

GGP.1

Tale valutazione è però solo di riferimento teorico e non tiene conto dell'insorgenza di cricche, anomalie o fenomeni analoghi indotti da difetti del materiale o strutturali. Inoltre altre ragioni, oltre l'affaticamento delle strutture, possono influenzare e di conseguenza accorciare la vita dell'apparecchio (od allungarla in caso d'uso limitato) quali ad esempio manovre errate, manutenzioni non puntuali, avarie alle parti elettromeccaniche ed agli apparecchi di controllo, etc.

Si deve pertanto operare una attenta vigilanza sullo stato di conservazione generale dell'apparecchio con frequenti esami visivi delle sezioni più a rischio e con regolari esami non distruttivi più dettagliati.

Si ritiene necessario perciò:

- revisionare la presente relazione di valutazione della vita residua dell'apparecchio di sollevamento qualora intervenissero delle modifiche nelle modalità di utilizzo (numero di cicli giornalieri e modalità di impiego);
- identificare l'effettivo periodo di vita utile dell'apparecchio di sollevamento in seguito ad ispezione approfondita da parte dell'ingegnere esperto in relazione alla valutazione dell'eventuale insorgenza di cricche, anomalie o fenomeni analoghi indotti da difetti del materiale o strutturali.

Data: 01/10/2024



The image shows a handwritten signature in blue ink over a circular professional stamp. The stamp is blue and contains the following text: 'Dott. Ing. STEFANO TURILLI' around the perimeter, 'Il Tecnico ORDINE INGEGNERI' in the center, 'P. TURILLI' below that, 'P.A. 32587' below that, and 'n. 10000' at the bottom. There is a small star symbol at the very bottom of the stamp.



SFERA
ENGINEERING
SOLUTIONS

Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110 – 00176
Roma Tel/Fax 0689026728
info@sferasolutions.it

SCHEDA DIAGNOSTICHE DELL'ISPEZIONE APPROFONDATA

SCHEDA NUMERO: 1

SCHEDA DIAGNOSTICA GENERALE

	TIPOLOGIA APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO	Piattaforma di lavoro mobile elevabile
	CONSTRUTTORE	TIGIEFFE AIRO
	MODELLO	SF1700
DATI ATTREZZATURA	NUMERO DI FABBRICA	SF0410467
	MATRICOLA ENPI/ISPESL	2005/2/00013/AL
	ANNO DI COSTRUZIONE	2004
	PORTATA MASSIMA [Kg]	500.0
	ALTRI DATI	
CONDIZIONI AMBIENTALI DI ESERCIZIO	TEMPERATURA	0 - 40°
	UMIDITÀ RELATIVA	-
	DESCRIZIONE AMBIENTE ESERCIZIO	
	IMPIEGO DELL'APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO	
	ANNO DI ACQUISTO DELL'APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO	2004
	LISTA E BREVE DESCRIZIONE DEI COMPONENTI ISPEZIONATI	Come da documentazione tecnica rilevata in fase di sopralluogo
INFORMAZIONI RILEVATE NEL SOPRALLUOGO	EVENTUALI COMPONENTI NON FACENTI PARTE DELLA PRESENTE INDAGINE	
	DESCRIZIONE SOMMARIA DEI PRINCIPALI INTERVENTI DI MANUTENZIONE RELATIVI AL COMPARTO STRUTTURALE/MECCANISMI DI SOLLEVAMENTO/IMPIANTI	L'utilizzatore dichiara di aver sottoposto il mezzo ad interventi periodici di manutenzione secondo quanto richiesto dal costruttore e dalle norme tecniche e codici di buona prassi, come si evince dal registro di controllo/rapporti di manutenzione presentati all'atto dell'ispezione.
	DESCRIZIONE EVENTUALI MODIFICHE ESEGUITE	
	ALTRE INFORMAZIONI	
	LOCALITÀ	Sede Novi - Via dell'agricoltura 16 - Novi Ligure (AL)
	DATA	01/10/2024
	TECNICO	Stefano Tuzzi

DATI DEL SOPRALLUOGO



SFERA
ENGINEERING
SOLUTIONS

Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110 - 00176
Roma Tel/Fax 0689026728
info@sferasolutions.it

SCHEDA DIAGNOSTICHE DELL'ISPEZIONE APPROFONDATA

SCHEDA NUMERO:

2

SCHEDA DIAGNOSTICA DETTAGLIATA

VISTA D'INSIEME
DELL'APPARECCHIO DI
SOLLEVAMENTO ANALIZZATO





SFERA
ENGINEERING
SOLUTIONS

Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110 - 00176
Roma Tel/Fax 0689026728
info@sferasolutions.it

SCHEDA DIAGNOSTICHE DELL'ISPEZIONE APPROFONDITA

SCHEDA NUMERO: 2

SCHEDA DIAGNOSTICA DETTAGLIATA

CRITERI E TECNICHE ADOTTATE PER L'ISPEZIONE	TIPO DI ISPEZIONE	<input checked="" type="checkbox"/> Indagine Visiva	<input checked="" type="checkbox"/> Esame con Ausilio di Controlli non distruttivi
	TIPO DI CND ESEGUITI	<input type="checkbox"/> Liquidi penetranti	<input checked="" type="checkbox"/> Magnetoscopia <input type="checkbox"/> Ultrasuoni
	STRUMENTI UTILIZZATI	<input type="checkbox"/> Metro a Nastro (Verifica Lunghezze)	<input type="checkbox"/> Calibro centesimale (Verifica Spessori)
		<input type="checkbox"/> Altro:	
	PROVE EFFETTUATE	<input checked="" type="checkbox"/> Prova di Carico	<input checked="" type="checkbox"/> Prova di funzionamento <input type="checkbox"/> Nessuna
		<input type="checkbox"/> Altro:	
	ANALISI E CALCOLI ESEGUITI	<input checked="" type="checkbox"/> Calcolo Vita residua	<input type="checkbox"/> Altro:

Resoconto dell'indagine approfondita. Difetti/Anomalie riscontrate ed Interventi di Ripristino.

CARPENTERIA METALLICA COSTITUENTI LE VARIE PARTI DELL'APPARECCHIO DI SOLLEVAMENTO IN ESAME

OSSIDAZIONE SUPERFICIALE	ASSENTE
CORROSIONE	ASSENTE
DEFORMAZIONI E/O AVALLAMENTI	ASSENTE
IMBOZZAMENTI	ASSENTE
USURA	ASSENTE
TAGLI E/O AVVALLAMENTI	ASSENTE
SCROSTAMENTI DI VERNICE	ASSENTE
ELEMENTI ROTTI O MANCANTI	ASSENTE
CRICCHE	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE

SALDATURE

OSSIDAZIONE SUPERFICIALE	ASSENTE
CORROSIONE	ASSENTE
CRICCHE	ASSENTE
INCLUSIONI	ASSENTE
POROSITÀ	ASSENTE
SALDATURA A NON COMPLETA PENETRAZIONE	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE

IMPIANTISTICA ELETTRICA - OLEODINAMICA - PNEUMATICA

COMPONENTE GUASTO O DIFETTOSO	ASSENTE
USURA/GUASTO TUBAZIONI RIGIDE/FLESSIBILI	ASSENTE
DEFORMAZIONE/GUASTO TUBAZIONI RIGIDE	ASSENTE
TRAFILAMENTI TENUTE MARTINETTI E/O ALTRI COMPONENTI	ASSENTE
PERDITE FLUIDO IDRAULICO/OLEODINAMICO	ASSENTE



Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110 - 00176
 Roma Tel/Fax 0689026728
 info@sferasolutions.it

SCHEDE DIAGNOSTICHE DELL'ISPEZIONE APPROFONDITA

SCHEDA NUMERO: 2 SCHEDA DIAGNOSTICA DETTAGLIATA

ORGANI DI COLLEGAMENTO (PERNI, UNIONI BULLONATE E/O SPINOTTI)

OSSIDAZIONE SUPERFICIALE	ASSENTE
CORROSIONE	ASSENTE
OVALIZZAZIONE FORI	ASSENTE
USURA	ASSENTE
CRICCHE	ASSENTE
ELEMENTI DEFORMATI	ASSENTE
ELEMENTI LENTI	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE

RALLA - GUIDE - ORGANI DI TRASLAZIONE E/O SCORRIMENTO

ECESSIVO GIOCO	ASSENTE
DEFORMAZIONE/ROTTURA ELEMENTI DENTATURA	ASSENTE
USURA PATTINI/RUOTE DI SCORRIMENTO	ASSENTE
USURA PISTE SCORRIMENTO/BINARI	ASSENTE
CRICCHE	ASSENTE
MANCANZA LUBRIFICAZIONE	ASSENTE
Altro	ASSENTE

ARGANO - CARRUCOLE - PULEGGE - ALTRI ORGANI DEL GRUPPO DI SOLLEVAMENTO

USURA TAMBURO/FONDO GOLA E/O FLANGE LATERALI	ASSENTE
DEFORMAZIONI E/O AVALLAMENTI	ASSENTE
SPACCATURA FLANGE	ASSENTE
ECESSIVO GIOCO	ASSENTE
MANCANZA LUBRIFICAZIONE	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE

FUNE - CATENA

USURA	ASSENTE
DEFORMAZIONI/PIEGAMENTI	ASSENTE
FILI E/O TREFOLI ROTTI	ASSENTE
FUORIUSCITA DI ANIMA TESSILE	ASSENTE
CORROSIONE	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE

BOZZELLO E GANCIO - ORGANO DI PRESA DEL CARICO - PIATTAFORMA DI LAVORO

OSSIDAZIONE SUPERFICIALE	ASSENTE
--------------------------	---------

**SFERA**
ENGINEERING
SOLUTIONS

Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110 - 00176
Roma Tel/Fax 0689026728
info@sferasolutions.it

SCHEDE DIAGNOSTICHE DELL'ISPEZIONE APPROFONDATA

SCHEDA NUMERO: 2

SCHEDA DIAGNOSTICA DETTAGLIATA

CORROSIONE	ASSENTE
DEFORMAZIONE E/O AVALLAMENTI	ASSENTE
IMBOZZAMENTI	ASSENTE
USURA	ASSENTE
TAGLIO E/O INCISIONI	ASSENTE
SCROSTAMENTI DI VERNICE	ASSENTE
ELEMENTI ROTTI O MANCANTI	ASSENTE
BLOCCAGGIO CUSCINETTO	ASSENTE
CRICCHE	ASSENTE
ALTRO	ASSENTE



SFERA
ENGINEERING
SOLUTIONS

Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110

00176 Roma (RM) - P.IVA: IT 12637281002

Tel/Fax 0689026728 www.sferasolutions.it
info@sferasolutions.it

RAPPORTO DI PROVA

CERTIFICATO NUMERO:

VERIFICHE DI FUNZIONAMENTO E PROVE DI CARICO

PFC -

2005/2/00013/AL/2024

PAG. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE:

S.A.S. GROUP S.R.L.

VIA GENNARGENTU N.3 - Roma (RM)

UBICAZIONE APPARECCHIO:

Sede Novi - Via dell'agricoltura 16 - Novi Ligure (AL)

ATTREZZATURA / IMPIANTO / APPARECCHIO ESAMINATO:

Denominazione:	Piattaforma di lavoro mobile elevabile	Matricola:	2005/2/00013/AL
Costruttore:	TIGIEFFE AIRO	N. Fabbrica:	SF0410467
Modello:	SF1700	Portata massima:	500.0
Anno costruzione:	2004		

DESCRIZIONE DELLE PROVE ESEGUITE

Prove funzionali per testare la funzionalità dei comandi, degli interruttori, degli indicatori e dei dispositivi limitatori.
Prove di funzionamento, ovvero una prova a vuoto per tutti i movimenti dell'apparecchio di sollevamento ed una prova di carico attuando i movimenti di base con l'utilizzo del carico nominale.

ESITO DELLE PROVE ESEGUITE

A SEGUITO DELLE PROVE FUNZIONALI TUTTI I DISPOSITIVI TESTATI HANNO FUNZIONATO CORRETTAMENTE E GARANTISCONO UNA SICURA OPERATIVITÀ

LE PROVE DI FUNZIONAMENTO A VUOTO NON HANNO MANIFESTATO LA PRESENZA DI ANOMALIE DEGNE DI NOTA
DURANTE LA PROVA DI CARICO IL SISTEMA FRENANTE E' STATO IN GRADO DI ARRESTARE E MANTENERE IN POSIZIONE IL CARICO DI PROVA SENZA ALCUN CEDIMENTO DELLO STESSO E DOPO AVERLO TOLTO NON E' STATA RILEVATA ALCUNA DEFORMAZIONE PERMANENTE SULLA STRUTTURA E SUI MECCANISMI DEL GRUPPO DI SOLLEVAMENTO

ESITO DEL CONTROLLO

ACCETTABILE

NON ACCETTABILE

DATA VERIFICA

NOME OPERATORE

FIRMA

01/10/2024

Alfredo Muratore



Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110
00176 Roma (RM) - P.IVA: IT 12637281002
Tel/Fax 0689026728 www.sferasolutions.it
info@sferasolutions.it

RAPPORTO DI PROVA
UNI EN ISO 17637 - UNI EN ISO 5817
ISO 9927-1

CERTIFICATO NUMERO:

VT - 2005/2/00013/AL/2024

ESAME VISIVO

PAG. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE:

S.A.S. GROUP S.R.L.

VIA GENNARGENTU N.3 - Roma (RM)

UBICAZIONE APPARECCHIO:

Sede Novi - Via dell'agricoltura 16 - Novi Ligure (AL)

ATTREZZATURA / IMPIANTO / APPARECCHIO ESAMINATO:

Denominazione:	Piattaforma di lavoro mobile elevabile	Matricola:	2005/2/00013/AL
Costruttore:	TIGIEFFE AIRO	N. Fabbrica:	SF0410467
Modello:	SF1700	Portata massima:	500.0
Anno costruzione:	2004		

TECNICA E PROCEDURA DEL CONTROLLO

STATO DEL COMPONENTE

PRIMA TRATTAMENTO TERMICO
DOPO TRATTAMENTO TERMICO
COME REALIZZATO
DOPO REALIZZAZIONE

X

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

DI TIPO MECCANICO
DI TIPO CHIMICO
TEMPERATURA DI ESAME
MATERIALE

Strofinatura
N/A
Ambiente
Acciaio speciale

CONDIZIONI DELLA SUPERFICIE

LAMINATO
SABBIATO
FORGIATO

LAV. DI MACCHINA
COME SALDATO
MOLATO

X

INDICAZIONI

1	CRICCHE AFFIORANTI	10	STRAPPI
2	INCISIONI MARGINALI	11	CORROSIONE LOCALIZZATA
3	CORDONE IRREGOLARE	12	CORROSIONE DIFFUSA
4	SOVRAMETALLO ECCESSIVO	13	SFOGLIATURE
5	SCARSO RIEMPIMENTO	14	OVALIZZAZIONE
6	SLIVELLAMENTO	15	DEFORMAZIONI
7	LEMBI OSSIDATI	16	SURRISCALDAMENTI
8	NIDI DI POROSITÀ	17	OSSIDI/DEPOSITI
9	INNESCHI D'ARCO	18	ALTRO

IMMAGINE DEL MEZZO ISPEZIONATO



ESITO DEL CONTROLLO

ACCETTABILE

NON ACCETTABILE

DATA VERIFICA

NOME OPERATORE

FIRMA

LIVELLO

N. CERTIFICATO

01/10/2024

Alfredo Muratore

II

24FI11649CE9



Sede legale: Via Renzo Da Ceri, 110
00176 Roma (RM) - P.IVA: IT 12637281002
Tel/Fax 0689026728 www.sferasolutions.it
info@sferasolutions.it

RAPPORTO DI PROVA
UNI EN ISO 17638 - UNI EN ISO 23278

CERTIFICATO NUMERO:

MT - 2005/2/00013/AL/2024

PARTICELLE MAGNETICHE

PAG. 1 di 1

DITTA COMMITTENTE:

S.A.S. GROUP S.R.L.

VIA GENNARGENTU N.3 - Roma (RM)

UBICAZIONE APPARECCHIO:

Sede Novi - Via dell'agricoltura 16 - Novi Ligure (AL)

ATTREZZATURA / IMPIANTO / APPARECCHIO ESAMINATO:

Denominazione:	Piattaforma di lavoro mobile elevabile	Matricola:	2005/2/00013/AL
Costruttore:	TIGIEFFE AIRO	N. Fabbrica:	SF0410467
Modello:	SF1700	Portata massima:	500.0
Anno costruzione:	2004		

PROVA NON DISTRUTTIVA ADOTTATA CON IL METODO MAGNETOSCOPICO

PREPARAZIONE E PROCEDURA D'ESAME

Procedura	Standard - secondo ASME V	Stadio di lavorazione	Finito
Condizioni superficiali	Verniciato	Illuminazione	Artificiale

CARATTERISTICHE DELL'APPARECCHIO UTILIZZATO PER IL CONTROLLO

METODO di magnetizzazione	Giogo	Matricola	
Marca apparecchio	NDT Italiana S.r.l.	Max apertura dei poli	285 mm
Dispositivo	07.110 Silver Yoke 2	Tipo di corrente	C.C.

MEZZO D'ISPEZIONE

Polvere magnetica nera in sospensione di olio	Polvere Umida Nera BW2 NDT
Vernice di contrasto	Lacca di Contrasto Bianca WBL5 NDT

DETTAGLIO DELL'ESTENSIONE DEL CONTROLLO



Punti di controllo:
-Saldature carro base;
-Saldature attacchi pistoni;
-Saldature pantografo
-Cesta

ESITO DEL CONTROLLO

ACCETTABILE

NON ACCETTABILE

DATA VERIFICA

NOME OPERATORE

FIRMA

LIVELLO

N. CERTIFICATO

01/10/2024

Alfredo Muratore

II

24FI11649CE10

CERTIFICATO DI QUALIFICA DI OPERATORE PER CND



N. 24FI11649CE9

Operatore	MURATORE ALFREDO		
Nato a	SORIANO CALABRO (VV)	il	10/02/2001
Impiegato presso	SFERA SRL		
Con sede in	Roma (RM)		

si certifica che, a seguito degli esami sostenuti, l'operatore addetto alle prove non distruttive è qualificato al livello 2 in conformità alla norma ISO 9712:2021 ed al Regolamento RINA RC/C 14

nel metodo:

VISIVO

nei seguenti settori di prodotto:

GETTI (c)
FUCINATI (f)
PRODOTTI SALDATI (w)
PRODOTTI LAVORATI (wp)
TUBI E CONDOTTE (t)

per i seguenti settori industriali:

PROVA PRE-SERVIZIO E IN SERVIZIO (s)

Il presente certificato è valido dal	6 Giugno 2024	fino al	5 Giugno 2029
Rilasciato a	GENOVA	il	6 Giugno 2024

Il suddetto Operatore è approvato per Metodo e Livello specificati in accordo al Par. 3.1.3 Allegato I della Direttiva 2014/68/UE (CEN/TR 15589 Route A)

Filippo Lago
(Italy Industrial & Personnel Certification Services Director)

Operatore

Questo certificato è composto di 1 pagina



PRS N° 066 C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

RINA Services S.p.A.
RTPO 2014/68/EU Directive, Art. 20
Via Corsica 12 - 16128 Genova

CERTIFICATO DI QUALIFICA DI OPERATORE PER CND



N. 24FI11649CE10

Operatore	MURATORE ALFREDO		
Nato a	SORIANO CALABRO (VV)	il	10/02/2001
Impiegato presso	SFERA SRL		
Con sede in	Roma (RM)		

si certifica che, a seguito degli esami sostenuti, l'operatore addetto alle prove non distruttive è qualificato al livello 2 in conformità alla norma ISO 9712:2021 ed al Regolamento RINA RC/C 14

nel metodo:

MAGNEToscopico

nei seguenti settori di prodotto:

GETTI (c)
FUCINATI (f)
PRODOTTI SALDATI (w)
PRODOTTI LAVORATI (wp)
TUBI E CONDOTTE (t)

per i seguenti settori industriali:

PROVA PRE-SERVIZIO E IN SERVIZIO (s)

Il presente certificato è valido dal	6 Giugno 2024	fino al	5 Giugno 2029
Rilasciato a	GENOVA	il	6 Giugno 2024

Il suddetto Operatore è approvato per Metodo e Livello specificati in accordo al Par. 3.1.3 Allegato I della Direttiva 2014/68/UE (CEN/TR 15589 Route A)

Filippo Lago

(Italy Industrial & Personnel Certification
Services Director)

Operatore

Questo certificato è composto di 1 pagina



PRS N° 066 C

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

RINA Services S.p.A.
RTPO 2014/68/EU Directive, Art. 20
Via Corsica 12 - 16128 Genova