

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ  
CE**

cφ3.51

Mandatario Del Costruttore: **JLG Manufacturing Europe bvba**  
Indirizzo: **Industreiterrein "Oude Bunders" 1034  
Breitwaterstraat 12A  
B-3630 Maasmechelen  
BELGIUM**

Tipo macchina: **Plattaforma di lavoro semovente elevabile**

Tipo modello: **2646ES**

Numero di serie: **1200021368**

Ente notificato: **Powered Access Certification Ltd.,**  
Indirizzo: **P.O. Box 27,  
Carnforth,  
Lancashire,  
LA6 1GA**

Certificato nr. **CE6/13343/PAC**

Norme Armonizzate Applicabili: **EN292 part 1 & 2; EN418; EN280:2001**

**Con la presente si dichiara che la macchina sopracitata e' conforme alla direttiva macchine 98/37/EEC, e direttive EMC 89/336/EEC.**

Firma:   
Nome: **Alan S. McIntyre**

Data: **15 ottobre 2008**  
Posizione: **Technical Support Manager**

**Nota:**

Questa dichiarazione e' conforme alle richieste dell'allegato II-A del consiglio direttivo 98/37/EEC.  
Ogni modifica alla macchina sopradescritta viola la validità di questa dichiarazione.



## Certificato di Collaudo Esame Completo

<b>1. Nome ed Indirizzo del Fabbricante</b>	<b>JLG INDUSTRIES, INC. 1 JLG Drive McConnellsburg, PA  17233-9533</b>
<b>2. Modello</b>	<b>2646ES</b>
<b>3. Numero di matricola</b>	<b>1200021368</b>
<b>4. Data di Costruzione</b>	<b>15 Ottobre 2008</b>
<b>5. Carico di lavoro in sicurezza</b>	<b>450kg</b>
<b>6. Altezza massima piattaforma</b>	<b>7.9m</b>
<b>7. Sbraccio massimo</b>	<b>N/A</b>
<b>8. Pressione idraulica massima</b>	<b>165bar</b>
<b>9. Cedimento Massimo dopo 10 min. con carico di lavoro in sicurezza</b>	<b>0mm</b>
<b>10. Collaudo di resistenza al carico (statico)</b>	<b>675kg</b>
<b>11. Peso della macchina</b>	<b>2710kg</b>

**Dichiarazione:**

Si certifica che il 15 Ottobre 2008 la macchina di cui sopra è stata collaudata e completamente esaminata ed è stato constatato che essa non presenta evidenti difetti.

Indirizzo aziendale: JLG Manufacturing Europe bvba, "Oude Bunders" 1034, Breitwaterstraat 12A, B-3630 Maasmechelen

Nome dell'esaminatore **Dave Michalik**

Qualifica: **Production Facilitator**

Firmato per conto di JLG Industries, Inc.:

Roger A Watkins,  
Director of Quality Control

**Note:**

Nessuna macchina dovrebbe essere usata se non è stata collaudata ed esaminata completamente da persona competente, non sia stato emesso un certificato di collaudo e se, a un anno da detto certificato la piattaforma non sia stata nuovamente ricontrollata.  
Nessuna macchina dovrebbe essere usata dopo una sostanziale alterazione o riparazione a meno che non sia stata collaudata ed esaminata completamente e che si sia ottenuto un certificato di collaudo.



ARPAV  
Agenzia Regionale  
per la Prevenzione e  
Protezione Ambientale  
del Veneto



REGIONE DEL VENETO

**Direzione Tecnica**

**Servizio Controlli Impiantistici**

sede di Padova Via Ospedale, 22  
cap 35121 Tel. +39 049 8227891

email: dappd@pec.arpav.it

**VERBALE DI VERIFICA PERIODICA**

(D.Lgs. 81/008 art.71, comma 11 e Allegato VII)

Il giorno 22-dic-16 il sottoscritto per. Ind. Francesco Munaro

ha provveduto alla:

- prima-verifica-periodica  
 verifica periodica (successiva alla prima)

del/della:

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ponte mobile sviluppabile  | <input type="checkbox"/> gru                                      |
| <input type="checkbox"/> carro raccogli frutta                 | <input type="checkbox"/> carrello semovente a braccio telescopico |
| <input type="checkbox"/> ascensore/montacarichi da cantiere    | <input type="checkbox"/> piattaforma autosollevante su colonne    |
| <input type="checkbox"/> ponte sospeso e relativi argani       | <input type="checkbox"/> idroestrattore                           |
| <input type="checkbox"/> scala aerea ad inclinazione variabile |   |

tipo ponte mobile sviluppabile matr. PD 201028 / 08

marca JLG mod. 2646ES nr. Fabbrica: 1200021368

installato/utilizzato nello stabilimento della Ditta [REDACTED]

Comune Padova Prov. ( PD )

ed ha rilevato quanto segue:

1) Condizioni generali di conservazione e manutenzione: buone

2) Esame degli organi principali: non si sono rilevate anomalie visibili  
prove di funzionamento, prove dispositivi di sicurezza, prove di carico, esame a vista

3) Comportamento durante le prove di funzionamento dell'apparecchio e dei dispositivi di sicurezza:  
regolare all'atto della verifica

4) Configurazione e dati tecnici rilevati al momento della verifica:

anno di costruzione: 2008

Osservazioni:

Ditta proprietaria: [REDACTED]

**ESITO DELLA VERIFICA**

In base a quanto rilevato ed al risultato delle prove eseguite di cui al presente verbale, lo stato di funzionamento e di conservazione delle suddetta attrezzatura di lavoro:

- risulta adeguato ai fini della sicurezza:**  
 non risulta adeguato ai fini della sicurezza, per i seguenti motivi:

prossima verifica entro: 22-dic-17

Luogo e data: Padova 22 dicembre 2016

Firma del Datore di lavoro o di un suo rappresentante

Verificatore  
per. Ind. Francesco Munaro  
Firma





# RILEVAMENTO DATI TECNICI DELLA PIATTAFORMA AEREA

SISTEMA GESTIONE QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000

**PO 01.05**

Rev.2 del 05.09.03  
Pag. 1 di 4

Cliente		Chiamata	01012361
Modello	2646	CH Base	
Matricola	1200021368	Contaore	

<input type="checkbox"/> BATTERIE PB/ACIDO		<input type="checkbox"/> BATTERIE A GEL							
Marca	TRUSAN	Matr	T8 105	Volt	6	Amp.	185	Kg	
Dimensioni cassoncini		L=	H=	P=	N° batterie			4	

RADDRIZZATORE									
Marca	QUIQ	Tipo	QR-2400	Matr.		Volt	24	A	25

SEGNA CARICA				BARRE ANTIRIBALTAMENTO		ESTENSIONE CARRO	
Tipo	DIGITAL	Marca	SLG	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	<input type="checkbox"/> 90 cm	<input checked="" type="checkbox"/> 150 cm

<input type="checkbox"/> GOMMATURA SUPERELASTICHE NERE		<input type="checkbox"/> GOMMATURA ANTITRACCIA BIANCHE	
Dimensioni	406 x 125	Marca	MONARCH

MOTORI	POMPA	<input type="checkbox"/> OIL SYSTEM		<input type="checkbox"/> YDRAPP		<input type="checkbox"/> ALTRO	
		Marca		Modello		KW	V
	TRAZIONE	<input type="checkbox"/> ELETTRICO			<input type="checkbox"/> IDRAULICO		
		Marca		Tipo		KW	V
		Marca		Tipo		KW	V

FILTRO OLIO IDRAULICO			
Marca		Modello	

VALVOLE	Descrizione	DI BLOCCO	TRAZIONE	SOLLEVAMENTO
	Marca			
	Modello			

		ATTUATORE ELETTRICO	ATTUATORE IDRAULICO	PROSSIMITY
ROTAZIONE CESTA	Marca			
	Modello			
	Matricola			

INCLINOMETRO	Marca		Modello		V
	<input type="checkbox"/> INCLINAZIONE TRASVERSALE	<input type="checkbox"/> 3°	<input type="checkbox"/> 5°		
	<input type="checkbox"/> INCLINAZIONE LONGITUDINALE	<input type="checkbox"/> 3°	<input type="checkbox"/> 5°		
	<input type="checkbox"/> INCLINAZIONE A 4 BOLLE DI MERCURIO				
	<input checked="" type="checkbox"/> INCLINAZIONE MODELLO COMPATTO				

		MOS	SCHEDA A TERRA	SCHEDA SU CESTO	PROGRAMMATORE
ELETTRONICA	Marca		---	---	
	Modello				
	Matricola				
	EEPROM				

		LINEA	TRAZIONE	SOLLEVAMENTO
TELERUTTORI	Marca			
	Modello			
	Volt			
	Ampere			

		TRAZIONE RIDOTTA	BLOCCO TRAZIONE
MICRO DI SICUREZZA	Marca		
	Modello		
	Esecuzione		



# RILEVAMENTO DATI TECNICI DELLA PIATTAFORMA AEREA

SISTEMA GESTIONE QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000

**PO 01.05**

Rev.2 del 05.09.03

Pag. 3 di 4

SICUREZZA	Dispositivo blocco discesa anticesoioamento	<input checked="" type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
	Teli anticesoioamento	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO
	Griglie di protezione	<input type="checkbox"/> SI	<input checked="" type="checkbox"/> NO

MOTORE DIESEL	Marca			
	Modello			
	Serie			
	Tipo		KW	giri

		Marca	Modello	Matricola
COMPONENTI VERSIONE DIESEL	Batteria			
	Cicalino			
	EV Spegnimento			
	EV Acceleratore			
	Alternatore			
	Cinghia Alternatore			
	Pompa albero trasmiss			
	Pompa albero trasmiss			
	Filtro nafta			
	Filtro nafta			
	Filtro olio			
	Filtro aria			
	Fanaleria			
	Fanaleria			
	Specchi			
Parafanghi				
Motorino d'avviamento				



# RILEVAMENTO DATI TECNICI DELLA PIATTAFORMA AEREA

SISTEMA GESTIONE QUALITÀ  
UNI EN ISO 9001:2000


**PO 01.05**

Rev.2 del 05.09.03

Pag. 4 di 4

		N° PUBBLICAZIONE	N° REVISIONE	DATA REVISIONE
MANUALI	Uso e manutenzione	3122373	11/04/2007	
	Ricambi			

NOTE	

Data e firma tecnico	13/11/08 
----------------------	---

– Copia tradotta dall'originale –



An Oshkosh Corporation Company

## AVVISO DI CONTROLLO PER LA SICUREZZA

IN #109C2E

### **RIGUARDA LA SICUREZZA – RICHIEDE UN INTERVENTO TEMPESTIVO**

All'attenzione del: Proprietario del prodotto JLG  
Oggetto: Controllo del fermo del perno del cilindro di sollevamento superiore  
Modelli interessati: Sollevatori a pantografo JLG modello 2630ES, 2646ES e 3246ES  
Data: 9 febbraio 2009

Egregio proprietario del prodotto JLG,

questa comunicazione viene emessa per sottolineare l'esigenza di eseguire i necessari controlli giornalieri prima dell'avvio della macchina, come descritto nel manuale di funzionamento e sicurezza, sui sollevatori a pantografo modello 2630ES, 2646ES e 3246ES prodotti dalla JLG Industries, Inc. ("JLG"). Alcuni rapporti degli utenti hanno segnalato che la bulloneria del fermo del perno del cilindro di sollevamento superiore potrebbe allentarsi col tempo e qualora se ne trascuri il controllo durante il giro giornaliero di verifica, potrebbe eventualmente liberare il dispositivo di fissaggio.

La verifica del fermo del perno del cilindro di sollevamento superiore deve essere eseguita immediatamente su tutti i sollevatori a pantografo modello 2630ES, 2646ES e 3246ES come parte del prossimo giro di controllo giornaliero prima dell'avviamento della macchina. Per il procedimento completo di controllo prima dell'avviamento della macchina, vedere la sezione 2 del manuale di funzionamento e sicurezza. Il controllo di questi componenti è attualmente compreso nei vari controlli necessari, come esposto nel manuale di funzionamento e sicurezza.

Per sottolineare l'importanza di questo promemoria, La preghiamo di distribuire questo avviso a tutti i tecnici, utenti e operatori dei sollevatori a pantografo JLG ES.

#### Controllo del fermo del perno del cilindro di sollevamento superiore:

1. Usando i comandi a terra, sollevare la piattaforma fino ad un'altezza sufficiente ad innestare il puntello di sicurezza del sollevatore a pantografo.
2. Localizzare e individuare il bullone e il dado di bloccaggio del fermo del perno del cilindro di sollevamento superiore, come mostrato in Figura 1.

– Copia tradotta dall'originale –

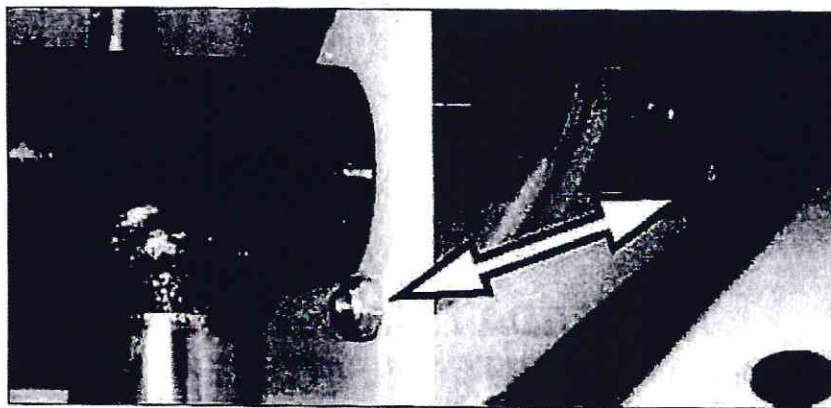


Figura 1

3. Accertarsi che il bullone e il dado di bloccaggio siano serrati e non ruotino liberamente.
4. Se la bulloneria è serrata, come sopra descritto, non occorre fare altro.
5. Se si rileva che la bulloneria è lenta, danneggiata o mancante, procedere come segue.
  - a. Controllare tutta l'area per accertarsi che il perno, la piastra di ritegno del perno, il dispositivo di sollevamento o il braccio del pantografo non presentino segni visibili di danno o usura. Qualora si rilevassero eventuali discrepanze, informare la JLG Industries, Inc. per un'ulteriore valutazione.
  - b. La bulloneria originale deve essere eliminata e sostituita con i seguenti pezzi.

Modello 2630ES:

    - Vite a testa tonda con esagono incassato classe 8.8, con placcatura in zinco/finitura cromata gialla, filettatura parziale metrica M10 x 50 mm – JLG p/n 0701018, quantità 1;
    - Dado di bloccaggio completamente in metallo (con deformazione della filettatura) classe 8, con placcatura in zinco/finitura cromata gialla, filettatura metrica M10 – JLG p/n 3291007, quantità 1.

Modelli 2646ES e 3246ES:

    - Vite a testa tonda con esagono incassato classe 8.8, con placcatura in zinco/finitura cromata gialla, filettatura parziale metrica M10 x 60 mm – JLG p/n 0701020, quantità 1;
    - Dado di bloccaggio completamente in metallo (con deformazione della filettatura) classe 8, con placcatura in zinco/finitura cromata gialla, filettatura metrica M10 – JLG p/n 3291007, quantità 1.
  - c. Una volta sostituita la bulloneria, sarà possibile rimettere in servizio l'unità.
6. Qualora si rilevassero altre discrepanze durante l'esecuzione di queste operazioni, rivolgersi immediatamente alla JLG Industries, Inc. per un'ulteriore valutazione.