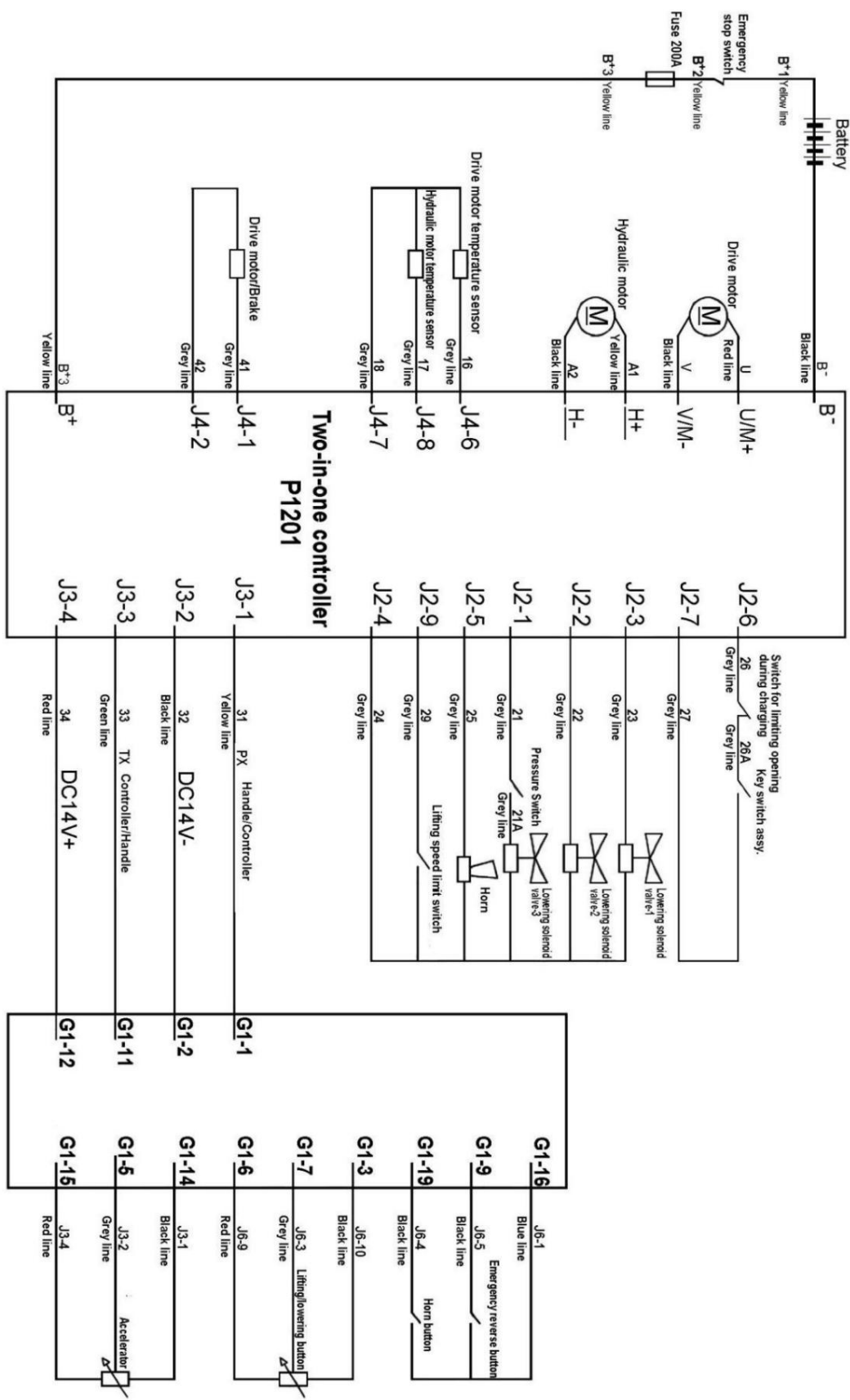
L'impianto elettrico di quest'auto è a doppio filo e non tutti i circuiti sono collegati a terra.

La tensione di funzionamento dell'intero circuito del veicolo è di 24 V CC.



1. Gruppo maniglia.
2. Controller
3. Gruppo unità di azionamento.
4. Gruppo interruttore a chiave.
5. Interruttore di arresto di emergenza
6. Gruppo unità idraulica.
7. Caricabatterie
8. Batterie

3.1 Schema elettrico



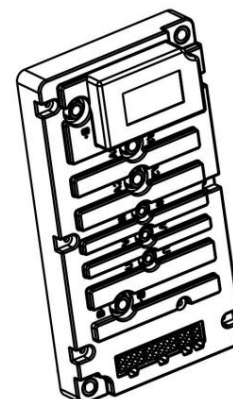
Descrizione dettagliata della definizione della porta del controller (dal punto di vista della direzione della linea di collegamento e del contorno)										
J1			J2					J3		J4
			Abbassamento solenoide valvola-3	Abbassamento solenoide valvola-2	Abbassamento solenoide valvola-1	alimentatore 24V+	Corno logico	RX 14V-	Freno+	
motore di azionamento temperatura sensore+	Temperatura sensore +	Motore idraulico temperatura sensore+	Chiave interruttore ingresso	Chiave interruttore produzione		Sollevamento velocità		TX 14V+	Freno-	
						interruttore di finecorsa				

Tabella comparativa dei numeri di filo della porta funzionale del controller			
Categoria	Comunica con l'handle	J3-1,2,3,4	31,32,33,34
Ingresso	Comunicazione con la maniglia, spostamento del sensore di temperatura	J1-6, J1-7	16,17
Ingresso	sollevamento/abbassamento del sensore di temperatura	J1-8, J1-7	18,17
Ingresso	Interruttore a chiave	J2-6, J2-7	26,26A,27
Ingresso	interruttore limitatore di velocità	J2-9, J2-4	29,24
Freno di uscita		J4-1, J4-2	41,42
Elettrovalvola di abbassamento uscita-1		J2-3, J2-4	23,24
Elettrovalvola di abbassamento uscita-2		J2-2, J2-4	22,24
Elettrovalvola di abbassamento uscita-3		J2-1, J2-4	21,21A,24
Tromba di uscita		J2-5, J2-4	25,24

3.2 Controller di azionamento

3.2.1 Manutenzione

Il controller non dispone di accessori per la riparazione da parte dell'utente. Non tentare per aprire, riparare o altrimenti modificare il controller. Ciò danneggia il controllo e invalidare la garanzia. Si consiglia di mantenere regolarmente pulito il controller e asciugare e controllare e cancellare regolarmente i file della cronologia diagnostica. La pulizia regolare dell'esterno del controller può aiutare prevenire la corrosione o altri guasti di controllo elettrico causati da sporco, polvere e sostanze chimiche, che fanno parte dell'ambiente e spesso si verificano nei sistemi alimentati a batteria.



Prima di utilizzare un veicolo alimentato a batteria, prestare attenzione alla sicurezza. Questi includono, ma non sono limitato a: formazione adeguata, indossare occhiali protettivi ed evitare indumenti larghi e gioielli. Seguire i passaggi di pulizia riportati di seguito per eseguire la procedura di manutenzione. Non utilizzare mai un'idropulitrice ad alta pressione per pulire il controller.

- Rimuovere la batteria per spegnere il dispositivo.
 - Collegando un carico (come una bobina di contatto o un clacson) tra il regolatore B+ e B-, scaricare il condensatore all'interno del controller.
 - Rimuovere sporco o corrosione dai terminali di alimentazione e di segnale. Pulire il controller con un panno umido. e asciugarlo prima di collegare la batteria.
- Il controller non può essere sottoposto all'impatto di un flusso d'acqua pressurizzato.
- Assicurarsi che il cablaggio sia corretto e ben serrato.



Avvertimento!

- Non permettere all'acqua di penetrare nel prodotto!
- Non utilizzare con l'alimentazione inserita!
- Non invertire la polarità!
- Non cortocircuitare il motore!

3.2.2 Tabella dei codici di errore

Guida alla diagnosi e alla risoluzione dei problemi - Menu dei guasti per dispositivi portatili:

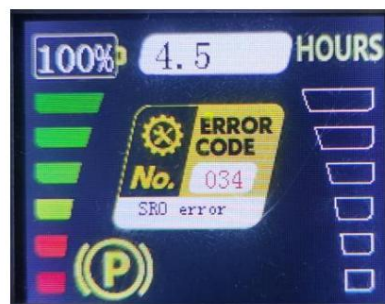
Questa tabella dei codici di errore fornisce le seguenti informazioni:

- Codici di errore (fare riferimento alla foto a destra)

- Nome del guasto visualizzato sul programmatore
- Prestazioni compromesse da un malfunzionamento
- Possibili cause del malfunzionamento

Quando si verifica un malfunzionamento, se viene confermato che non è un errore di cablaggio o guasto meccanico nel veicolo, può essere

Ho provato a riavviare il veicolo tramite l'interruttore a chiave. Se il problema persiste, spegnere il motore. interruttore, verificare se il connettore è collegato correttamente o sporco, ripararlo e pulirlo, ricollegarlo e poi riprova.



Codice	Colpa	Descrizione	Possibile causa	Soluzione
Errore 11 EE_VALIDATE_FAIL		Errore di parametro	errore di regolazione dei parametri o Guasto del controller	Copia altro veicolo parametri a questo controller oppure sostituire il controller.
Errore 12 U_I_ERROR		Sovracorrente	Guasto del controller	Sostituire il controller.
Err 13 GATE_DRIVE_ERROR	Sovracorrente		Guasto del controller	Sostituire il controller.
Errore 14 U_NULL_ERROR		Corrente di fase U errore del sensore	Guasto del controller	Sostituire il controller.
Errore 15 V_NULL_ERROR		Corrente di fase V errore del sensore	Guasto del controller	Sostituire il controller.
Errore 16 BAD_EREV_ERROR		Retromarcia di emergenza errore di commutazione	All'avvio della macchina, c'è un segnale di emergenza interruttore di inversione, come ad esempio un interruttore bloccato interruttore.	Riparare l'emergenza interruttore inverso
Err 17 PRECHARGE_FAILED	Errore di precaricamento		Guasto del controller	Sostituire il controller.
Errore 18 GUASTO DEL SENSORE DI VELOCITÀ		Errore motore Hall - prenotato	Nessun articolo di questo tipo	Nessun articolo di questo tipo
Errore 19 BAD_NTC		La temperatura sensore di camminata La macchina è difettosa	Il sensore di temperatura della guida motore scollegato o difettoso	Riparare il cablaggio o sostituirlo il gruppo motore di azionamento
Errore 21 GUASTO ALLA FARFALLA		Accensione danneggiata. Guasto al cablaggio o guasto all'acceleratore.		Sostituire il cablaggio o sostituire l'acceleratore
Errore 22 HEAT_LIMIT_FAULT		Surriscaldamento del controller limitazione di corrente	La temperatura del regolatore è troppo alta e usato troppo frequentemente.	Dopo un certo periodo di riposo, riutilizzalo.
Err 23 TEMPO_HI_ERROR		Controllore surriscaldamento protezione	La temperatura del regolatore è troppo alta e usato troppo frequentemente.	Dopo un certo periodo di riposo, riutilizzalo.
Errore 24 MHEAT_LIMIT_FAULT		Surriscaldamento del motore limitazione di corrente	La temperatura del motore di azionamento è troppo elevato e utilizzato troppo frequentemente.	Dopo un certo periodo di riposo, riutilizzalo.
Errore 25 MTEMP_HI_ERROR		Surriscaldamento del motore protezione	La temperatura del motore di azionamento è troppo elevato e utilizzato troppo frequentemente.	Dopo un certo periodo di riposo, riutilizzalo.
Err 26 MOTOR_STALLED		stallo del motore	Assemblaggio anomalo dell'unità di azionamento (cambio) o frenata anomala o condizioni di lavoro (ruote bloccate in piccole imperfezioni che impediscono l'avviamento).	Riparare o sostituire parti corrispondenti
Err 27 COIL_FAULT_ERROR		Cortocircuito al porta di uscita (freno, clacson, su, giù)	Cortocircuito o guasto dei componenti in freno, clacson, circuito di discesa.	Riparare il cablaggio o sostituirlo componenti

	ERRORE DI CONNESSIONE FRENO	Bobina del freno difettosa	circuito del freno scollegato o freno malfunzionamento.	Riparare il cablaggio o sostituire il freno
Errore 28		Prenotare	Nessun articolo di questo tipo	Nessun articolo di questo tipo
Errore 29	ERRORE MOTORE APERTO R	Motocicletta a circuito aperto	Motore di azionamento a circuito aperto, motore rottura del filo o del motore malfunzionamento.	Riparare il cablaggio o sostituire il motore di azionamento
Errore 31 LIMITE_BATTERIA_BASSO		Bassa tensione della batteria potenza limite	Batteria scarica	Caricare
Err 32 BATTERIA SCARICA		Corrente della batteria bassa protezione	Batteria scarica	Caricare
Err 33 HIGH_BATTERY		Alta tensione della batteria	Tensione di sistema troppo alta, circuito guasto o guasto del controller.	Riparare il cablaggio o sostituire il controller.
Err 34 SRO_ERROR		Sequenza operativa errore	Sequenza operativa errata (rotazione) sull'interruttore di arresto di emergenza, chiave interruttore e premere la maniglia verso il basso al campo pratica prima del il veicolo può essere utilizzato per camminare e sollevare)	Seguire le istruzioni operative corrette sequenza.
Err 35 SOLENOID_DROP_OUT		Relè difettoso	Guasto del controller	Sostituire il controller.
Err 36		Prenotare	Nessun articolo di questo tipo	Nessun articolo di questo tipo
Err 38 UART_ERROR		Errore di comunicazione	Errore di comunicazione tra maniglia e controller.	Controllare il circuito o sostituirlo il circuito di visualizzazione della maniglia asse.
Err 39 RESERVED_ERROR3	Errore di verifica		Il controller non è originale controllore di fabbrica.	Sostituire l'originale di fabbrica controller
Errore 41 ERRORE DI STALLO DELLA POMPA		Motore della pompa bloccato rotazione	Carico eccessivo o idraulico Malfunzionamento del motore.	Ridurre la qualità della merci al di sotto dello standard caricare o sostituire l'idraulico motore
Errore 42 ERRORE DI TEMPO DI TIMEOUT DELLA POMPA		Avviamento del motore della pompa troppo lungo (anni '90)	Il tempo di sollevamento supera i 90 secondi.	Il normale funzionamento è sufficiente.
Errore 43 PUMP_WIPER_ERROR		Motore della pompa guasto all'acceleratore	circuito della manopola di sollevamento della maniglia malfunzionamento o malfunzionamento della manopola.	Riparare il circuito della manopola o sostituire la manopola.
Errore 44 ERRORE DI APERTURA DELLA POMPA		Motore della pompa aperto circuito	Circuito aperto del motore idraulico.	Controllare il circuito o sostituirlo il motore idraulico.
Err 45 PUMP_HOT_ERROR		Motore della pompa surriscaldato 120	Anche la temperatura del motore idraulico alto.	Dopo essermi riposato per un certo periodo periodo di tempo, uso di nuovo.
Errore 46 PUMP_NTC_ERROR		Il motore della pompa Il termistore è difettoso	temperatura del motore idraulico malfunzionamento del circuito del sensore o Malfunzionamento del sensore di temperatura.	Riparare il circuito o sostituirlo il motore idraulico.

Attachment: List of Bolt Tightening Torques

Unità: N·m

Diametro del bullone	Classe			
	4.6	5.6	6.6	8.8
6	4 ~ 5	5 ~ 7	6 ~ 8	9~ 1 2
8	10~12	12~15	14~18	22~29
10	20 ~25	25 ~31	29~39	44 ~58
12	35~44	4 4~54	49~64	76~107
14	54~69	69~88	83~98	121~162
16	88~108	108~137	127~157	189~252
18	118~147	147~186	176~216	260~347
20	167~206	206~265	245~314	369~492
22	225~284	284~343	343~431	502~669
24	294~370	370~441	441~539	638~850
27	441~519	539~686	637~784	933~1244

Nota: tutti i collegamenti importanti sono realizzati con bulloni di grado 8.8.

La classe di resistenza del bullone è indicata sulla testa; in caso contrario, si tratta di una classe 8.8.

Maintenance records

[illegible]