DUPLICATA

11.4. Pression aux têtes d'accouplement (à la pression déclarée par le constructeur) :
11.4.1. A la tête d'alimentation (de couleur rouge) : 7,1 à 7,5 bars
11.4.2. A la tête de commande (de couleur jaune) : 7,1 à 7,5 bars
11.5. Longueur des bras de levier : 165 mm
11.6. Course maximale des actionneurs de frein : 20° : 21 mm 24° : 21 mm - 30° : 27 mm
11.7. Nature du repérage des réservoirs d'air en fonction de leur affectation :

INSCRIPTION	AFFECTATION
AV	avant
AR	arrière
AS	assécheur d'air
H	humide
P/S	parc/remorque
D.S	dessiccateur d'air
S.P	suspension pneumatique

11.8. Observations :

PROCES-VERBAL DE RECEPTION PAR TYPE

Il résulte des constatations effectuées à la demande du Représentant du constructeur que le véhicule numéro YS2PM4X2Z01165002 présenté comme prototype des véhicules de marque SCANIA - type(s) et version(s) PM429 - RM429 38S - 38C - 42S - 42C - 46S - 46C - 50S - 50C - 54S - 54C - 58S - 58C - 62S - 62C, livré en châssis-cabine, satisfait aux dispositions des articles R.54 à R.62, R.69 à R.85, R.87 à R.97, R.103 et R.104 du Code de la Route et des arrêtés ministériels pris en application. Il devra être vérifié, après montage de la carrosserie, que le véhicule satisfait aux dispositions des articles R.61, R.62, R.85 à R.93, R.103 et R.104.

La numérotation dans la série du type commence à : YS2(P/R)M4X2(Z/A/B)01165002
XLE(P/R)M4X2(Z/A/B)04296002.

Montlhéry, le 12 Octobre 1990

L'Ingénieur de l'Industrie et des Mines

M. CHAPUT

Vu et approuvé :
Enregistré sous le n°AU-2401.86.03
Fait à Paris, le 12 Octobre 1990
Pr. le Directeur Régional de l'Industrie et de la Recherche d'Ile de France

L'Ingénieur des Mines

J.Y. NAOURI

CERTIFICAT DE DEDOUANEMENT ET CERTIFICAT DE CONFORMITE

Nous soussignés, SCANIA FRANCE S.A., représentant dûment accrédité de SAAB-SCANIA (Suède), constructeur, certifie :

a) que le véhicule livré en châssis-cabine :

1) Genre (1) : CAM - V.A.S.P.
2) Marque : SCANIA
3) Type (1) : PM429 - ~~XXXXX~~
Versions (1) : ~~XXXX