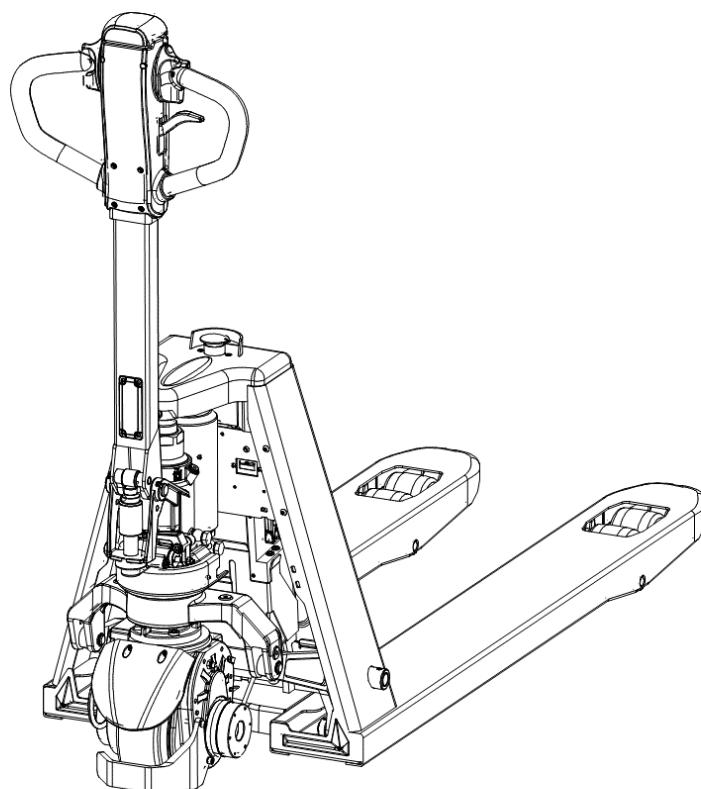




CBD15

Transpallet Elettrico a basso sollevamento – Batteria al LITIO

Manuale d'uso e manutenzione



- Leggere attentamente questo manuale prima di avviare il veicolo.
- Il presente manuale di istruzioni è un manuale di istruzioni generale e ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche tecniche al transpallet. Il contenuto fornito in questo manuale è solo di riferimento. In caso di errori, fare riferimento al prodotto reale.

INDICE

1.	Norme di sicurezza	pag. 2
2.	Ambiente di utilizzo	pag. 4
3.	Parametri tecnici	pag. 5
4.	Gestire la maniglia	pag. 7
5.	Operazione	pag. 8
6.	Carica e sostituzione delle batterie	pag. 10
7.	Manutenzione	pag. 12
8.	Sollevamento del carrello	pag. 14
9.	Risoluzione dei problemi	pag. 14
10.	Smaltimento dei rifiuti	pag. 15
11.	Accessori e ricambi	pag. 15
12.	Schema elettrico e codice errore	pag. 15
13.	Lista di imballaggio	pag. 18

1. Norme di sicurezza



Le scarpe di sicurezza sono sempre necessarie quando si sposta un transpallet.



Si consigliano occhiali di sicurezza per evitare incidenti personali durante il montaggio o l'installazione. Smontare il transpallet.



AVVISO

Quando il veicolo viene danneggiato o si verificano problemi di sicurezza, l'uso deve essere interrotto immediatamente.



AVVISO

I transpallet sono adatti solo per l'uso su pavimenti duri e piani.

L'uso dei veicoli è vietato nelle seguenti situazioni:

- L'aria contiene polvere o gas infiammabili ed esplosivi che possono provocare incendi o esplosioni.
- Congelatori o ambienti a bassa temperatura, ad alto contenuto di sale o altri ambienti corrosivi.
- Sta piovendo fuori.
- Lavorare su ghiaia o erba.
- La pendenza del terreno è maggiore della pendenza di progettazione del prodotto.



AVVISO

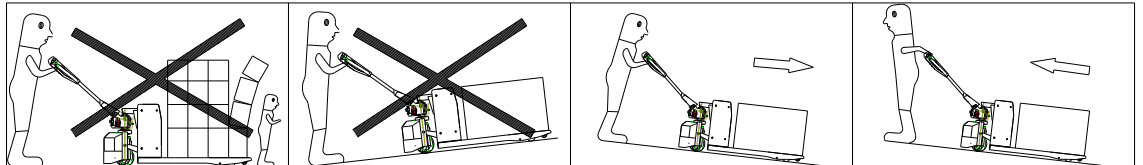
- Utilizzare un giudizio attento e un atteggiamento responsabile quando si utilizza un transpallet.

- Le scarpe non sono adatte per la guida di un transpallet
- Agli operatori non è consentito indossare abiti larghi o gioielli



AVVISO

- Quando si utilizza un transpallet, è necessario assicurarsi che il terreno abbia una capacità portante sufficiente e che il carico sia la somma del peso proprio del transpallet e del carico.
- Lesioni ad oggetti sporgenti, prestare particolare attenzione
- Nessuno può sostare nell'area operativa del transpallet, altrimenti potrebbero verificarsi lesioni personali, ad esempio in caso di caduta di merci.



AVVISO

Gli operatori devono prestare molta attenzione durante lo spostamento dei transpallet sui pendii. L'operatore deve stare davanti al carrello come mostrato. Gli operatori devono prestare molta attenzione durante lo spostamento dei transpallet sui pendii. L'operatore deve stare davanti al carrello come mostrato. Quando il carrello procede in pendenza, le ruote motrici possono ruotare rapidamente fino all'angolo massimo per evitare il rischio che il carrello continui a scivolare. Questo metodo è consentito solo in situazioni di emergenza.



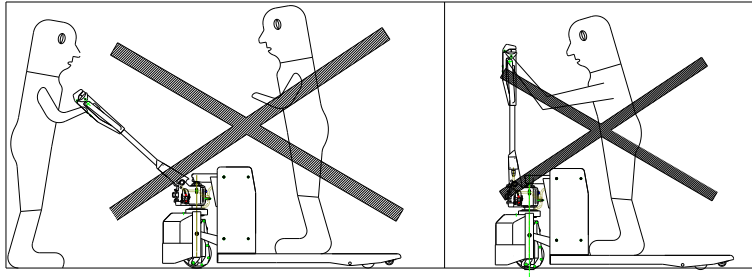
AVVISO

- Evitare il funzionamento ad alta velocità durante la svolta per evitare il rischio di ribaltamento.
- Il carico non dovrebbe essere troppo alto per evitare di bloccare la vista.
- Frenare delicatamente e con attenzione per evitare che il carico scivoli via dal veicolo pallet e causare danni materiali.
- È severamente vietato girare sui pendii con i transpallet.
- Prima di spingere un pallet nel sollevatore, l'operatore deve assicurarsi che il sollevatore possa sostenere il carico totale del pallet e del carico, nonché il peso combinato dell'operatore e delle altre persone sul sollevatore. Assicurarsi che il carico entri prima nell'ascensore e poi nell'operatore. Quando un transpallet a pieno carico entra o esce, l'ascensore deve rimanere vuoto.



AVVISO

- Il carico non deve superare la capacità nominale del carrello.
- Quando si impilano le merci, queste non devono essere troppo alte per evitare il rischio che il transpallet cada o si ribalti durante il trasporto.
- È severamente vietato trasportare persone con i transpallet.
- Stare lontano dall'area di lavoro del transpallet per evitare lesioni personali causate da incidenti improvvisi durante il lavoro.
- È severamente vietato stare in piedi o sedersi sul transpallet.



AVVISO

- Mantenere le forche nella posizione più bassa durante il parcheggio.
- Non parcheggiare il carrello in pendenza.
- Non lasciare il carrello alle uscite di emergenza.
- Non lasciare che un transpallet blocchi il traffico o interferisca con il lavoro.
- Non utilizzare il transpallet nei giorni di pioggia.
- Quando il transpallet viene lasciato incustodito, l'alimentazione deve essere spenta.

2. Ambiente di utilizzo

Questo carrello è adatto per l'uso su superfici interne dure e piane.

L'altitudine non deve essere superiore a 1.000 metri;

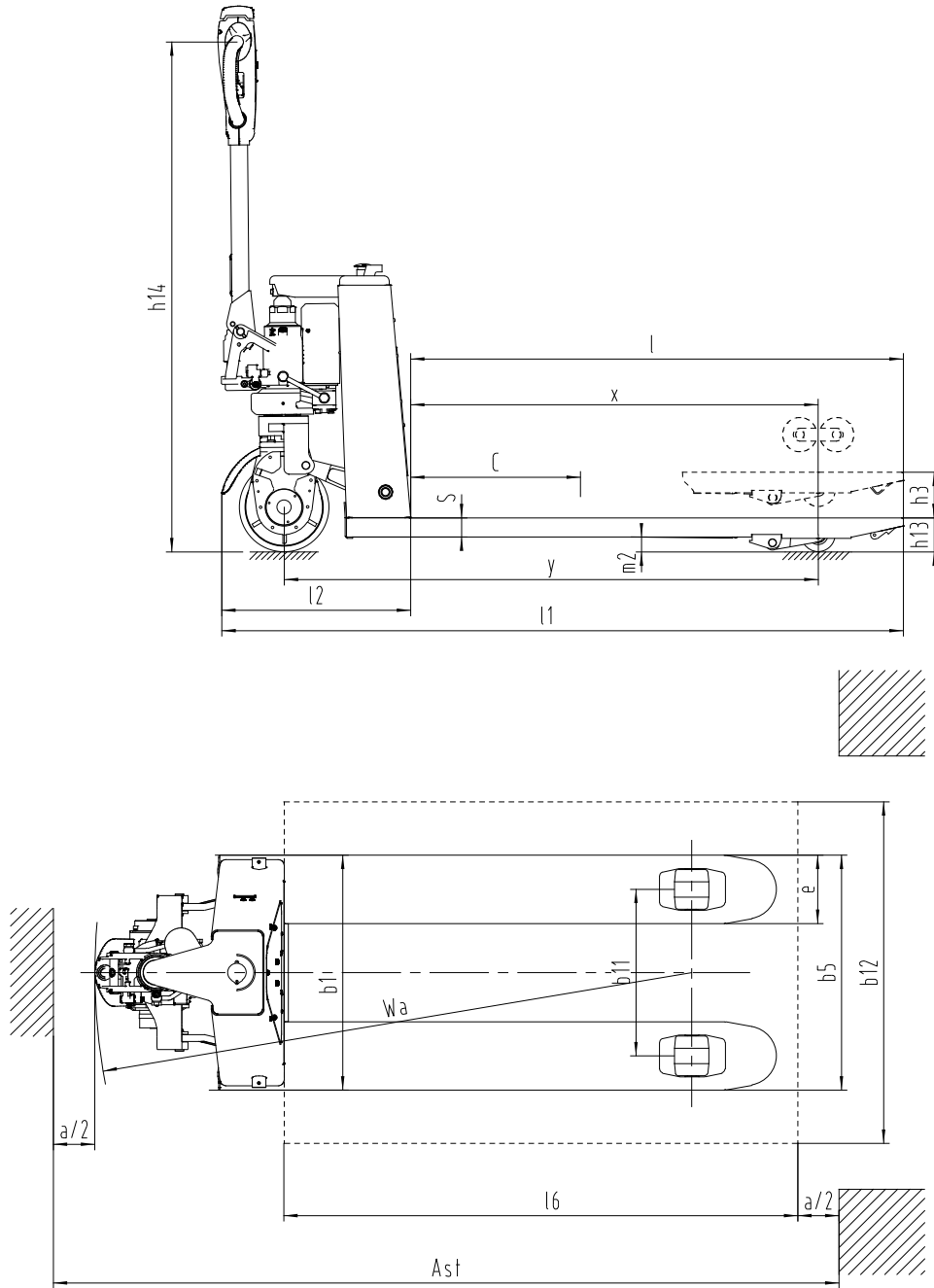
La temperatura dell'aria ambiente non supera +40 °C e non è inferiore a -10 °C;

Quando la temperatura ambiente è +40°C, l'umidità relativa non supera il 50%, a temperature inferiori, è consentita un'umidità relativa maggiore;

Terreno duro e pianeggiante;

È vietato utilizzare questo veicolo in ambienti infiammabili, esplosivi o corrosivi come acidi e alcali;

3. Parametri tecnici



Modello	CBD15	
Alimentazione		elettrico
Tipo di guida		Ricetrasmittente
Portata	Q(kg)	1500
Interasse del carico	Diametro (mm)	600
Forche ribassata	Altezza ₁₃ (mm)	80
Filo	Y(mm)	1236/1306
Tipo di ruote		poliuretano
Dimensioni pneumatico, anteriore	mm	Φ210X75
Dimensioni pneumatico, posteriore	mm	Φ80
Numero di ruote anteriori/posteriori (x=ruote motrici)		1X/2 (4)
Altezza di sollevamento	Altezza ₃ (mm)	110
Altezza minima/massima del coltivatore in posizione di guida	Altezza ₁₄ (mm)	635/1200
Lunghezza complessiva	Lunghezza ₁ (mm)	1580/1650
Lunghezza fino alla superficie della forca	Lunghezza ₂ (mm)	Capitolo 430
Larghezza totale	b1 (mm)	550/685
Dimensione della forcella	s/e/l (mm)	53/160/1150(1220)
Larghezza complessiva della forca	b5 (mm)	550/685
Distanza dell'asse distanza dal suolo	Altezza ₁ (mm)	27
Isola pallet larghezza 1000x1200 orizzontale	Latitudine e longitudine (mm)	2180/2250
Canale porta pallet larghezza 800x1200 verticale	Latitudine e longitudine (mm)	2050/2085
Raggio di sterzata	Larghezza (mm)	1380/1450
Velocità di marcia, pieno/senza carico	km/h	4.3/4.5
Massimo. Pendenza superabile, pieno/scarico	%	5/20
Potenza del motore di azionamento	chilowatt	0,75
Potenza motore sollevamento	chilowatt	0,5
Capacità nominale della batteria	V/Ah	24/20 (30)
Freno di servizio		elettrico
Livello di rumore alle orecchie dell'operatore, secondo DIN12053	decibel(A)	70
Peso operativo (batteria inclusa)	Chilogrammo	114

4. Gestire la maniglia

Considerando i requisiti di imballaggio e la sicurezza del trasporto, la maniglia deve essere rimossa prima della spedizione. I passaggi per installare la maniglia sono i seguenti:

4.1 Vedere la Figura 1, staccare il perno 1 dal perno 2, quindi estrarre il perno 2.

4.2 Fare riferimento alla Figura 2, allentare la vite 3 e rimuovere il coperchio 4 dal gruppo maniglia 5.

4.3 Fare riferimento alle Figure 3 e 4, inserire il gruppo maniglia 5 (Figura 2) in A (Figura 1) e utilizzare il perno 2 per collegare il gruppo maniglia 5 al corpo della pompa 10. Passare la catena a maglie 8 attraverso il foro del perno 2. Regolare la maniglia in posizione orizzontale, rimuovere il perno 9 e conservarlo per la prossima volta. Collegare i fili del gruppo maniglia 5 alla carrozzeria dell'auto tramite il connettore 6 e serrarlo con una fascetta per rendere affidabile la connessione (vedere Figura 5). Quindi fissarlo al gruppo maniglia 5 tramite il fermaglio metallico 7 come mostrato nella Figura 4.

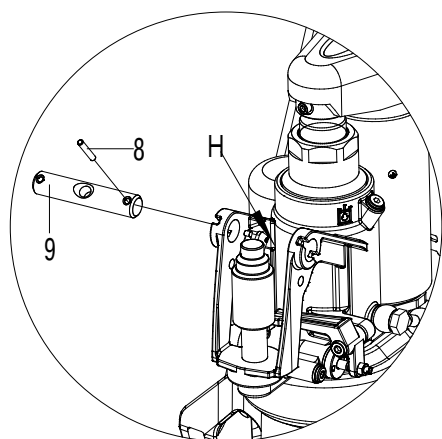


Figura 1

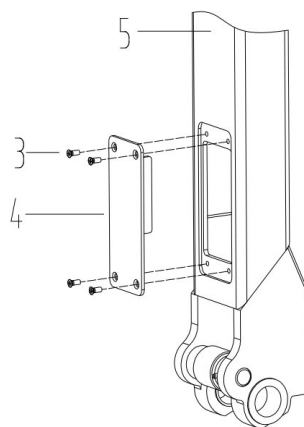


Figura 2

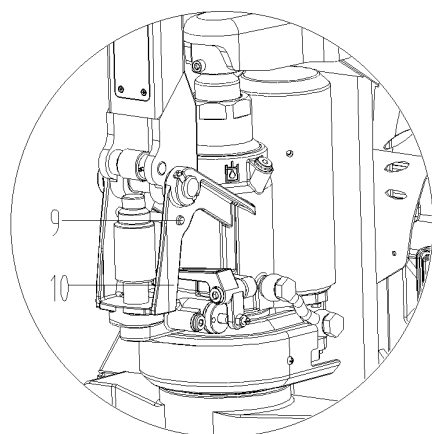


Figura 3

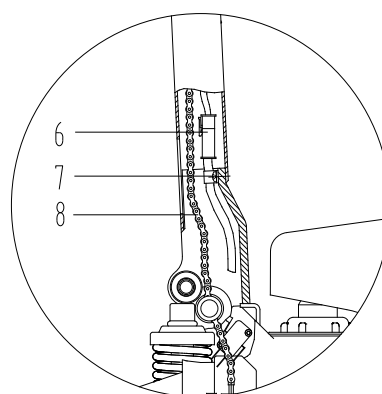


Figura 4

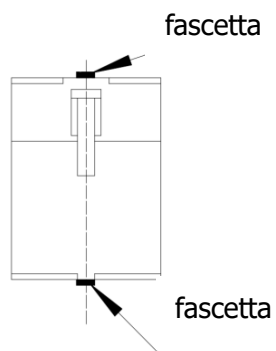


Figura 5

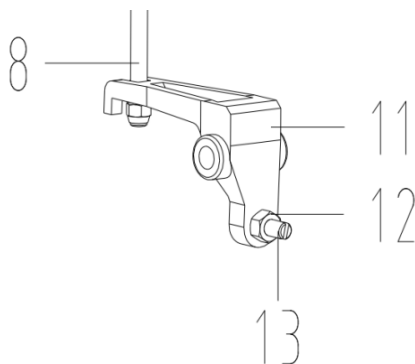


Figura 6

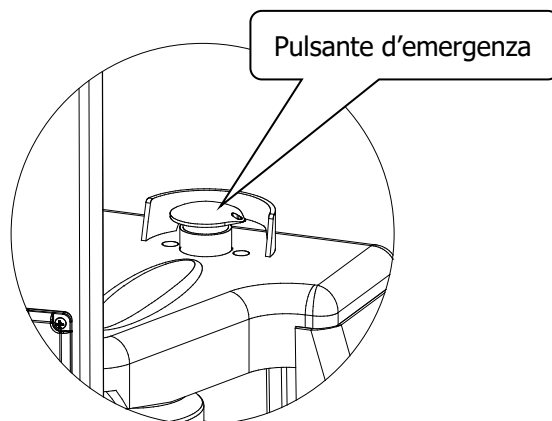
4.4 Fare riferimento alle Figure 4 e 6, fissare le viti e i dadi all'estremità della catena 8 nella scanalatura della piastra della leva 11

4.5 Passare il perno 2 attraverso il perno 2, fissarlo e installare il coperchio 4 sul gruppo maniglia 5.

5. Operazione

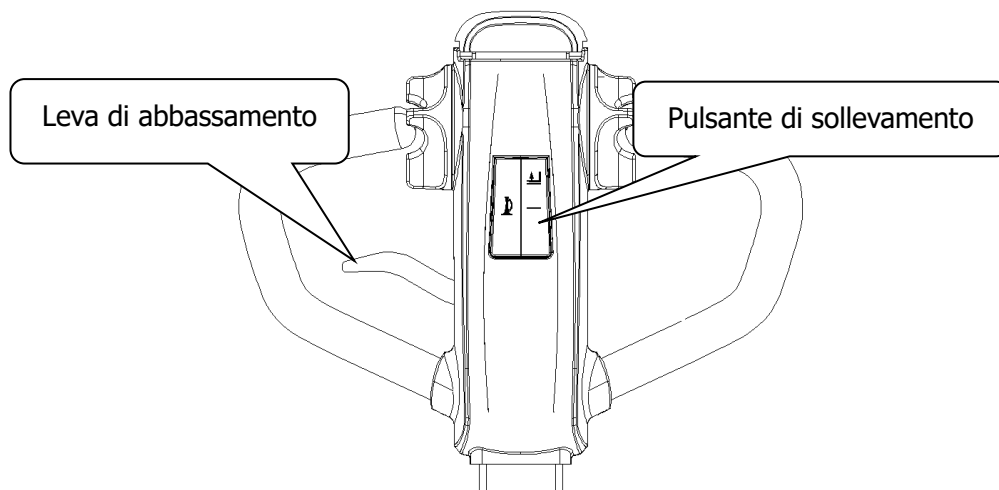
Elektrifizazione del carrello

- Attivare il pulsante di arresto di emergenza.



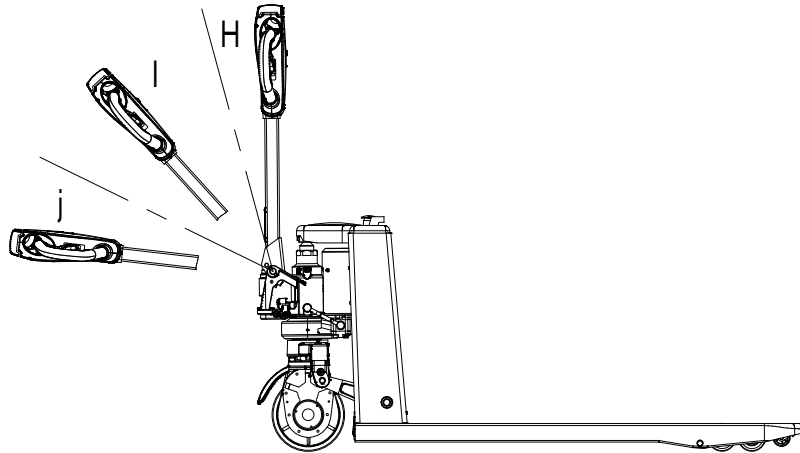
Sollevamento e abbassamento delle forche

- Sollevamento: premere il pulsante di sollevamento per sollevare
- Discendente: premere la manopola di discesa per scendere.

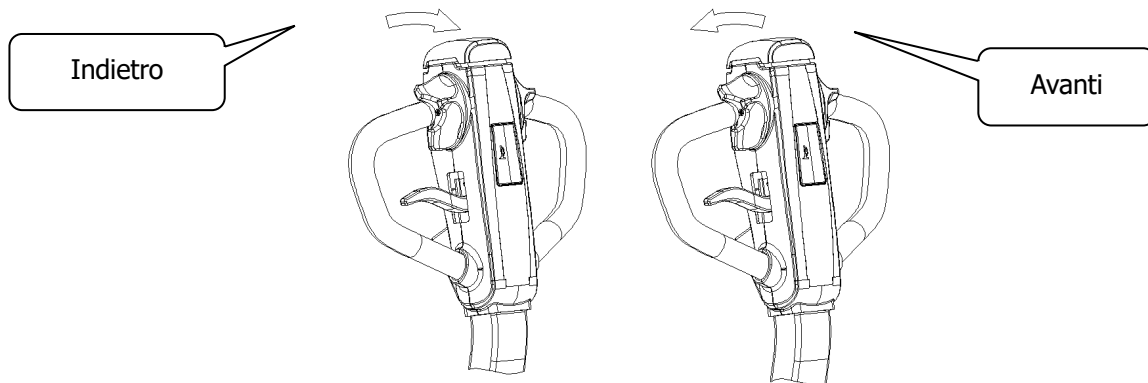


Guidare un transpallet

- Ruotare la maniglia sulla parte ambulante, A e C sono sezioni di frattura. B è la sezione di guida



- Girare l'acceleratore e avviare lentamente il veicolo (per motivi di sicurezza, non accelerare troppo).

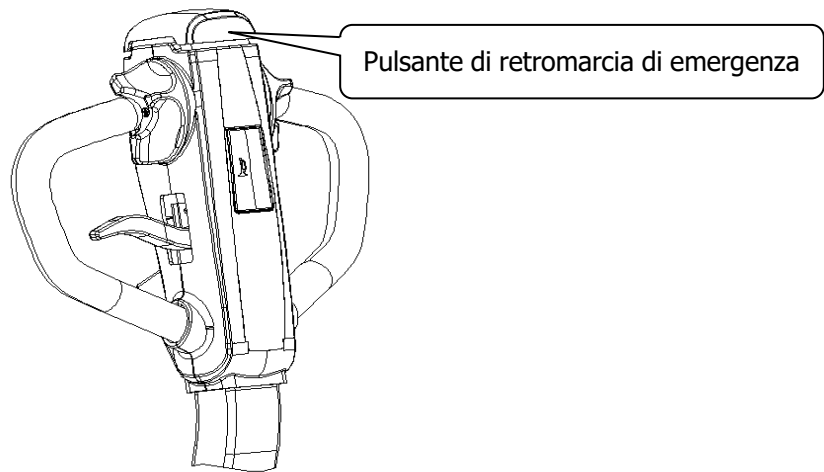


PARCHEGGIO

- Rilasciare l'acceleratore per la frenata normale e il veicolo si fermerà lentamente attraverso la frenata rigenerativa del motore finché i freni non bloccheranno le ruote.
- Ruotare rapidamente la maniglia in posizione A o C per una frenata di emergenza (Figura 5). Il freno bloccherà la ruota per ottenere una frenata di emergenza.

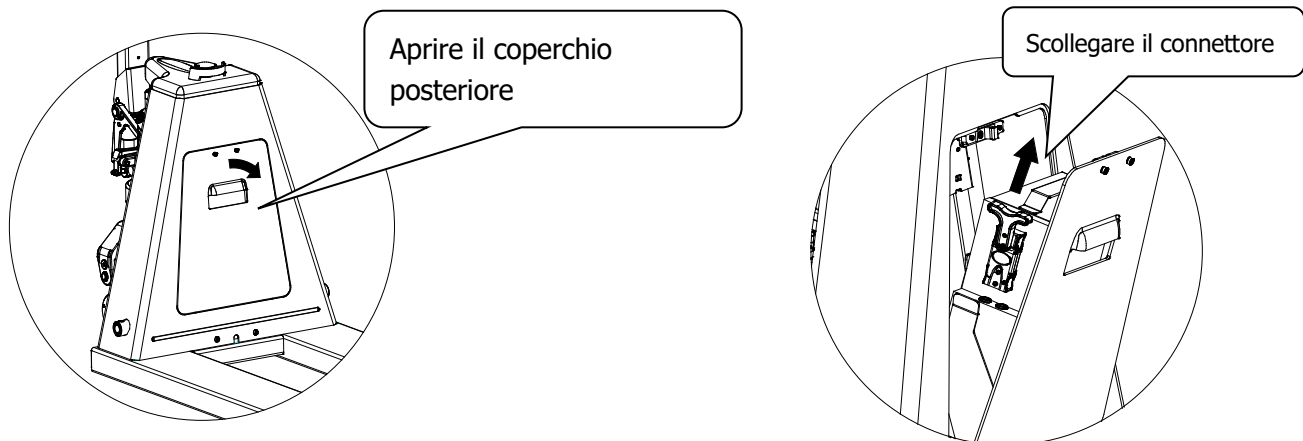
Pulsante di retromarcia di emergenza

Il pulsante di retromarcia di emergenza si trova all'estremità della mano. Quando viene toccato, il carrello si ferma immediatamente e poi percorre una certa distanza all'indietro. Questa funzione è progettata per ridurre al minimo gli infortuni da schiacciamento che possono verificarsi quando il carrello incontra un ostacolo durante la guida.



Parcheggio sicuro

- Rilasciare il pulsante di controllo della velocità per fermare il carrello.
- Abbassare le forche nella posizione più bassa.
- Spegnerne l'interruttore a chiave.
- Scollegare il cablaggio della batteria quando si parcheggia per lungo periodo:



6. Ricarica e sostituzione delle batterie

6.1 Tipi di batterie e precauzioni d'uso

6.1.1 La batteria utilizzata in questo transpallet è una batteria agli ioni di litio da 24 V. È rispettoso dell'ambiente Amichevole e privo di sostanze chimiche come mercurio e cadmio.

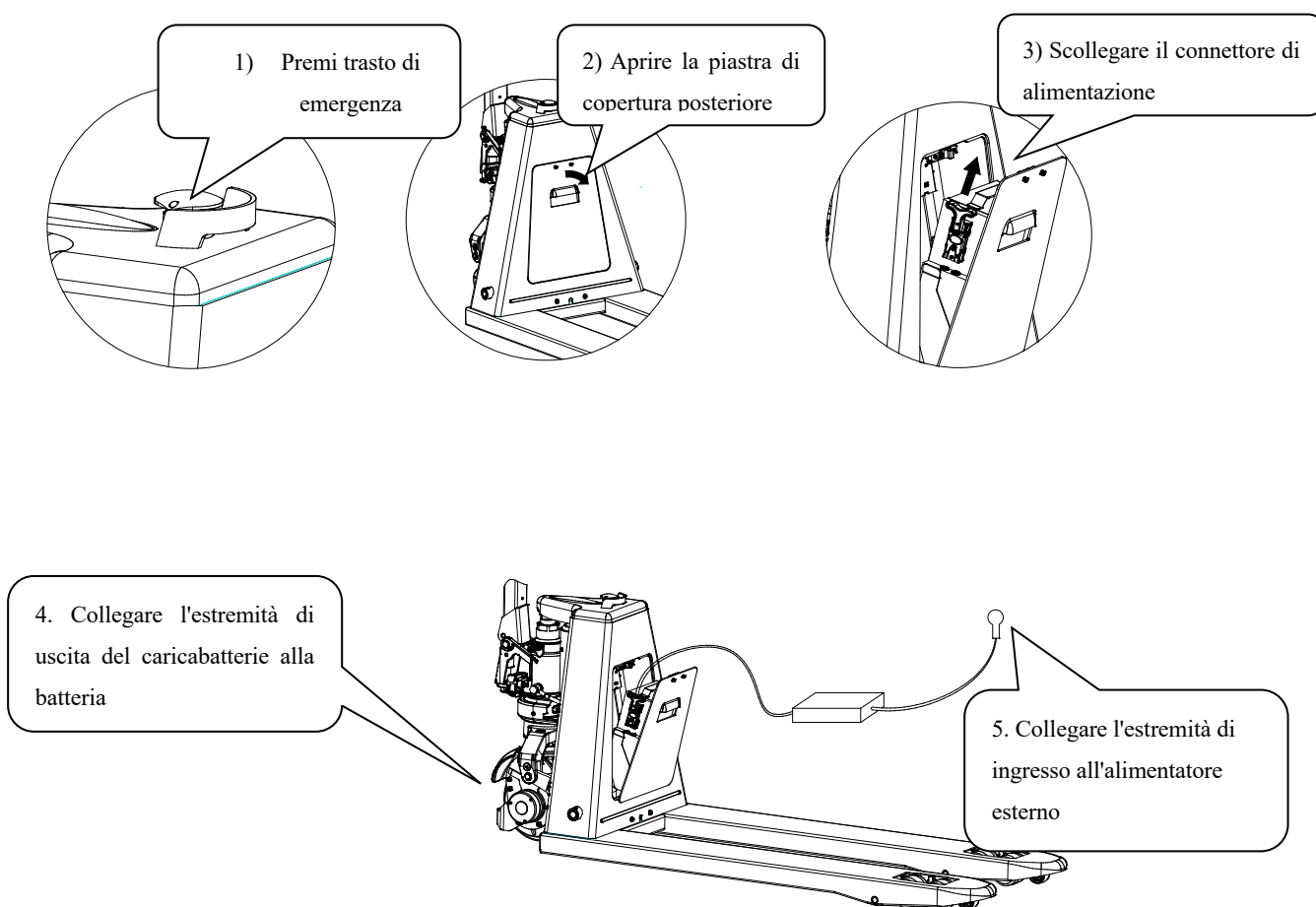
6.1.2 Precauzioni

- La temperatura dell'ambiente di lavoro delle batterie al litio è -10 ~ 40 °C.
- La conservazione a lungo termine, caricare e scaricare una volta ogni tre mesi.
- Si prega di caricare completamente la batteria prima del primo utilizzo o quando la si utilizza nuovamente dopo lunghi periodi di inattività.
- Non cortocircuitare la batteria poiché ciò potrebbe causare danni permanenti.
- Non saldare la batteria da soli.
- Non esporre le batterie ad ambienti avversi come temperature estreme, cicli profondi o frequenti sovraccarichi o scarichi eccessivi.
- Non toccare una batteria calda finché non si è raffreddata.
- Rimuovere la batteria afferrando la spina e non tirando il cavo di ricarica.
- La batteria potrebbe essere molto calda dopo la ricarica, raffreddarla in un ambiente ventilato.
- Non immergere la batteria nell'acqua o nell'acqua di mare;

- Non tentare di separare, schiacciare o urtare la batteria. La soda caustica delle batterie è dannosa per la pelle e gli occhi e può corrodere gli indumenti.
- Tenere le batterie fuori dalla portata dei bambini.

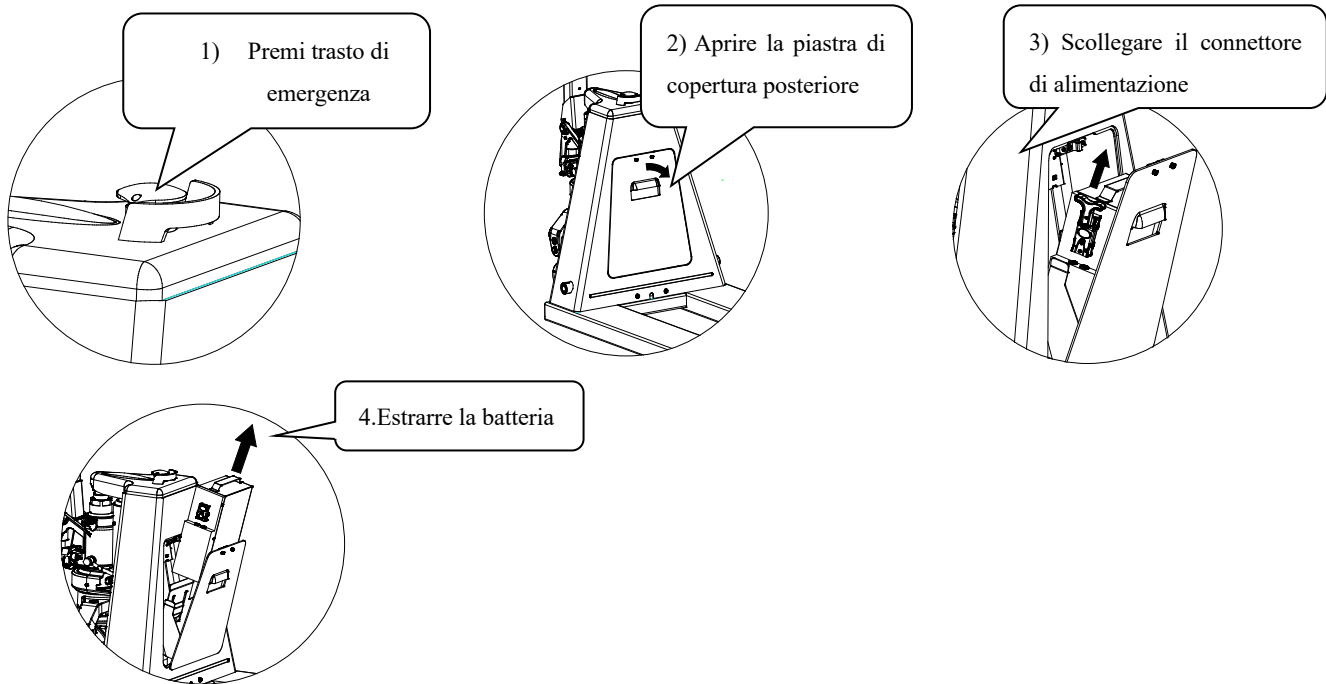
6.2 Sostituzione rapida della batteria

- Premi il tasto di emergenza.
- Aprire lo sportello posteriore.
- Scollegare il connettore di alimentazione
- **(Nota: durante l'operazione è necessario tenere l'estrattore, ma non il cavo.)**
- Collegare l'uscita del caricabatterie alla batteria
- Collegare l'ingresso a una fonte di alimentazione esterna.
 - La luce rossa sul caricabatterie si accende, indicando che è in carica.
 - La luce verde si accende, indicando che la ricarica è completa.



6.3 Sostituire la batteria

- Premi il tasto di emergenza.
- Aprire lo sportello posteriore.
- Scollegare il connettore di alimentazione
- **(Nota: durante l'operazione è necessario tenere l'estrattore, ma non il cavo.)**
- Rimuovere la batteria
- Installare la batteria nell'ordine inverso rispetto alla rimozione



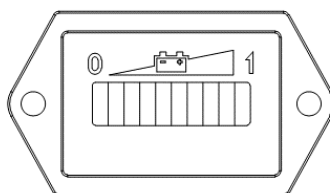
6.4 Precauzioni per la ricarica della batteria

- a) È necessario utilizzare lo speciale caricabatterie per batterie al litio della nostra azienda; la tensione di funzionamento del caricabatterie è 24 V; La tensione di carica massima è 29V, la corrente di carica è 5A.
- b) Non effettuare la carica inversa della batteria.
- c) Se ti accorgi che la batteria è eccessivamente calda durante la ricarica, dovresti interrompere immediatamente la ricarica e attendere il raffreddamento naturale prima di ricaricarla.
- d) l'estrattore quando si scollega il connettore della batteria; non scollegare direttamente il cavo.
- e) Ricarica in ambienti infiammabili ed esplosivi;
È vietato caricare in un ambiente con temperatura inferiore a 0 °C.

6.5 Indicatore di energia

BDI (indicatore di carica della batteria) ha 10 segmenti, che visualizzano rispettivamente rosso, rosso, giallo, giallo, verde, verde, verde e ciano, indicando lo stato della batteria da scarica a completamente carica; quando i due segmenti rossi si alternano a 1Hz Quando lampeggia, la batteria dell'allarme è quasi scarica.

Quando la carica della batteria è bassa, la batteria deve essere caricata il prima possibile. Quando la batteria è completamente carica, la luce verde sul lato destro si accenderà. Se la tensione della batteria non supera i 26,3 V dopo la ricarica, il BDI continuerà a visualizzare lo stato prima della ricarica. Per evitare visualizzazioni imprecise, utilizzare il veicolo dopo che è completamente carico.



7. Manutenzione

L'utilizzo soddisfacente di un carrello dipende da un'attenta manutenzione. La mancata manutenzione può mettere a rischio la sicurezza personale e causare danni materiali. Pertanto, per garantire la sicurezza e prolungare la durata dell'auto, è necessario effettuare ispezioni regolari, eliminare tempestivamente i fenomeni anomali e non utilizzare auto difettose.

La manutenzione di questo transpallet è generalmente suddivisa in tre livelli: manutenzione giornaliera, manutenzione settimanale e manutenzione programmata.

Manutenzione ordinaria: mantenere la superficie pulita e **controllare** che il cavo di alimentazione non sia danneggiato.

Manutenzione settimanale: controllare lo stato di ogni parte funzionante e delle parti di fissaggio, se vi sono perdite d'olio, se vi è un'usura anomala delle parti meccaniche, se vi è un aumento anomalo della temperatura o scintille nelle apparecchiature elettriche, ecc.

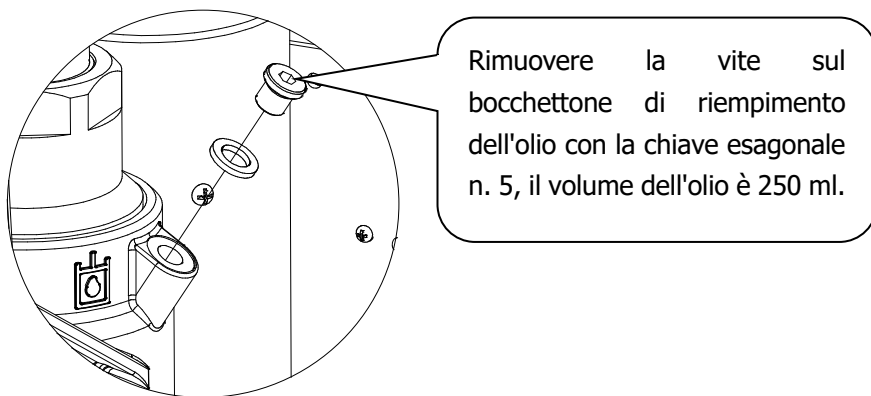
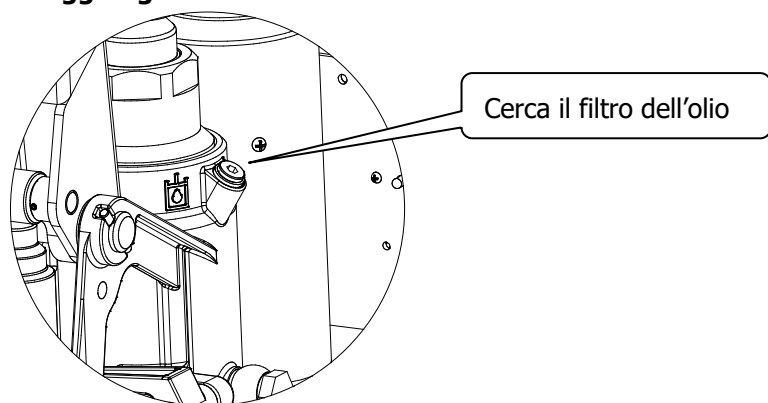
Manutenzione regolare

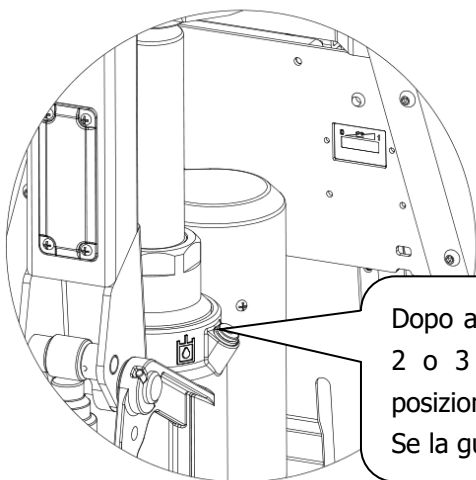
UN. Manutenzione meccanica: ogni 3 mesi. Lo scopo principale è verificare se gli elementi di fissaggio sono allentati, se le ruote funzionano in modo flessibile e se il carrello elevatore si solleva normalmente. Dopo la manutenzione, il rumore di guida del veicolo non deve superare i 75 decibel.

b. Manutenzione idraulica: controllare ogni anno se il cilindro è normale e se vi sono perdite interne o esterne. Controllare se l'olio idraulico è pulito e deve essere sostituito ogni 12 mesi. L'olio idraulico adotta gli standard ISO. L'olio idraulico a bassa temperatura L-HV32 e L-HV15 viene utilizzato quando la temperatura ambiente è rispettivamente -5-40°C e -10-5°C. L'olio esausto sostituito deve essere smaltito in conformità con le leggi e i regolamenti locali pertinenti. Controllare se la valvola limite funziona correttamente

C. Manutenzione elettrica: controllare ogni 3 mesi se il connettore elettrico è affidabile, se l'interruttore è normale e se l'isolamento elettrico è normale (la resistenza di isolamento tra la parte elettrica e la carrozzeria dell'auto deve essere superiore a 0,5 MΩ).

7.1 Aggiungere olio idraulico

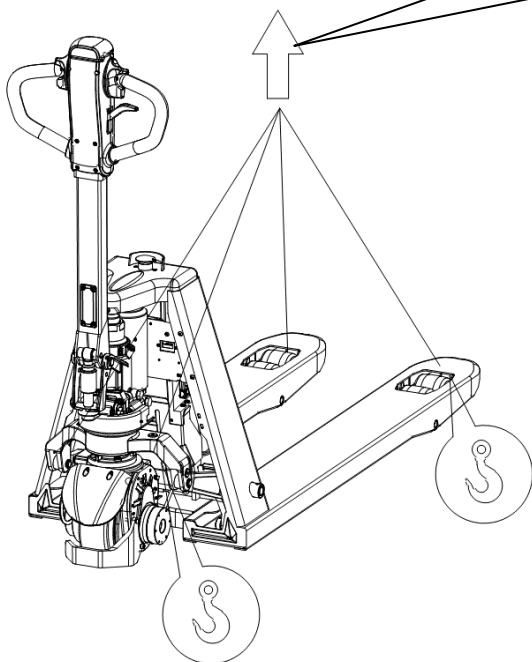




Dopo aver riempito l'olio, sollevare la maniglia 2 o 3 volte, quindi sollevare la forca nella posizione di massima altezza e serrare le viti. Se la guarnizione è danneggiata, sostituirla.

8. Sollevamento del carrello

Fissare il carrello e sollevarlo come mostrato.



9. Risoluzione dei problemi

La seguente tabella fornisce alcuni guasti comuni e metodi di risoluzione dei problemi per i carrelli elevatori durante il funzionamento.

NO.	Guasto	Analisi delle cause	Risoluzione dei problemi
1	Idraulico perdita d'olio	1. Guasto al paraolio 2. Lievi danni o usura sulla superficie di una o due parti 3. Connessione allentata	1. Sostituire il paraolio 2. Sostituire le parti danneggiate 3. Stringere nuovamente e collegare
2	Il sollevamento avviene	1. La viscosità dell'olio idraulico è troppo elevata oppure l'olio idraulico non viene iniettato 2. Corpi estranei nell'olio	1. Sostituire l'olio idraulico 2. Rimuovere i corpi estranei nell'olio o sostituire l'olio idraulico 3. Sostituire la centralina idraulica

		3. La centralina idraulica è danneggiata	
3	Ridurre il tasso di fallimento	La valvola di abbassamento manuale è mal regolata	Regolare la posizione della vite della valvola di abbassamento
4	Guasto al motore	1.L'interruttore di alimentazione non è acceso 2.Batteria _ Completamente scarico 3. Il freno non è rilasciato 4. Il fusibile è bruciato	1. Inserire la chiave e accendere l'alimentazione 2.Ricarica_ _ _ 3. Controllare se l'interruttore di marcia sul joystick è stato premuto a causa di una collisione e se l'interruttore del freno è stato ripristinato. 4. Sostituire il fusibile
5	La ricarica non è riuscita	Il caricabatterie è danneggiato	Sostituire il caricabatterie

10. Smaltimento dei rifiuti

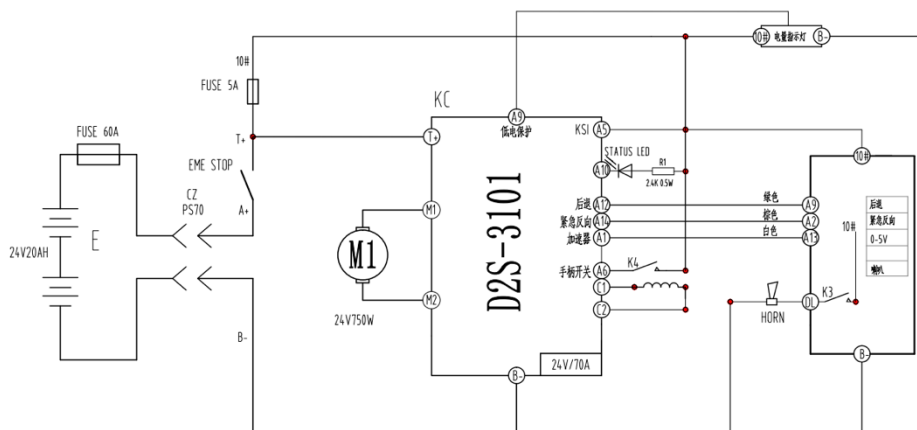
Le batterie e l'olio idraulico scartati non devono essere abbandonati in modo casuale e devono essere smaltiti in conformità con le normative e le leggi locali pertinenti. Dobbiamo prestare attenzione alla tutela dell'ambiente.

11. Accessori e pezzi di ricambio

N.	Nome	Sito dell'applicazione	Specificata	quantità	Commento
1	Caricabatterie	Ricarica della batteria al litio		1	
2	Fusibile 10A	Parti elettriche		1	
3	Fusibile 60A	Parti elettriche		1	
4	Cravatte	Imbracatura per maniglia in bundle	3X150	1	
5	Pulsante fisso	Cablaggio fisso	ACC-2-B	1	
6	Stringere	Cintura di ventilazione fissa	M4X6	1	

12. Schema elettrico e codici di errore

● Schema elettrico



● **Diagnostica e risoluzione dei problemi**

N	Visualizzazione dell'errore	codice	descrivere	Diagnosi degli errori
1	Guasto termico	1.1	Interruzione per temperatura eccessiva/bassa	1) Temperatura >80°C o <-10°C 2) Il carrello è sovraccarico 3) Funzionamento in ambienti estremamente difficili 4) Il freno elettromagnetico non può essere rilasciato normalmente
2	Guasto all'acceleratore	1.2	Il potenziometro scivola o la bassa tensione è fuori range	1) L'ingresso dell'acceleratore è aperto o in cortocircuito 2) Guasto al potenziometro dell'acceleratore 3) Selezione errata dell'acceleratore
3	Guasto al potenziometro di velocità	1.3	Guasto al potenziometro del limite di velocità	1) Il cablaggio del potenziometro limitatore di velocità è aperto o in cortocircuito 2) Il potenziometro di limitazione della velocità è un circuito aperto
4	Guasto per sotto tensione	1.4	La tensione della batteria è troppo bassa	1) Voltaggio batteria <17V 2) Cablaggio difettoso della batteria o del controller
5	Guasto da sovratensione	1.5	La tensione della batteria è troppo alta	1) Voltaggio batteria >31v 2) Il caricabatterie è ancora collegato quando il veicolo è in funzione 3) Contatto batteria inadeguato
6	Guasto all'alimentazione principale	2.1	Guasto "aperto" comando bobina contattore principale	1) Errore apertura bobina contattore principale
7	Sequenziamento della risonanza magnetica elettronica colpa	2.2	Ordine delle operazioni sbagliato	L'interruttore della retromarcia di emergenza può essere attivato senza chiave.
8	Difetto principale	2.3	Guasto del contattore principale	1) Il contattore principale è bloccato o rotto 2) Guasto al comando della bobina del contattore principale
9	Difetto principale	2.4	Guasto "on" dell'azionamento della bobina del contattore principale	1) La bobina del contattore principale è chiusa per errore
10	Pompa difettosa	2.5	Sequenza di funzionamento della pompa errata	L'interruttore della pompa funziona prima dell'interruttore a chiave

11	Guasto al cablaggio	3.1	Il tempo di errore HPD supera i 10 secondi	1) L'acceleratore funziona in modo errato 2) Guasto alla valvola o alla parte meccanica della valvola a farfalla
12	Freno difettoso	3.2	Guasto al freno	1) Rottura del circuito della bobina del freno elettromagnetico 2) Cortocircuito nel driver del freno elettromagnetico
13	Errore di precarica	3.3	Precarica non riuscita	1) Guasto del controller 2) La tensione della batteria è bassa
14	Guasto al freno	3.4	Guasto al freno	1) Cortocircuito bobina freno elettromagnetico 2) L'azionamento del freno elettromagnetico è a circuito aperto
15	Fallimento dell'HPD	3.5	Fallimento dell'HPD	1) L'ordine di azioni multiple come acceleratore, interruttore a chiave, pressione o inibizione dell'ingresso è errato. 2) Errore di regolazione della valvola a farfalla
16	Errore di rilevamento corrente	4.1	Errore di rilevamento corrente	1) Cortocircuito del motore o del cablaggio del motore 2) Guasto del controller
numero 17	Protezione da guasti hardware	4.2	Tensione del motore fuori range	1) La tensione del motore non corrisponde all'ingresso dell'acceleratore 2) Cortocircuito del motore o della bobina del motore 3) Guasto del controller
18	EEPROM verifica fallita	4.3	Guasto EEPROM	1) Guasto EEPROM
19	Motore acceso	4.4	Circuito aperto del motore	Circuito aperto del motore
20	Batteria scollegata colpa	4.5	Batteria scollegata	1) Batteria scollegata 2) Scarso contatto tra i terminali della batteria

13. Lista di imballaggio

Elenco di imballaggio del carrello con batteria al litio

Destinatario: Numero di fabbrica:

Numero di contratto: Data di fabbrica:

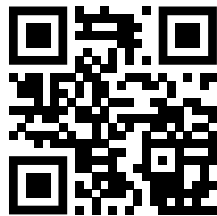
N.	nome del prodotto	quantità	Peso netto (kg)	aspetto (lunghezza × larghezza × altezza)	Commento
1	Transpallet CBD15	1			Set completo
2	Scatola accessori	1			Documentazione tecnica, accessori e ricambi.

Nota 1. La borsa documenti contiene i seguenti documenti:

1. Manuale operativo CBD15 1 volume
2. CBD15 Parte Catalogo artistico Volume 1
3. Certificazioni 1 porzione
4. Lista imballaggio 1 porzione

2. Accessori e pezzi di ricambio

N.	Nome	applicazione	Specifica	quantità	Commento
1	caricabatterie	Ricarica della batteria al litio		1	
2	Fusibile 10A	Parti elettriche		1	
3	Fusibile 60A	Parti elettriche		1	1,5T
	Fusibile 100A	Parti elettriche		1	2T
4	Fascia	Imbracatura per maniglia	3X150	1	
5	Pulsante fisso	Cablaggio fisso	ACC-2-B	1	
6	Stringere	Cintura di ventilazione fissa	M4X6	1	



www.lugli.com