



**RAPPORT D'INSPECTION
STRUCTURALE**
Structural Inspection Report

Rapport # 28787-06
Report # Page: 1 de/of 3
bon de travail / WO # 28787
bon de commande / PO # 316046
Lieu d'insp. / Place of Insp. Rouyn-Noranda, Qc.
Norme (année) / Standard (year) CSA W59-18 sect. 12

Cient / Customer Contact: \ Propriété de / Property of

Type d'équipement : Plate-forme élévatrice mobile de personnel / Type of equipment : Mobile elevating work platform Norme applicable : CSA B354.7-17
Applicable Code:

Marque / Make: JLG	Année / Year: 2008	
Modèle / Model: 1350SJP	Nb d'heures / Hours: 7331	Capacité / Capacity: 1000 lbs
No de Série / Serial No: 0300133497	No d'unité / Unit No: 1604	

VISUELLE / VISUAL (VT) Procédure / Instruction: VT-MECATL-001 rev01 Norme/Standard: CSA W59-18 Sect. 12 Critères / Criteria: Aucune fissure/No cracks

MAGNÉTOSCOPIE / MAGNETIC PARTICLES (MT) Procédure / Instruction: MT-MECTAL-001 rev01 Effectué / Done N/A

ULTRASONS / ULTRASONIC TESTING (UT) Procédure / Instruction: UT-MECTAL-001 rev01 Effectué / Done N/A

Paramètres / Parameters	Yoke	Continue	Longitudinal	Équipement / Equipment	Sonatest	D20+	1005996	6' BNC
	Technique / Technical	Méthode / Method	Magnétisation / Magnetization		Marque / Make	Modèle / Model	# Série / Serial #	Cable
Équipement / Equipment	Magnaflux	Y-1	4755	Palpeur / Probe	Technisonic	CF-0504-GP	5	1/2 0
	Marque / Make	Modèle / Model	# Série / Serial #		Marque / Make	# Série / Serial #	Mhz	Dia. Ang e
Particules / Particles	Magnavis	2	Jaune	Paramètres / Parameters	Acier Carbone	IIW	Echogel GR 20	
	Marque / Mark	No.	Couleur / Color		Matériau / Material	Bloc de cal. / Cal. Bloc	Couplage / Coupling	

Général / General		Documentation / Documentations	
Efficacité des commandes / Control effectiveness	Conforme / Compliant	Historique d'entretien / Maintenance history	Disponible/Available
Plaques d'identification / Name Plate	Conforme / Compliant	Relevé d'inspection / Inspection record	Disponible/Available
Pancartes de sécurité / Security Label	Conforme / Compliant	Recom. du fabricant / Manufacturer's recom.	Disponible/Available
Alarmes visuelles et sonores / Visual and audible alarms	Conforme / Compliant	Manuel d'opération / Operation manual	Disponible/Available

Résultat / Result

Une inspection visuelle a été effectuée sur toutes les composantes structurales accessibles de l'équipement identifié ci-dessus.

Une inspection par magnétoscopie a été effectuée sur les composantes critiques accessibles ou en cas de doute lors de l'inspection visuelle et une inspection par ultrasons a été effectuée sur tous les axes et pivots accessibles.

Des non conformités ont été observées lors de l'inspection.
Voir le contenu du rapport pour une description des non conformités observées.
Équipement NON-CONFORME

A visual inspection was performed on all accessible structural components of the equipment identified above.

*A magnetic particle inspection was performed on accessible critical components or in case of doubt during visual inspection
A visual inspection and ultrasonic inspection was performed on all accessible axes and pivots.*

Some non conformances were observed. Refer to the report content for a description of the non conformances.

Note : L'inspection mécanique ne fait pas partie de cette inspection structurale.
The mechanical inspection is not part of this structural inspection

Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824		ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2	2025-02-20	HC
Nom / Email / Cell	Signature	Certification	Date (AAAA-MM-JJ)	Vérfié par



**RAPPORT D'INSPECTION
STRUCTURALE**
Structural Inspection Report

Rapport # 28787-06
Report # Page: 2 de/of 3
 # bon de travail / WO # 28787
 # bon de commande / PO # 316046
 Lieu d'insp. / Place of Insp. Rouyn-Noranda, Qc.
 Norme (année) / Standard (year) CSA W59-18 sect. 12

Client / Customer Contact : \ Propriété de / Property of

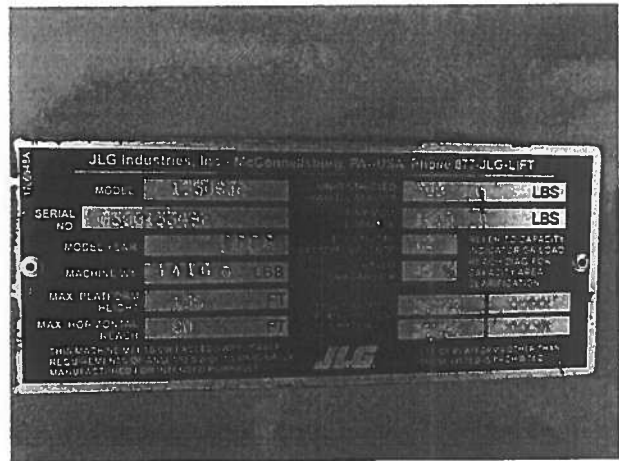
Type d'équipement : Plate-forme élévatrice mobile de personnel / Type of equipment : Mobile elevating work platform
 Norme applicable : CSA B354.7-17 / Applicable Code:

Marque / Make:	JLG	Année / Year:	2008		
Modèle / Model:	1350SJP	Nb d'heures / Hours:	7331	Capacité / Capacity:	1000 lbs
No de Série / Serial No:	0300133497	No d'unité / Unit No:	1604		

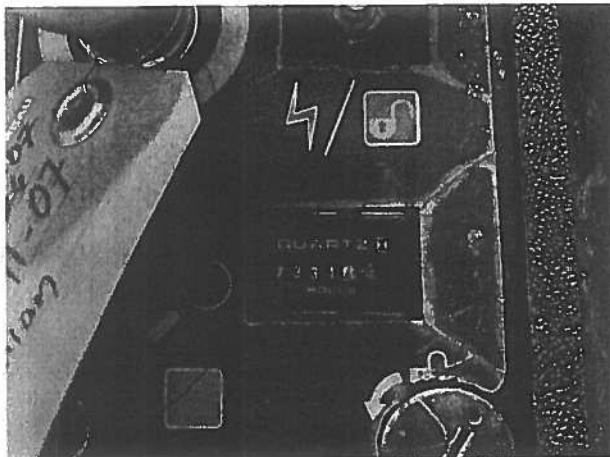
Photos



Photo générale / General Picture




Plaque d'identification / Nameplate



Compteur d'heures / Hour counter

Autres / Others

Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824 Nom / Email / Cell	 Signature	ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2 Certification	2025-02-20 Date (AAAA-MM-JJ)	HC Vérfié par
---	--	--	---------------------------------	------------------



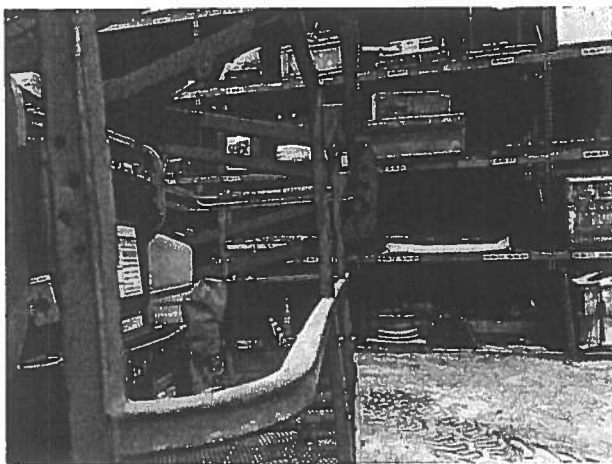
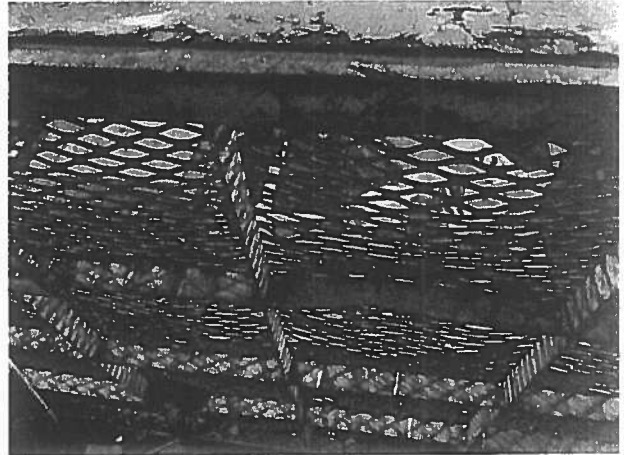
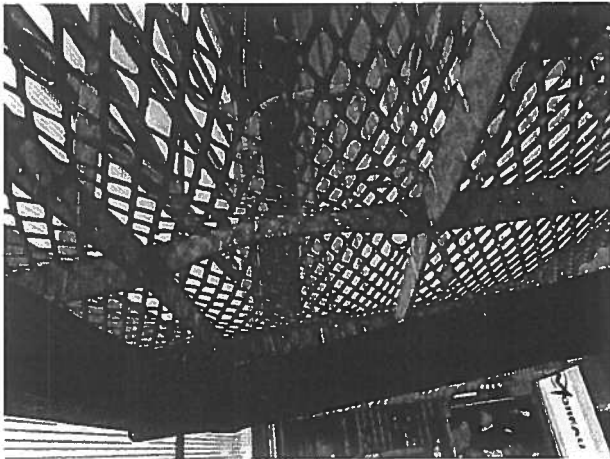
**RAPPORT D'INSPECTION
STRUCTURALE**
Structural Inspection Report

Rapport #	28787-06
Report #	Page: 3 de/of 3
# bon de travail / WO #	28787
# bon de commande / PO #	316046
Lieu d'insp. / Place of insp.	Rouyn-Noranda, Qc.
Norme (année) / Standard (year)	CSA W59-18 sect. 12

Client Customer	Contact :	Propriété de Property of
Type d'équipement : Plate-forme élévatrice mobile de personnel Type of equipment : Mobile elevating work platform		Norme applicable : CSA B354.7-17 Applicable Code:
Marque : Make:	JLG	Année : Year:
Modèle : Model:	1350SJP	Nb d'heures : Hours:
No de Série : Serial No:	0300133497	No d'unité : Unit No:
		Capacité: Capacity:
		1000 lbs
		2008
		7331
		1604

Équipement NON-Conforme

Les non conformités suivantes ont été observées (voir photos et descriptif).



Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824 Nom / Email / Cell	 Signature	ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2 Certification	2025-02-20 Date (AAAA-MM-JJ)	HC Vérfié par
---	---------------	--	---------------------------------	------------------



CERTIFICAT D'INSPECTION STRUCTURALE

Structural Inspection Certificate

Type d'équipement Plate-forme élévatrice mobile de personnel
Type of equipment Mobile elevating work platform

Marque :	JLG	Année :	2008	Capacité :	1000 lbs
Make:		Year:		Capacity:	
Modèle :	1350SJP	No d'heures :	7416		
Model:		Hours:			
No de Série :	0300133497	No d'unité :	1604		
Serial No:		Unit No:			

Norme applicable : **CSA B354.7-17**
Applicable Code:

Rapport d'inspection : **28787-06 Rev1** **Date:** 2025-05-22
Inspection Report :

Par la présente, nous certifions que la structure de l'équipement mentionné ci-dessus a été inspecté par nos services. Les soudures ont été vérifiées par un technicien certifié par le Bureau Canadien de Soudage (CWB) conformément à la norme CSA W178.2 pour l'inspection visuelle et que les essais non-destructifs ont été effectués par un technicien certifié conformément à la norme CAN/CGSB 48.9712.

Suite aux résultats, l'équipement a été jugé conforme.

Nous considérons que l'équipement peut être utilisé de façon sécuritaire selon la conception initiale et les méthodes d'utilisation prescrites par le fabricant de l'équipement lorsque celui-ci est examiné, vérifié et entretenu conformément aux exigences des codes et normes applicables et selon les recommandations du fabricant.

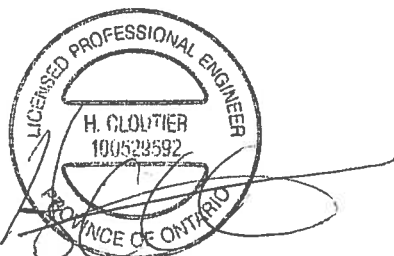
Pour être valide, ce certificat doit être accompagné du rapport d'inspection structurale.

Hereby, we certify that the structure of the equipment listed above was inspected by our services. The welds and structure were verified by a technician certified by the Canadian Welding Bureau (CWB) in accordance with CSA W178.2 for the visual inspection, and, by the CAN/CGSB 48.9712 Level II inspector, for the non-destructive testing.

According to the results, the equipment was considered to be compliant.

We therefore consider that the equipment can be used in accordance with the initial design and methods as prescribed by the manufacturer when examined, verified and maintained in compliance with the requirements of the applicable codes & standards and the manufacturer's recommendations.

To be valid, this structural inspection certificate shall be accompanied by the structural inspection report.



Hugo Cloutier, ing.

100529592

No de permis

2025-05-22

Date



**RAPPORT D'INSPECTION
STRUCTURALE**
Structural Inspection Report

Rapport # 28787-06 Rev1
Report # Page: 1 de/of 3
bon de travail / WO # 28787
bon de commande / PO # 316046
Lieu d'insp. / Place of insp. Rouyn-Noranda, Qc.
Norme (année) / Standard (year) CSA W59-18 sect. 12

Client / Customer: Contact: Y Propriété de / Property of

Type d'équipement: Plate-forme élévatrice mobile de personnel / Type of equipment: Mobile elevating work platform Norme applicable: CSA B354.7-17
Applicable Code:

Marque / Make: JLG	Année / Year: 2008	
Modèle / Model: 1350SJP	Nb d'heures / Hours: 7416	Capacité / Capacity: 1000 lbs
No de Série / Serial No: 0300133497	No d'unité / Unit No: 1604	

VISUELLE / VISUAL (VT) Procédure / Instruction: VT-MECATL-001 rev01 Norme/Standard: CSA W59-18 Sect. 12 Critères / Criteria: Aucune fissure/No cracks

MAGNÉTOSCOPIE / MAGNETIC PARTICLES (MT) Procédure / Instruction: MT-MECTAL-001 rev01 Effectué / Done N/A

ULTRASONS / ULTRASONIC TESTING (UT) Procédure / Instruction: UT-MECTAL-001 rev01 Effectué / Done N/A

Paramètres / Parameters	Yoke Technique / Technical	Continue Méthode / Method	Longitudinal Magnétisation / Magnetization	Équipement / Equipment	Sonatest Marque / Make	D20+ Modèle / Model	I005996 # Série / Serial #	6' BNC Cable	
Équipement / Equipment	Magnaflux Marque / Make	Y-1 Modèle / Model	4755 # Série / Serial #	Palpeur / Probe	Technisonic Marque / Make	CF-0504-GP # Série / Serial #	5 Mhz	1/2 Dia.	0 Angle
Particules / Particles	Magnavis Marque / Mark	2 No.	Jaune Couleur / Color	Paramètres / Parameters	Acier Carbone Matériau / Material	IIW Bloc de cal. / Cal. Bloc	Echogel GR 20 Couplage / Coupling		

Général / General		Documentation / Documentations	
Efficacité des commandes / Control effectiveness	Conforme / Compliant	Historique d'entretien / Maintenance history	Disponible/Available
Plaques d'identification / Name Plate	Conforme / Compliant	Relevé d'inspection / Inspection record	Disponible/Available
Pancartes de sécurité / Security Label	Conforme / Compliant	Recom. du fabricant / Manufacturer's recom.	Disponible/Available
Alarmes visuelles et sonores / Visual and audible alarms	Conforme / Compliant	Manuel d'opération / Operation manual	Disponible/Available

Résultat / Result

Une inspection visuelle a été effectuée sur toutes les composantes structurales accessibles de l'équipement identifié ci-dessus.

Une inspection par magnétoscopie a été effectuée sur les composantes critiques accessibles ou en cas de doute lors de l'inspection visuelle et une inspection par ultrasons a été effectuée sur tous les axes et pivots accessibles.

Des non conformités ont observées lors de la dernière inspection.
Les non conformités ont été corrigées et réparées et réinspectées.
L'équipement est jugé conforme et accepté après réparation.

A visual inspection was performed on all accessible structural components of the equipment identified above.

A magnetic particle inspection was performed on accessible critical components or in case of doubt during visual inspection and an ultrasonic inspection was performed on all accessible axes and pivots.

*During the last inspection some non conformances were observed.
These non conformances were corrected and the repairs were done and inspected.
The equipment is judged to be compliant and accepted after repairs.*

Note: L'inspection mécanique ne fait pas partie de cette inspection structurale.
The mechanical inspection is not part of this structural inspection

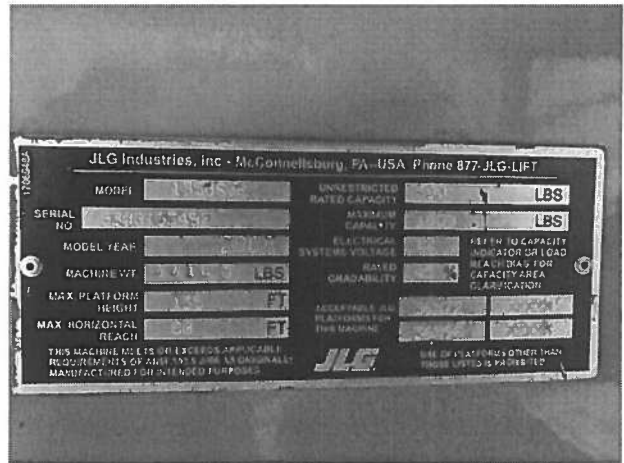
Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824		ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2	2025-05-22	HC
Nom / Email / Cell	Signature	Certification	Date (AAAA-MM-JJ)	Vérfié par

Client / Customer		Contact :	Propriété de / Property of	
Type d'équipement : Plate-forme élévatrice mobile de personnel Type of equipment : Mobile elevating work platform		Norme applicable : CSA B354.7-17 Aplicable Code:		
Marque : Make:	JLG	Année : Year:	2008	
Modèle : Model:	1350SJP	Nb d'heures : Hours:	7416	Capacité : Capacity: 1000 lbs
No de Série : Serial No:	0300133497	No d'unité : Unit No:	1604	

Photos



Photo générale / General Picture




Plaque d'identification / Nameplate



Compteur d'heures / Hour counter

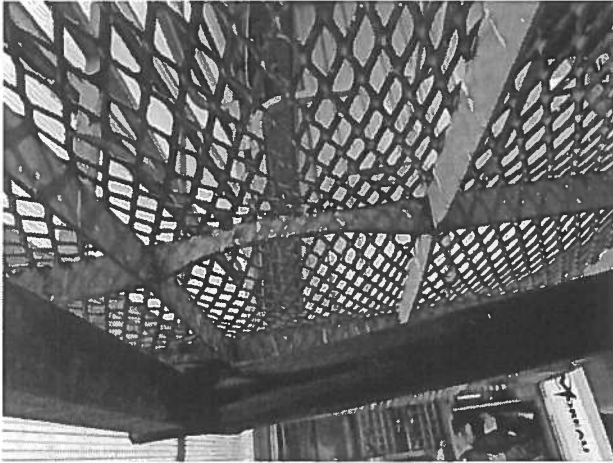
Autres / Others

Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824 Nom / Email / Cell	 Signature	ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2 Certification	2025-05-22 Date (AAAA-MM-JJ)	HC Vérfié par
---	--	--	---------------------------------	------------------

Client Customer		Contact :	Propriété de Property of	
Type d'équipement : Plate-forme élévatrice mobile de personnel Type of equipment : Mobile elevating work platform		Norme applicable : CSA B354.7-17 Applicable Code:		
Marque : Make:	JLG	Année : Year:	2008	
Modèle : Model:	1350SJP	Nb d'heures : Hours:	7416	Capacité : Capacity:
No de Série : Serial No:	0300133497	No d'unité : Unit No:	1604	1000 lbs

Équipement NON-Conforme


Les non conformités suivantes ont été observées (voir photos et descriptif).



Structure du panier déformée



Un panier neuf OEM a été installé

Yan Lefebvre Yan.Lefebvre@mectal.ca 819-290-4824 Nom / Email / Cell	 Signature	ONGC Niv. 2 CWB Niv. 2 Certification	2025-05-22 Date (AAAA-MM-JJ)	HC Vérfié par
---	--	--	---------------------------------	------------------

MANLIFT INSPECTION REPORT

Inspected For:

Inspected by:



Laabs Industries
PO Box 2115
Sudbury, Ontario
P3A 4R8
Cell: {705} 918- 5227
Email: ken@laabsindustries.ca

Attention:

Date: April 26, 2023
WO#: 2794

Unit #: 1604	Manufacture Date: 2008
Model: JLG 1350 SJP	Hours: 6440.4
Serial#: 300133497	Capacity: 1000 lbs

Summary of Service

This report covers the annual inspection of the above mentioned machine only.

Acceptance Criteria

CSA W59, Section 12.5.4

Certification

Based on the examination described the components listed in this report are considered to be fit for continued service in accordance with the manufacturers' recommendations, the above cited acceptance criteria and engineering approval.



Inspected By: Ken Laabs
CGSB Level II Certified Inspector
#16548

Certified By: P.Eng.

All reports are the result of work performed at the request of the customer in accordance with applicable standards and specifications to the best of our ability and intent. All findings cited in this report are at the time of inspection. This report serves as a summary of the inspection performed on the above date and does not warrant the equipment's capability. Inspections are conducted for compliance with the following standards. CSA B354, CSA W59 and The Occupational Health and Safety Act of Ontario.

Inspection Method and Procedure

- 2.1 Visual inspection was carried out in accordance with CSA W59, Section 12.5.4.
- 2.2 All visual inspection areas were pre-cleaned to remove all foreign material prior to inspection.
- 2.3 Magnetic particle inspection was carried out in accordance with ASTM E709 using an AC yoke with a lifting force of 10 Lbs., continuous magnetization and wet visible magnetic particles.
- 2.4 All magnetic particle inspection areas were pre-cleaned to remove all foreign material prior to inspection.
- 2.5 Only welds inspected are of reasonable access with no disassembly of unit unless otherwise specified.

Items inspected	Method	Accept	Reject	Repair Completed
Carrier				
Main frame	MT-VT	X		
Counter weights	VT	X		
Axle assemblies	VT	X		
Swing bearing assembly	VT	X		
Pedestal base	VT	X		
Boom Assemblies				
Lower boom weldment	MT-VT	X		
Lower paralell arm	MT-VT	X		
Mid boom weldment	MT-VT	X		
Mid paralell arm	MT-VT	X		
Upper boom weldment	MT-VT	X		
Tip boom weldment	MT-VT	X		
Pivot pins	MT-VT	X		
Manbasket				
Pivot pin assembly	MT-VT	X		
Man basket assembly	MT-VT	X		
Safety Decals	VT	X		

Notes:

No deficiencies were noted at the time of inspection.