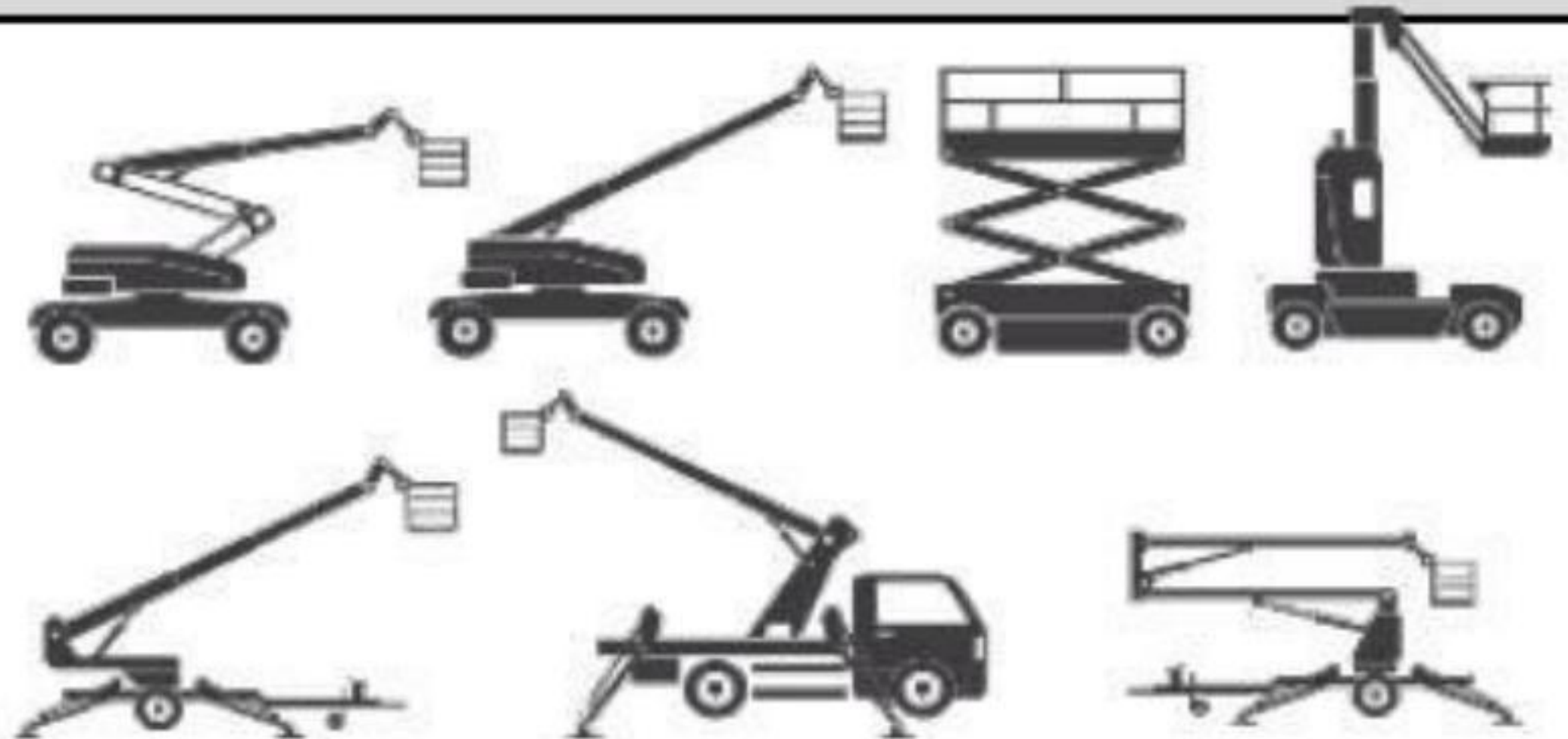
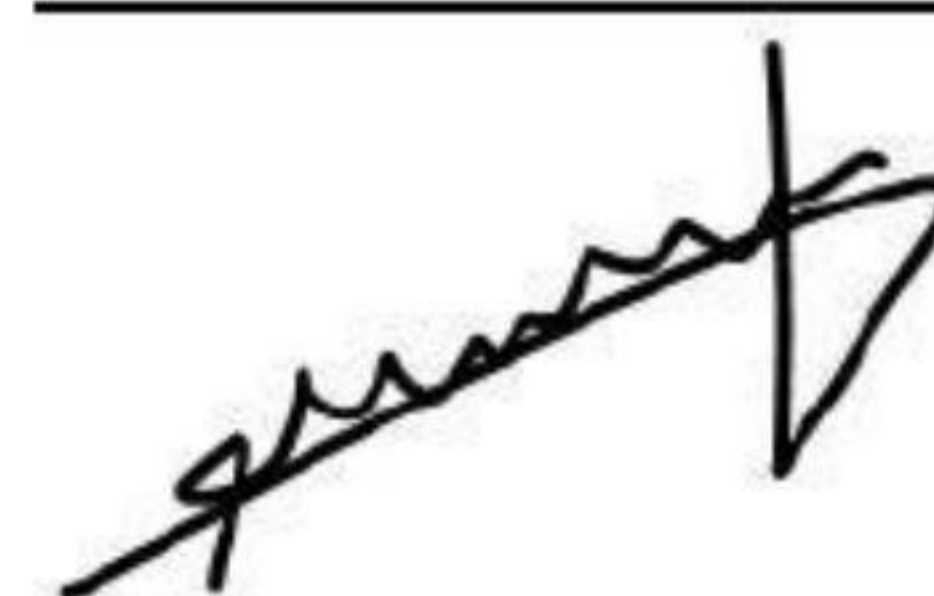


Date de vérification	N° de Rapport	Nom du vérificateur		
mercredi 14 mai 2025	N° VGP NC 14715	Kelly TOURNIAIRE		
Propriétaire		Lieu d'intervention		
		PARC		
Marque	Type	Horamètre	CE	Modèle de Nacelle
CTE	ZED 20C	4246	Oui	PEMP Camion
N° de série ou Immatriculation	Poids à vide de l'engins	N° de Parc	Année	Puissance
5495	3500 Kg	5131	2012	THERMIQUE
☒ Arrêté du 1 ^{er} Mars 2004 ☒ VGP (Vérification Générale Périodique) ☐ Vérification avant mise en service ☐ Vérification avant remise en service ☐ Autre :				
Conformément aux applications de l'article R 233-11 du code du travail : l'objet du présent rapport est de consigner le résultat des vérifications dénommées ci-dessous; Complété par l'arrêté du 5 Mars 1993, Vérification de l'état de conservation , essais de freins et des mouvements et des sécurité.(Vérification annuelle) -Complété par l'arrêté du 9 juin 1993 et du 1^{er} mars 2004 , vérification de l'état de conservation ,essais des freins ,des mouvements ,des sécurité et essais en charge dynamique et statique (vérification trimestrielle ou semestrielle) Un exemplaire du rapport de la vérification sera placé dans le matériel , une copie sera archivée pendant cinq années, conformément à la législation en vigueur				

Contrôle effectuer en présence de :	Vérification à refaire avant le :		
M. ou Mme	vendredi 14 novembre 2025		
<table border="1"> <tr> <th>Périodicité</th></tr> <tr> <td>6 Mois</td></tr> </table>		Périodicité	6 Mois
Périodicité			
6 Mois			

Signature du vérificateur



Nom du Contrôleur				Date	mercredi 14 mai 2025		
Kelly TOURNIAIRE				N° de Rapport	N° VGP NC 14715		
VERIFICATION GENERALE PERIODIQUE (Nacelle)							
A	DOCUMENTS OBLIGATOIRES	Abs.	Pres.		G	STRUCTURE EXTENSIBLE	SO ES A
A1	Carnet d'entretien	X			G1	Jeu rotation tourelle / Panier	
A2	Certificat de conformité (CE)		X		G2	Etat des bras	
A3	Consigne de sécurité		X		G3	Mécanosoudures	
A4	Manuel d'utilisation		X		G4	Axes et arrêt d'axes	
A5	Registre de sécurité	X			G6	Vérins/clapets de sécurité	
A6	Dernier rapport VGP		X		G7	Flexibles	
B	CHASSIS	SO	ES	A	G8	Bras primaire Télescopique	
B1	Jantes /pneumatiques/ Chenilles		X		G9	Bras secondaire Télescopique	
B2	Fixation roues / Barbotins / Roue folle / Galets		X		G10	Pendulaire	X
B3	Stabilisateurs / Extension de stabilisateurs		X		H	PLATE-FORME DE TRAVAIL	SO ES A
B4	Verrouillage stabilisateurs	X			H1	Fixation / points d'ancrages	
B5	Verrouillage tourelle		X		H2	Accès (marche pieds)	
B6	Volets rabattables	X			H3	Garde-corps	
B7	Vérins de direction	X			H4	Fermeture garde corps (Lisse ou Portillon)	
B8	Contrepoids		X		H5	Extension /Plancher /plinthe	
B9	Mécanosoudures		X		I	POSTE DE COMMANDE PLATE-FORME DE TRAVAIL	SO ES A
C	GROUPE DE PUISSANCE	SO	ES	A	I1	Fonctionnement des commandes	
C1	Niveau ou fuite d'huile hydraulique		X		I2	Repérage des commandes	
C2	Niveau ou fuite d'huile moteur		X		I3	Pédale homme-mort	X
C3	Liquide de refroidissement (Niveau ou fuite)		X		I4	Avertisseur sonore	
C4	Batteries (état et niveau.)		X		I5	Arrêt d'urgence	
C5	Coupe-batterie	X			J	DISPOSITIF DE SECURITE ET AVERTISSEURS	SO ES A
C6	Distributeurs		X		J1	Détecteurs de dévers	
C7	Flexibles		X		J2	Limiteur de charge	
C8	Faisceaux électriques		X		J3	Limiteur de moment	X
C9	Capotages/protections		X		J4	Asservissement stabilisateurs (interverrouillage)	
D	POSTE DE COMMANDE CHASSIS	SO	ES	A	J5	Bip sonore sur translation	X
D1	Fonctionnements des commandes		X		J6	Bip sonore sur tous les mouvements	X
D2	Repérage des commandes (pictogrammes)		X		K	INTERDICTION DE MOUVEMENTS	SO ES A
D3	Dispositif de condamnation/arrêt d'urgence		X		K1	Plate-forme avec stabilisateurs non déployés	
D4	Sélecteur poste commande		X		K2	Déplacement PEMP avec stabilisateurs déployés	
D5	Arrêt d'urgence		X		K3	Grande vitesse avec plate- forme en position de travail	X
E	DISPOSITIF DE SECOURS PRIORITAIRE	SO	ES	A	L	ESSAIS DE FONCTIONNEMENT	SO ES A
E1	Pompe manuelle		X		L1	Structure extensible	
E2	Groupe puissance secondaire (Auxiliaire)	X			L2	Freins	
F	SIGNALITIQUE	SO	ES	A	L3	Direction	
F1	Plaque de charge		X		L4	Translation	
F2	Consigne de sécurité		X				
F3	Plaque constructeur		X				
SO : sans objet ES : Etat satisfaisant A : Anomalie PRES : Présent ABS : Absent Le contrôle reste visuel , sans démontage des blindages et tôleries , les essais dynamiques et statiques des machines ou matériel, des équipements et des accessoires sont et seront effectués uniquement si toutes les conditions de sécurité sont réunis							

