

HT. 974912



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
 Page / Pagina: 1 / 8
 Date / Data: January 20, 2018

Dalmine S.p.A. - Customer plant
 Via della Libertà, 5 - 40138 Bologna (BO) - Italy
 Tel. +39 051 560 1111 Fax
 +39 051 560 1927 E-mail

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente: Item 45001841	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Contorno-Posizione: 124367G/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedl nota nr.1		Surface / Superficie: DARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedl nota nr.2		Steel Grade / Graden de Acciaio: See note nr.3 Vedl nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedl nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 30.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz 35,66 ft 2976,2 lb 10.87 mt 1350 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 87.86 lb/ft 123.31 Kg/m

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Delivery Notes Avvisi di spedizione Job Number: 001118/102 / 000080 Shipping note: 974912/528 - 18/01/2018 Address: 2875-64 Avenue	Delivery Notes Avvisi di spedizione To/An: TOP TR Edmonton Country: Canada
--	---

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Cottura N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp Temperatura prova	Y.S. EUL 0.5%		U.T.S. Req.	Y.S. U.T.S. Req. Max	Elongation / Allungamento			
			Es	Sc	Type	Oil	Size Dimensioni	Area Area		Min	Max			Lo	Min	Max	Obt
974912	H0695	3	H	QT	Ss	L	37.86 x 12.46 mm	491.40 mm²	+20 °C	383.00 MPa	490.00 MPa	0.78	0.93	2"	50.0	35.0%	45.0%
974912	R0296C	3	H	QT	Ss	L	37.85 x 12.37 mm	469.00 mm²	+20 °C	391.00 MPa	502.00 MPa	0.78	0.93	2"	50.0	35.0%	41.5%

Q: Body / Corpo	Max: Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Ss: Strip specimen / Rettangolare
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Req Max: Required maximum / Massimo richiesto	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
Ls: Initial length / Lunghezza iniziale	Obt: Obtained / Ottenuto	Req: Required / Richiesto	Y.S: Yield Strength / Snervamento
Le: Location of sample / Ubicazione provetta	Or: Orientation / Orientamento	Sc: Specimen condition / Condizioni Provette	

This certificate is issued by a computerized system and it is void with electronic signature. On the original certificate the blue mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one listing down hereof the responsibility for any alteration or not allowed one. Any alteration under falsification will be subjected by the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è privo di firma elettronica. Sul certificato originale è stampato il marchio "Tenaris" in colore verde. In caso il proprietario del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità con l'originale elencando qui sotto la responsabilità per qualsiasi alterazione o non consentita. Qualsiasi alterazione sotto falsificazione sarà punita dalla legge.

406.4mm x 12.7mm



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 2 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
Piazza Caduti al Lavoro 19113 - I
20144 Dalmine (BG) - Italy
Tel. 035 5601111 fax
035 5601111

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Item: Ordine Cliente - Item: 45001841	Customer's Reference / Riferimento Cliente: 1243676/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme e specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3	Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Schedule: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1 Piece/Pz. 35,66 ft 2976,2 lb 10.87 mt 1350 kg
			Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/ft 123.31 Kg/m

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

		Composition % / Composizione %																
		x 100							x 1000									
		C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	CC	P	S	Ti	Nb	V	U			
Heat N° Cofala N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Loto N°	H	Max	75	135	50	40	30	12	40	40	25	10	110	20	80	10
			Min <td>40</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td>	40	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			Min <td>25</td> <td>135</td> <td>50</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>12</td> <td>40</td> <td>40</td> <td>25</td> <td>10</td> <td>110</td> <td>20</td> <td>80</td> <td>10</td> <td>—</td>	25	135	50	40	30	12	40	40	25	10	110	20	80	10	—
974912			H	B	93	23	14	17	5	15	21.5	16	2	2	1	30	2	
974912	R0895	3	P	B	91	23	14	17	5	15	21.3	15	2	2	1	30	2	
974912	R0895/C	3	P	B	90	22	14	17	4	15	21.1	15	2	2	1	30	2	

CC: C+Fe*(Mn/6+Si/24+Cu/15+Ni/20+Cr+Mo+V +Nb)/5+0.01	H: Heat / Colata Max: Maximum / Massimo	Min: Minimum / Minimo P: Product / Prodotto
---	--	--

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZZA A TRAVERSO LO SPESSORE

Required values Valori richiesti		Individuals / Individui			Average / Media			Hardness type / Tipo di durezza: vickers										Formula applied / Formula Applicata					
		Min =	Max = 2480	Var =	Min =	Max =	Var =	Minimum hardness / durezza minima: (HV) =															
		Specimen condition			Quot.																		
Heat N° Cofala N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Loto N°	Is	Se		1	2	3	4	Ext. (mm)	Avg.	1	2	3	4	Avg.	1	2	3	4	Ext. (mm)	Avg.	
974912	R0895	3	R	OT	1	HV10	140.0	148.0	147.0	146.0	1.50	145.0	150.0	149.0	145.0	146.0	147.0	144.0	151.0	151.0	153.0	1.5	149.0

Avg: Average / Media	ID: Internal Diameter / Diametro interno	MW: Middle Wall / Centro da spessore	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
B: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	OD: Outside Diameter / Diametro esterno	Var: Variation / Variazione

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking down the responsibility for any alteration and/or forgery. Any alteration and/or forgery will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. In caso l'utente originale rilasciasse una copia di esso, deve attenersi alla conformità con l'originale assumendone la responsabilità per qualsiasi alterazione e/o falsificazione. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà punita dalla legge.



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 3 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Referring To: A - Balance plant
Pozzo Carboni (Lugli) 1983, 1
SARSA (Lugli) 1983, 1
SARSA (Lugli) 1983, 1
SARSA (Lugli) 1983, 1

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Item Ordine Cliente: 45001841		Customer's Reference / Riferimento Cliente:		Manufacturer's Work Order N° / Conferma Posizione: 1242676/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLFAI ESTERNAMENTE		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Standard or Specification / Nome o specificazione: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Quantity / Quantità: 1 Pcs / Pz		Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/l 123.31 Kg/m	
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.		Schedule / Scheda: 40		Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm			

THROUGH-WALL HARDNESS / DUREZZA A TRAVERSO LO SPESORE

Dist. Distance from outer diameter / Distanza dal diametro esterno	Max: Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato
	Min: Minimum / Minimo	Quat: Quat / Quadrante

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type / Tipo: KCV				Orientation / Direzione: T		Unit / Unità: JOULE		Shear area / Area di taglio %	
Position / Posizione:				Temp: - 45		Ind Min Req: 18		Ind Min Req: 55	
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Size / Dimensione	Results / Risultato	1	2	3	Avg.
974912	R0895	outside	3	10 x 10.00	404.0	405.0	404.0	404.0	404.0

Avg: Average / Media	Minimo singola richiesta	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minimo	T: Transversal / Trasversale
R: Body / Corpo	L: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

Type / Tipo: KCV				Orientation / Direzione: L		Unit / Unità: JOULE	
Position / Posizione:				Temp: - 45		Ind Min Req: 14	
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Size / Dimensione	Results / Risultato	1	2
974912	R0895	outside	3	10 x 10.00	405.0	414.0	412.0

Avg: Average / Media	Minimo singola richiesta	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
R: Body / Corpo	L: Longitudinal / Longitudinale	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minimo	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	L: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the lines mark given colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any untruthful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
 (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: **01/18/00656** Page / Pagina: **4 / 8**
 Date / Data: **January 20, 2018**

Tenaris S.p.A. - Sede legale
 Piazza Cavour 54 - 10121 Torino, Italy
 +39 011 563 111 111
 +39 011 563 111 111

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item: 45001841	Customer's Reference / Posizione Cliente: 1243676/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norma o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406,40mm O.D. x 12,70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz 35,66 ft 10,87 mt	Nominal Weight / Peso nominale: 2976,2 lb 1350 kg

MECHANICAL TESTING TESTS / PROVA DI SCHIACCIAMENTO

Standard / Norma:						Standard / Norma:					
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Zone	Sc	Test Frequency	Result	Heat N°	Lot N°	Sample N°	Zone	Sc
Calata N°	Lotto N°	Prova N°	Zona		Frequenza prova	Esito	Calata N°	Lotto N°	Prova N°	Zona	
974912	3	80894C	LI	QT	pipes of the lot	Good/Buona	974912	3	80894C	LI	QT

R1/R2: Ends of Sampling / Estremità della prova: **prova** QT: Quenched and tempered / Bonificato Sc: Specimen condition / Condizioni Prova

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon him all the responsibility for any misuse or not allowed use. Any alteration or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sul certificato originale è stampato il marchio verde colorato "Tenaris". In caso l'utente del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la sua conformità all'originale, assumendosi tutta la responsabilità per qualsiasi uso non autorizzato o non permesso. Qualsiasi alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 5 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Tenaris S.p.A. - Direzione prod.
Via S. Chiara 4 - 10121, I
20144 Lodi (LO) - Italy
+39 035 524 1111
+39 035 524 1122

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Ref / Rifer. Ordine Cliente - Item: 45001841	Customer's Reference / Riferenza Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1243670/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED RINFIACATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GHIEZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme e specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3	Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.000 ft + 30.714 ft 11000 mm + 11000 mm	Quantity / Quantità: 1 Pes/Pz 35,06 lb 10.87 mt	Nominal Weight / Peso nominale: 62.66 lb/ft 123.31 Kg/m

HYDROSTATIC TEST / PROVA IDRAULICA

Pressure / Pressione		Time / Tempo	Results / Risultato
Unit / Unità	Value / Valore	Seconds / Secondi	
MPa	19.1	5	Satisfactory / Soddisfacente

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

STANDARD EDITIONS
EDIZIONI NORME

Standard: CSA Z245.1 Year: 2014	Norma: CSA Z245.1 Anno: 2014
Standard: ASTM A 333 Year: 2014	Norma: ASTM A 333 Anno: 2014
Standard: ASME SA 333 Year: 2015	Norma: ASME SA 333 Anno: 2015
Standard: NACE MR0175/ISO 15156 Year: 2015	Norma: NACE MR0175/ISO 15156 Anno: 2015
Standard: NACE MR0103/ISO 17745 Year: 2015	Norma: NACE MR0103/ISO 17745 Anno: 2015

PRODUCT DESCRIPTION NOTES
NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Note 1 is the full description of the "Product type" SEAMLESS NOT FINISHED TUBES FOR LOW TEMPERATURE SERVICES (WITH SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS)	La nota 1 è la descrizione completa del "Tipo prodotto" TUBI S.S. DI QUALITÀ FINITI A CALDO PER INTRIECHI A BASSE TEMPERATURE (CON REQUISITI SUPPLEMENTARI)
Note 2 is the full description of the "Standard or specification" ACCORDING TO ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 R5P00174/3, NACE MR0175/01.02 + TEMP LP CANADA R.6	La nota 2 è la descrizione completa delle "Norme e specifiche" NORMA ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 R5P00174/3, NACE MR0175/01.02 + TEMP LP CANADA R.6
Note 3 is the full description of the "Steel grade"	La nota 3 è la descrizione completa del "Grado acciaio"

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the traceable green colored "Tenaris" stamp is stamped. In case the owner of the original certificate would like to have a copy of it, he must attend to the company to the original one taking upon him the responsibility for any falsification or altered use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è rilasciato da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sul certificato originale è stampato il marchio verde colorato "Tenaris" tracciabile. In caso il proprietario del certificato originale volesse avere una copia di esso, deve rivolgersi alla società che ha emesso il certificato originale assumendone la responsabilità per qualsiasi falsificazione o uso alterato. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà soggetta alla legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 6 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Tenaris S.p.A. - Bologna (Italy)
Piazza Carlo Guelfo 1514 -
40144 Bologna (BO) - Italy
+39-051 504111 fax
+39-051 5041697 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Order Item: 45001841		Customer's Reference / Positione Cliente:		Manufacturer's Work Order N° / Conferma Posizione: 1243676/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz		Nominal Weight / Peso nominale:	
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.		Schedule / Scheda: 40		Length / Lunghezza: 36.089 ft + 36.714 ft 11000 mm + 11200 mm		35,66 ft 2976,2 lb 10,87 mt 1350 kg	
						82,86 lb/ft 123,31 Kg/m	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

PRODUCT DESCRIPTION NOTES
NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

STEEL GR 1 ASTM A 333 A53C SA 333, GR. 6 A53A 333, CCA 2.245.1 GR. 359 CAT. 11 55 NOK Note 1 is the full description of the "Notes" INVIOLATO AS PER ASTM A 106 ANGOLO 30 GRADI, DIS. 274 - 8195	ACC. GR 1 ASTM A 333 A53C SA 333, GR. 6 A53A 333, CCA 2.245.1 GR. 359 CAT. 11 55 NOK La nota 1 è la descrizione completa delle "Note" SMIGLIATI SECONDO ASTM A 106 ANGOLO 30 GRADI, DIS. 274 - 8195
--	---

Supplementary Information
Informazioni supplementari

Country of origin: ITALY Continuous casting and fully killed	PAESE DI COLLAGGIO: ACCIAIO ITALIA Colaggio continuo ed acciaio di tipo calmato
---	--

Supplementary Information
Informazioni supplementari

AFTER INSPECTION OPERATION, THE MATERIAL HAS NOT A RESIDUAL MAGNETISM GREATER THAN 70 GAUSS MAGNETISM MAX 22 MAX, ACCORDING TO BACK MAGNETISM 15156 MAGNETISM MAX 248 MAX, ACCORDING TO BACK MAGNETISM ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ELECTROMAGNETIC TEST ACCORDING TO SPEC. E 570, WITH SATISFACTORY RESULT (LONG/TRANS INTEREST INTER 104) PIPES HAVE BEEN QUENCHED AND TEMPERED: AUTITIZING TEMP. AT 920°C FOR 11 MINS, QUENCHED IN WATER AND TEMPERED AT 680°C FOR 30 MINS. THE ENDS (FOR 300 MM) HAVE BEEN TESTED WITH NBT FLUORESCENT MAGNETIC PARTICLES, WITH SATISFACTORY RESULT SPARKLESS NOT FINISHED PIPES VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT	Dopo le operazioni di controllo, il materiale non presenta un magnetismo residuo superiore a 28 GAUSS. CORRETTA MAG. 22 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. BACK MAGNETISM 15156 CORRETTA MAG. 248 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. BACK MAGNETISM I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO ELETTROMAGNETICO IN ACCORDO ALLA SPEC. E 570 CON ESITO SODDISFACENTE (LONG/TRANS INTEREST INTER 104) TUTTI I TUBI SONO STATI BONIFICATI: RISCALDATI A 920°C PER 11 MIN., TRATTATI IN ACQUA E RINFREDDATI A 680°C PER 30 MIN. LE ESTREMITÀ DEI TUBI SONO STATE CONTROLLATE (PER 300 MM) CON PARTICELLE MAGNETICHE FLUORESCENTI UNITE, CON ESITO SODDISFACENTE TUBI SENZA SALDATURE FINITI A CALDO IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE
--	---

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the blue mark green colored
"Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would receive a copy of it, he must add its conformity to the original one taking
upon him the responsibility for any misuse or not allowed use. Any alteration under falsification will be suspected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale porta il marchio "Tenaris" in colore verde
In caso l'utente del certificato originale riceva una copia di esso, deve attenersi a riconoscerne la conformità all'originale, assumendone la responsabilità
Qualsiasi alterazione o falsificazione sarà sospettata dalla legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 7 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
Piazza Dalmine & Lancia 1911 1
24044 Dalmine (BG) Italy
+39 035 500 111 101
+39 035 500 3907 Fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC		Customer's Order Item / Rif. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		1243676/001
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz 35,60 ft 2976,2 lb 10.87 mt 1350 kg	Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
				Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/ft 123.31 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Supplementary Information Informazioni supplementari	
STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE. THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER. MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE Tenaris IT identification number for REC: 57a1300	L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINO, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE FABBRICATO DA TENARIS DALMINE NON RIPARATO MEDIANTE CALDAIURA, ESENTE DA MERCURIO E RADIAZIONI Numero identificativo Tenaris IT per REC: 57a1300

MARKING / MARCATURA

Marking Marcatura	
STERLING _T ASTM A516 SA 333 CSA Z245.1-14 M559 CAT # S3 LT-45 HOT FINISHED SEAMLESS HQ 406.4 X 12.7 SCH 40 123.29 MPA 19 UNDE _DAT A HEAT: _COLATA MT _MT KG _KG NR _NR MADE IN ITALY	VERIFICHIATURA _T ASTM A516 SA 333 CSA Z245.1-14 M559 CAT # S3 LT-45 HOT FINISHED SEAMLESS HQ 406.4 X 12.7 SCH 40 123.29 MPA 19 UNDE _DAT A HEAT: _COLATA MT _MT KG _KG NR _NR MADE IN ITALY
LEGEND _T = TENARIS Logo _COLATA = Heat Number _KG = Pipe Tube Weight in kilograms NR = Pipe Tube Number	LEGENDA _T = Logo TENARIS _COLATA = Numero di colata _KG = Peso del tubo in chilogrammi NR = Identificativo numero del tubo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green covered "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unauthorized use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sul certificato originale è stampato il marchio verde coperto "Tenaris". In caso il titolare del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attenersi a sua conformità all'originale, assumendone ogni responsabilità per qualsiasi uso non autorizzato. Qualunque alterazione o falsificazione sarà punita a norma di legge.



Tenaris

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10174 3.1.8)

Number / Numero:
01/18/00656

Page / Pagina:
8 / 8

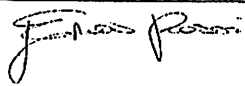
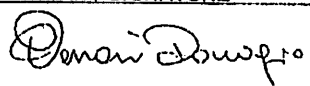
Date / Data: January 20, 2018

Danone S.p.A. - Danone Food
Piazza Carlo A. Emulo 1914
24041 Fidenza (PC) - Italy
+39 0521 501 111 fax
+39 0521 501 1027 E-mail

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.		Customer's Order Number / Order Number: 45001841	Customer's Reference / Riferimento Cliente:	Manufacturer's Work Order No. / Conferma-Postazione: 1243676/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED DORIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr. 1 Vedi nota nr. 1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norma o specific: See note nr. 2 Vedi nota nr. 2		Steel Grade / Grado di Acciaio: See note nr. 3 Vedi nota nr. 3	Ends / Estremità: See note nr. 4 Vedi nota nr. 4	
Dimensions / Dimensioni: o 16.000" O.D. x 0.500" W.T. o 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Schedule: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz 35,66 ft 10.87 mt	Nominal Weight / Peso nominale: 2976,2 lb 1350 kg

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Si certifica che il prodotto descritto è stato prodotto, provato, testato e certificato in conformità ai requisiti dell'ordine del cliente. Questo certificato non è una dichiarazione d'origine e non può essere usato come tale.

	CUSTOMER THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
	INSPECTION COMPANY LUXEMBOURG	 LUCA ROSSI CAPACITY CERTIFICATE CHIEF INSPECTION DEPARTMENT QUALITY ROSSI Luca	 OMAR D'AMICO CHIEF OF QUALITY CONTROL DEPT RESPONSABILE DELL'INCHIO CERTIFICAZIONE QUALITÀ D'AMICO Omar

This certificate is issued by a computerized system and it is valid only electronic signature. On the original certificate the base data given claimed "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taken from the responsibility for any unlawful or not otherwise. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido solo con firma elettronica. Sul certificato originale il dato base richiesto "Tenaris" è stampato. In caso l'utente del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità con l'originale, assumendone la responsabilità per qualsiasi alterazione o falsificazione. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà punita dalla legge.



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 1 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Dalmine S.p.A. - Dalmine plant
Via della Libertà 51 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
+39 035 565 1111
+39 035 565 2927 fax

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item: 450018.41		Customer's Reference / Posizione Cliente: 1243676/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 405.40mm O.D. x 12.70mm W.T.		Schedule / Schedule: 40		Length / Lunghezza: 36.089 ft ± 35.714 ft 11000 mm ± 11000 mm	
		Quantity / Quantità: 1Pcs/1Pz		Nominal Weight / Peso nominale: 2976.2 lb 1350 kg	
				82.86 lb/ft 123.31 Kg/m	

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Delivery Notes Avvisi di spedizione
Job Number: 003118/102 / 000020
Shipping note: 9559528 - 18/01/2018
Address: 2875-64 Avenue

Delivery Notes Avvisi di spedizione
Team: T&P 1R Edmiston
Country: Canada

TENSILE TESTS / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Cottura N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp. Temperatura prova	Y.S.		U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Allungamento			
			Ls	Sc	Type Tipo	Gr	Size Dimensioni	Area Area		EUL 0.5% Min: 350.00 Max: 530.00	Req. Min: 450.00 Max: 625.00			Ln	Min.	Min.	Obt.
974912	H0895	3	H	QT	Sc	L	37.86 x 12.46	491.40	+20	393.00	480.00	0.78	2"	50.0	35.0%	45.0%	
974912	R0896C	3	H	QT	Sc	L	37.86 x 12.37	469.00	+20	391.00	502.00	0.78	2"	50.0	35.0%	41.5%	

B: Body / Corpo	Max: Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Strip specimen / Rettangolare
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Req. Max: Required maximum / Massimo richiesto	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
Lg: Initial length / Lunghezza iniziale	Obt: Obtained / Ottenuto	Req: Required / Richiesto	Y.S: Yield Strength / Snervamento
Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Gr: Orientation / Orientamento	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trace mark given colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must effect its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sul certificato originale la traccia marcata "Tenaris" è stampata. In caso il proprietario del certificato originale rilasciasse una copia di esso, egli deve assicurare la conformità con l'originale assumendone la responsabilità per qualsiasi uso non autorizzato o non permesso. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà punita dalla legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 2 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Delivered 5 p.p. - Delivery place
P.O. Box 100000, 10000, 10000
10000, 10000, 10000, 10000
10000, 10000, 10000, 10000
10000, 10000, 10000, 10000

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Refer. Ordine Cliente - Item: 45001841		Customer's Reference / Posizione Cliente: 1243676/001	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Gradi dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.		Schedule / Scheda: 40		Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	
		Quantity / Quantità: 1 Pcs/Pz.		Weight / Peso: 2976.2 lb 1350 kg	
				Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/ft 123.31 Kg/m	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

		Composition % / Composizione %										x 100			
		C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	CC	P	S	Ti	Al	V	B
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	P	Max											
				Min											
974912	R0855	3	P	25	135	50	40	30	12	40	25	10	110	20	80
974912	R0856	3	P	25	135	50	40	30	12	40	25	10	110	20	80
974912	R0857	3	P	25	135	50	40	30	12	40	25	10	110	20	80

CC: C (Fe) (Mn) (Si) (Ni) (Cr) (Mo) (Cu) (CC) (P) (S) (Ti) (Al) (V) (B)
H: Heat / Colata
M: Minimum / Minimo
P: Product / Prodotto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZZA A TRAVERSO LO SPESSORE

Required values Valori richiesti		Individuals / Individuali				Average / Media				Hardness type / Tipo di durezza: vickers								Formula applied / Formula Applicata					
		Min. =	Max: 248.0	Var. =		Min =	Max =	Var. =		Minimum hardness / durezza minima: (Hv) =													
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition		Quid.	Scale Scala	OD				MW				ID								
			B	Sc			1	2	3	4	Avg	1	2	3	4	Avg	1	2	3	4	Avg		
974912	R0855	3	15	Q1	1	HV10	140.0	145.0	147.0	148.0	- 1.50	145.3	150.0	149.4	145.0	147.4	147.8	144.0	151.0	151.0	163.0	1.5	149.0

Av: Average / Media
B: Body / Corpo
ID: Internal Diameter / Diametro interno
L: Location of sample / Ubicazione provetta
MW: Middle Wall / Centro da spessore
OD: Outside Diameter / Diametro esterno
Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
Var: Variations / Variazioni

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On this page, the original certificate is stamped with the Tenaris logo. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking responsibility for any alteration and its use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sulla presente pagina, l'originale del certificato è stampato con il logo Tenaris. In caso il titolare del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità della copia all'originale, assumendone la responsabilità per qualsiasi alterazione e il suo utilizzo. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà soggetta alla legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 3 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Customer: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.
Product: 16" x 0.500" W.T.
Order: 16" x 0.500" W.T.

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.	Customer's Order Item / Item: Ordine Cliente - Item: 45001841	Customer's Reference / Riferimento Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Certifica Produzione: 1243676/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI	Product Type / Tipo di prodotto: See note nr. 1 Vedi nota nr. 1	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH / GREZZI INTERNAMENTE, OLII ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Nome o specificazione: See note nr. 2 Vedi nota nr. 2	Start Grade / Grado dell'acciaio: See note nr. 3 Vedi nota nr. 3	Ends / Estremità: See note nr. 4 Vedi nota nr. 4	
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1 Pcs/Pz 35.66 ft 2976.2 lb 10.87 mt 1350 kg
			Humid Weight / Peso nominale: 82.56 lb/ft 123.31 Kg/m

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZZA A TRAVERSO LO SPESORE

Dist. Distance from outer diameter / Distanza dal diametro esterno	Max. Maximum / Massimo	QT: Quenched and tempered / Bonificato
	Min. Minimum / Minimo	Quat. Quadrant / Quadrante

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Type: KCV		Orientation/Direzione: T				Unit/Unità: JOULE				Shear area / Area di taglio: %					
Position/Posizione:		Temp: -45		Unit/Unità: °C		Ind Min Req: 19		Req Min Avg: 27		Ind Min Req: 50		Req Min Avg: 85			
Heat N° / Codata N°	Sample N° / Prova N°	Zone / Zona	Lot N° / Lotto N°	Size / Dimensione		Results / Risultato				Results / Risultato					
				Ls	Sc	min		1	2	3	Avg	1	2	3	Avg
974912	R0895	putrid	3	H	Qc	10 x 10,00		404,0	405,0	404,0	404,0	100	100	100	100

Avg. Average / Media	Minimo singolo richiesto	Req. Min. Avg. Required minimum average / Minimo	T: Transversal / Trasversale
R: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req. Individual Minimum Required /	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: L				Unit/Unità: JOULE			
Position/Posizione:				Temp: - 45		Unit/Unità: °C		Ind Min Req: 14		Req Min Avg: 18	
Heat N° Cofala N°	Sample N° Prova N°	Zone	Lot N° Lotto N°	Ls	Sc	Size / Dimensione mm	Results / Risultato				
974912	R0895	putrid	3	fl	QT	10 x 10.00	1	2	3	Avg.	
							405.0	414.0	416.0	412.0	

Avg. Average / Media	Minimo singolo richiesto	QT: Quenched and tempered / Bonificato	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta
R: Body / Corpo	L: Longitudinal / Longitudinale	Req. Min. Avg. Required minimum average / Minimo	Temp: Temperature / Temperatura
Ind. Min. Req. Individual Minimum Required /	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	media richiesta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the digital certificate the red mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any untimely or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 4 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Dalmis & p.A. - Dalmis plant
Via della Chiesa 54 - 10121 -
20134 Milano - Italy
+39 02 55 55 11 11
+39 035 260 78 77

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order n° / Conferma Fabbrica:
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1	Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE		
Standard or Specification / Norma o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Sheet Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3	Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4		
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.		Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft ± 36.714 ft 11000 mm ± 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/1Pz 35,66 ft 2976,2 lb 10.87 mt 1350 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/ft 123.31 Kg/m

FLATTENING TEST / PROVA DI SCHIACCIAMENTO

Heat N° Colata N°	Lot N° Lotto N°	Sample N° Prova N°	Zone	Sc	Test Frequency Frequenza prova	Result Esito
974912	3	R0943	E1	QT	pipes of the lot	Good/Buono

Heat N° Colata N°	Lot N° Lotto N°	Sample N° Prova N°	Zone	Sc	Test Frequency Frequenza prova	Result Esito
974912	3	R0943	E1	QT	pipes of the lot	Good/Buono

E1/E2: Ends of Sampling / Estremità della provetta QT: Quenched and tempered / Bonificato Sc: Specimen condition / Condizione Provetta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the digital certificate the trademark green ribbon "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Sul certificato digitale il marchio verde a nastro "Tenaris" è stampato. In caso il titolare del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità all'originale, assumendosi la responsabilità per qualsiasi uso non consentito o non autorizzato. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà punita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 5 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Balance S.p.A. - Balance print
P.O. Box 10000 - 10010 TORINO, Italy
Tel. +39 011 550 5111
Fax +39 011 550 5112

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADA) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item		Customer's Reference / Posizione Cliente	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1243676001	
Standard or Specification / Norma o specifica: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Finish / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Dimensions / Dimensioni: ø 16,000" O.D. x 0,500" W.T. ø 406,40mm O.D. x 12,70mm W.T.		Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36,089 ft + 30,714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1 Pcs/Pz 35,66 ft 10,87 m	Weight / Peso netto n°: 2976,7 lb 1350 kg

HYDROSTATIC TESTS / PROVA IDRAULICA

Pressure / Pressione		Time / Tempo		Results / Risultato
Unit / Unità	Value / Valore	Seconds / Secondi		
MPa	10.1	5		Satisfactory / Soddisfacente

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

STANDARD EDITIONS EDIZIONI NORME			
Standard: CSA Z245.1	Year: 2014	Norma: CSA Z245.1	Anno: 2014
Standard: ASTM A 333	Year: 2014	Norma: ASTM A 333	Anno: 2014
Standard: ASME SA 333	Year: 2015	Norma: ASME SA 333	Anno: 2015
Standard: NACE MR0175/ISO 15156	Year: 2015	Norma: NACE MR0175/ISO 15156	Anno: 2015
Standard: NACE MR0103/ISO 17945	Year: 2015	Norma: NACE MR0103/ISO 17945	Anno: 2015

PRODUCT DESCRIPTION / NOTES NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	
Note 1 is the full description of the "Product type" ESAMPIRE NOT FINISHED TUBES FOR LOW TEMPERATURE SERVICES (WITH SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS)	La nota 1 è la descrizione completa del "Tipo prodotto" TUBI S.S. DI QUALITÀ FINITI A CALDO PER IMPIEGHI A BASSA TEMPERATURA (CON REQUISITI SUPPLEMENTARI)
Note 2 is the full description of the "Standard or specification" ACCORDING TO ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 PS580174/1, NACE MR0175/01.03 & NFP LP CANADA R.6	La nota 2 è la descrizione completa delle "Norme e specifiche" NORMA ASTM A 333 ASME SA 333, CSA Z245.1 PS580174/1, NACE MR0175/01.03 & NFP LP CANADA R.6
Note 3 is the full description of the "Steel grade"	La nota 3 è la descrizione completa del "Grado acciaio"

This certificate issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the three-part green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any erratum or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema automatizzato e non necessita di firma elettronica. Sull'originale del certificato viene stampato il logo "Tenaris" a tre colori. In caso l'utente del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità con l'originale assumendone la responsabilità per qualsiasi erratum o uso non autorizzato. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà soggetta alla legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero: 01/18/00656
Page / Pagina: 6 / 8
Date / Data: January 20, 2018

Tenaris S.p.A. - Balneario plant
Piazza Garibaldi 100
20121 Milano (Italy)
+39 02 584 1111
+39 02 584 1111

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANADIAN) INC.		Customer's Order Item / Rider Ordine Cliente: 45001841	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma Posizione: 124367/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Nome e specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4
Dimensions / Dimensioni: ø 16.000" O.D. x 0.500" W.T. ø 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft + 38.714 ft 11000 mm + 11800 mm	Quantity / Quantità: 1Pcs/Pz 35,66 ft 10.87 m	Weight / Peso nominale: 2976,2 lb 1350 kg

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

PRODUCT DESCRIPTION NOTES
NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

STEEL GR 1 ASTM A 333 ASME SA 333, GR. 6 A2SA 333, CSA 2.245.1 GR. 359 CAY. 11 55 HNS Note 4 is the full description of the 'ends' INVIOLATO AS PER ASTM A 104 ANGLO 30 DMS., DMS CTA - 8395	ACC. GR 1 ASTM A 333 ASME SA 333, GR. 6 A2SA 333, CSA 2.245.1 GR. 359 CAY. 11 55 HNS La nota 4 è la descrizione completa delle 'estremità' GHIAZZATI SECONDO ASTM A 104 ANGOLO 30 DMS., DMS CTA - 8395
--	--

Supplementary Information
Informazioni supplementari

Country of melt: ITALY Continuous casting and fully killed	Paese di colaggio: acciaio ITALIA Colaggio continuo ad acciaio di tipo calato
---	--

Supplementary Information
Informazioni supplementari

AFTER INSPECTION OPERATION, THE MATERIAL HAS NOT A RESIDUAL MAGNETISM GREATER THAN 70 GAUSS HANDPICKED HRC 22 MAX, ACCORDING TO HACE HRO175/150 15156 HANDPICKED HRC 24 MAX, ACCORDING TO HACE HRO103 ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ELECTROMAGNETIC TEST ACCORDING TO EPRC. E 570, WITH SATISFACTORY RESULT (LONG/TRANS INT/EXT NOTCH 10%) PIPER HAVE BEEN QUENCHED AND THIPPED: AUTUITISING TEMP. AT 920°C FOR 13 HRS, QUENCHING IN WATER AND TEMPERED AT 680°C FOR 30 HRS. THE ENDS (FOR 300 mm) HAVE BEEN TESTED WITH MT FLUORESCENT MAGNETIC PARTICLES, WITH SATISFACTORY RESULT SEAMLESS NOT FINISHED PIPES VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT	DOPO L'OPERAZIONE DI CONTROLLO, IL MATERIALE NON PRESENTA UN MAGNETISMO RESIDUO SUPERIORE A 70 GAUSS DUREZZA HRC 22 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. HACE HRO175/150 15156 DUREZZA HRC 24 MAX, IN ACCORDO ALLA SPEC. HACE HRO103 I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO ELETTROMAGNETICO IN ACCORDO ALLA SPEC. E 570 CON ESITO SODDISFACENTE (LONG/TRANS INT/EXT NOTCH 10%) TUTTI I TUBI SONO STATI RISCALDATI A 920°C PER 13 HRS., TRIPPIATI IN ACQUA E RIFORMATI A 680°C PER 30 HRS. LE ESTREMITÀ DEI TUBI SONO STATE CONTROLLATE (PER 300 mm) CON PARTICELLE MAGNETICHE FLUORESCENTI INTERE, CON ESITO SODDISFACENTE TUBI SENZA SALDATURA FINITI A CALDO IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE
---	---

This certificate is issued by a computerized system and it is void without electronic signature. On the original certificate the code must appear colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any falsification or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido solo con firma elettronica. Sul certificato originale il codice deve apparire colorato "Tenaris" è stampato. In caso il proprietario del certificato originale rilasciasse una copia di esso, deve attestare la conformità all'originale, assumendosi la responsabilità per qualsiasi falsificazione o uso non autorizzato. Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà punita secondo la legge.
--	---



Tenaris

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1.B)

Number / Numero:

01/18/00656

Page / Pagina:

7 / 8

Date / Data: January 20, 2018

Distretto S.p.A. - Distretto print
Piazza D'Adda 4, 10121 - 10121
20124 Milano (MI) - Italy
+39 02 550 11111
+39 02 550 11111

Customer / Cliente: VAN LEEUWEN PIPE & TUBE (CANAD A) INC.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - Item	Customer's Reference / Posizione Cliente:		Manufacturer's Works Order / Conferma Posizione:
45001841					1243676/001
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED CONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLICATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme o specifiche: See note nr.2 Vedi nota nr.2		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: See note nr.3 Vedi nota nr.3		Ends / Estremità: See note nr.4 Vedi nota nr.4	
Dimensions / Dimensioni: a 16.000" O.D. x 0.500" W.T. a 406.40mm O.D. x 12.70mm W.T.	Schedule / Scheda: 40	Length / Lunghezza: 36.089 ft ± 38.714 ft 11000 mm ± 11800 mm	Quantity / Quantità: 1 Piece / pz 35,66 ft 10.87 mt	2976,2 lb 1350 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 82.86 lb/ft 123.31 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Supplementary Information Informazioni supplementari	
STEEL IS FURNACE KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE. THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER. MANUFACTURED BY TENARIS DAIRINE NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE Tenaris IT identification number for HCC: 512300	L'ACCIAIO E' DI TIPO CALDAIO, A GRANO FINO, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE. FABBRICATO DA TENARIS DAIRINE NON RIPARATO MEDIANTE CALDAIORE, ESENTE DA MERCURIO E RADIATIONI Numero identificazione Tenaris IT per HCC: 512300

MARKING / MARCATURA

Marking Marcatura	
STENCILING _T ASTM ASME A SA 333 CSA Z245.1-14 N6359 CAT II SS LT-15 HOT F RISHED SEAMLESS HQ 406.4 X 12.7 SCH 40 123.23 MPa 18 INDE _DAT A HEAT _COLATA MT _MT KG_KG NR _NR MADE IN ITALY LEGEND _T = TENARIS Logo _COLATA = Heat Number _NR = PipeTube Weight in kilograms _NR = PipeTube Marking	VERIFICAZIONE _T ASTM ASME A SA 333 CSA Z245.1-14 N6359 CAT II SS LT-15 HOT F RISHED SEAMLESS HQ 406.4 X 12.7 SCH 40 123.23 MPa 18 INDE _DAT A HEAT _COLATA MT _MT KG_KG NR _NR MADE IN ITALY LEGENDA _T = Logo TENARIS _COLATA = Numero di colata _NR = Peso del tubo in chilogrammi _NR = identificazione numero del tubo

This certificate is issued by a computerized system and its valid with electronic signature. On the original certificate the body must be green colored.
"Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would require a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking
into account the responsibility for any certified or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato e il suo validità è con firma elettronica. "Tenaris" è stampato.
In caso il proprietario del certificato originale richiedesse una copia di esso, deve attendere la sua conformità all'originale, tenendo conto della responsabilità per qualsiasi uso certificato o non autorizzato.
Qualsiasi alterazione e/o falsificazione sarà soggetta alla legge.

