



Dichiarazione di conformità CE

EP2.48

I SOTTOSCRITTI:

- NORIO WAKABAYASHI – Toyota Carrelli Elevatori Italia srl (Bo) – President
- MAURIZIO MAZZIERI – Toyota Carrelli Elevatori Italia srl (Bo) – Managing Director
- PAOLO LATTANZIO – Toyota Carrelli Elevatori Italia srl (Bo) – Quality & Safety Manager

Dichiarano sotto la loro esclusiva responsabilità che la macchina:

Marca: **TOYOTA**
Tipo: **7FBMF50**
Numero di serie: **11150**
Costruito nell'anno: **2007**

è conforme ai requisiti richiesti dalle seguenti direttive e rispettivi ultimi emendamenti e integrazioni:

- 98/37/CE "Macchine"
- 89/336/CEE "Compatibilità elettromagnetica" emendata dalle direttive CE92/31 e 93/68
- 73/23/CE "Bassa Tensione"

Bologna, 18 SET 2007

Paolo Lattanzio
Quality & Safety Manager

Maurizio Mazzieri
Managing Director

RADDRIZZATORI DI CORRENTE

t.c.e.

T.C.E. S.r.l. - 35042 ESTE (PD) Via Borgofuro n.55 - Tel. e Fax 0429/2664 - C.F./P. IVA 01385440282
Reg. Soc. Ir. PD N. 29278 Vol. 35542 - C.C.I.A.A. 208500 - Capitale Sociale € 51.130 inter. vers.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALLE DIRETTIVE CEE 73/23 - 93/68 - 89/336

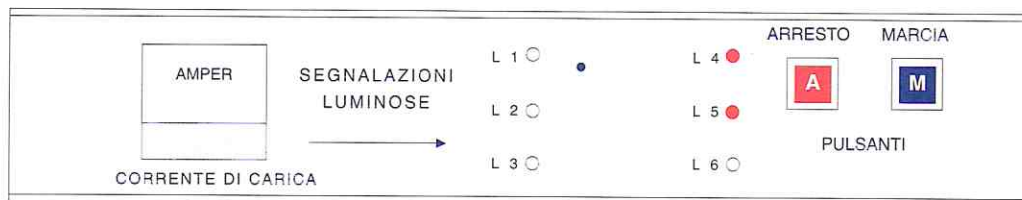
Produttore: **t.c.e. S.r.l.** prodotto: CARICA BATTERIE TC 80/125 Matr. F 5607 2007

Norme di riferimento: CEI EN 50065-1 CEI EN 50081-2 CEI 70-1 CEI 14-4

Data apposizione marchio: ESTE 17/01/1996

Firmatario: **t.c.e. S.r.l.** Tosetto C.

ISTRUZIONI D'USO E DESCRIZIONE TECNICA



N.B. Le apparecchiature poste all'interno del mobile contenitore sono alimentate da tensione elettrica, pertanto l'accesso alle stesse deve essere fatto esclusivamente da personale specializzato così pure l'eventuale adattamento alla tensione di rete che potrà essere rilevata e regolata 10%.

- Per avviare il ciclo di carica collegare il raddrizzatore alla batteria mediante spina irreversibile e premere il pulsante di marcia M, per interrompere premere il pulsante di arresto A.
- Controllare la corrente di inizio carica sull'amperometro che non deve superare il valore massimo consentito, indicato in targa - (possibilità di regolazione interna).

SEGNALAZIONI:

- L1 > led verde a luce intermittente indica l'avvio del normale funzionamento della temporizzazione di sicurezza che esegue l'arresto automatico della carica trascorse 12 ore dall'inizio (questo per evitare dannose sovraccariche della batteria nel caso di guasti alla stessa).
- L2 > led giallo, accensione permanente al raggiungimento dell'80% al livello di carica ($V_{cc}/e_l=2,4$ Volt) e inizio della temporizzazione di completamento carica per un tempo prestabilito di ore 3,5.
- L3 > led verde, l'accensione permanente indica il normale ciclo di carica completato
- L4 > led rosso, segnala l'interruzione del fusibile di potenza c.c. (posto all'interno) causato da corti circuiti o guasti esterni o sulla batteria stessa.
- L5 > led rosso ANOMALIA - Le cause di accensione possono derivare per: Inserimento di batteria troppo scarica, insufficiente tensione di rete, elementi di batteria guasti o da un fattore transitorio. Riverificare alla successiva carica e se l'anomalia persiste richiedere assistenza tecnica.
- L6 > ..

GARANZIA: I nostri apparecchi sono rigorosamente collaudati al fine di garantire la massima affidabilità e sicurezza Garanzia di mesi 12 ad iniziare dalla data di consegna esposta in bolla. La **t.c.e.** si impegna a riparare o sostituire gratuitamente quelle parti che si dimostrassero a suo giudizio non efficienti: Declina ogni responsabilità nel caso di manomissione operata da terzi non autorizzati.



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' PER MACCHINE
(Direttiva 98/37/ CE, Allegato II, part A)

Fabbricante : Cascade NV

Indirizzo : Damsluisweg 56
1332 ED Almere
Olanda.

Dichiara che

Part number : 100E-SSE 410
Catalogue number : 100E-SS-B594
Description : Side shifter
Serial number : A 45 /2006

– è conforme alle condizioni della Direttiva macchine (Direttiva 98/37/ CE), come modificata e alla legislazione nazionale che la traspone;

e inoltre dichiara che

– sono state applicate le seguenti (parti/clausole di) norme armonizzate:

EN 1551, EN 1726

15 novembre 2006

Almere.

DJW van Kampen
(Director Engineering)

FAAM

GROUP

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



*I.B.F S.p.A. (Loc.Macchia - 71037 – Monte Sant' Angelo - FG - Italia) -
dichiara che la batteria*

Tipo : TRAZIONE

Costruttore : I.B.F SpA

Modello : 40X7TT600

Numero di serie : ZA02230G

Anno di costruzione: 2007

Caratteristiche di allestimento :

*è conforme alle disposizioni della direttiva bassa tensione (direttiva 93/68/CEE) e alle
leggi che l'hanno recepita (L 791/77 e D.Lgs. 626/96);
è conforme alle altre direttive, norme armonizzate, norme tecniche e leggi nazionali
richiamate nel fascicolo tecnico di costruzione.*

Monte Sant'Angelo li 29/08/07

IBF S.p.A.

Soggetta a direzione e
coordinamento della
FAAM S.p.A.
Località Macchia - 71037
MONTE SANT'ANGELO (FG)

Cap. Soc. € 2.565.800,00
Cod. Fisc. e P.IVA
02267330716 Iscriz. Registro
Imprese Foggia n. 531585/1997 -
V.A.T. IT 02267330716 Tel.
+39.0884.58951 Fax
+39.0884.588316
www.faam.com - info-ibf@faam.com



I.B.F SpA
Amministratore Delegato
(Federico Vitali)