



GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



G1



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



60 HZ



DIÉSEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	ESP
Potencia	kVA	500	550
Potencia	kW	400	440
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión Estándar	V	480/277	
Tensiones disponibles	V	208/120 - 220/127 - 380/220 - 440/254	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

El grupo electrógeno cumple con las siguientes normas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

SERVICIO		PRP	ESP
Potencia Nominal	kW	428	474
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		C13TE7	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa, common rail	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		6-L	
Diámetro x Carrera	mm	135 x 150	
Cilindrada total	L	12,88	
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5	
Relación de compresión		16,5:1	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	105	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	77,3	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	51,8	
Consumo combustible 25 % PRP	l/h	27,5	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	32	
Calor evacuado por el refrigerante	kW	215	
Regulador	Tipo	Electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	108	

02

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		STAMFORD
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-1 14"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)

Datos de Instalación

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	510
Máxima contrapresión aceptable	mbar	50
Diámetro exterior salida escape	mm	140
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	604

Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	1860
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	13,5
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	0,99

Sistema De Puesta En Marcha

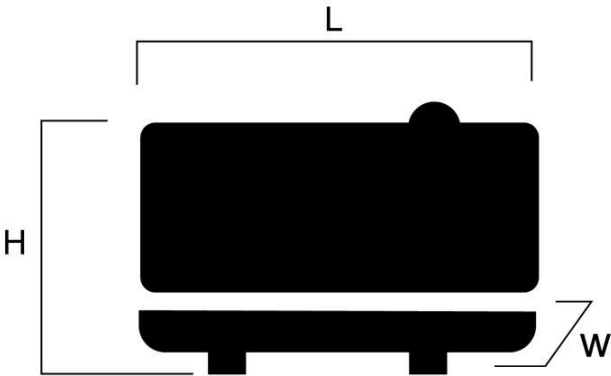
Potencia de arranque	kW	7,8
Potencia de arranque	CV	10,61
Batería recomendada	Ah	180 x 2
Tensión Auxiliar	Vcc	24

Sistema De Combustible

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	597
Otras capacidades de depósito de combustible	L	1.660

Dimensiones

GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



G1 Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	4.100
(H) Alto	mm	2.200
(W) Ancho	mm	1.600
Volumen de embalaje máximo	m³	14,43
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	4.474
Capacidad del depósito	L	597
Autonomía	Horas	8
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	79 ± 2,4
(*) (con accesorios estándar)		

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de acero)

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.
Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
Diseño industrial bajo patente.

Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

<i>Dimensiones y Peso</i>		
(L) Largo	mm	4.100
(H) Alto	mm	2.600
(W) Ancho	mm	1.600
Volumen de embalaje máximo	m ³	17,06
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	5.109
Capacidad del depósito	L	1.660,0
Autonomía	Horas	21
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	79 ± 2,4

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

CUADRO DE CONTROL

GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.

Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Lecturas de grupo	CEM 7
Tensión entre fases	•
Tensión entre fase y neutro	•
Intensidades	•
Frecuencia	•
Potencia aparente (kVA)	•
Potencia activa (kW)	•
Potencia reactiva (kVAr)	•
Factor de Potencia	•
Lecturas de motor	CEM 7
Temperatura de refrigerante	•
Presión de aceite	•
Nivel de combustible (%)	•
Tensión de batería	•
R.P.M.	•
Tensión alternador de carga de batería	•
Protecciones de motor	CEM 7
Alta temperatura de agua	•
Alta temperatura de agua por sensor	•
Baja temperatura de motor por sensor	•
Baja presión de aceite	•
Baja presión de aceite por sensor	•
Bajo nivel de agua	•
Parada inesperada	•

Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Protecciones de motor	CEM 7
Reserva de combustible	•
Reserva de combustible por sensor	•
Fallo de parada	•
Fallo de tensión de batería	•
Fallo alternador carga batería	•
Sobrevelocidad	•
Subfrecuencia	•
Fallo de arranque	•
Parada de emergencia	•
Protecciones de alternador	CEM 7
Alta frecuencia	•
Baja frecuencia	•
Alta tensión	•
Baja tensión	•
Cortocircuito	•
Asimetría entre fases	•
Secuencia incorrecta de fases	•
Potencia Inversa_Inverse	•
Sobrecarga	•
Caída de señal de grupo	•
Contadores	CEM 7
Cuenta horas total	•
Cuenta horas parcial	•
Kilowatímetro	•
Contador de arranques válidos	•
Contador de arranques fallidos	•
Mantenimiento	•
Comunicaciones	CEM 7
RS232	•
RS485	•
Modbus IP	•
Modbus	•

Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Comunicaciones	CEM 7
CCLAN	•
Software para PC	•
Módem analógico	•
Módem GSM/GPRS	•
Pantalla remota	•
Teleseñal	• (8 + 4)
J1939	•
Prestaciones	CEM 7
Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)
Arranque externo	•
Inhibición de arranque	•
Arranque por fallo de red	x
Arranque por normativa EJP	•
Control de pre-calentamiento de motor	•
Activación de contactor de grupo	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x
Control del trasiego de combustible	•
Control de temperatura de motor	•
Marcha forzada de grupo	•
Alarmas libres programables	•
Función de arranque de grupo en modo test	•
Salidas libres programables	•
Multilgüe	•
Aplicaciones especiales	CEM 7
Localización GPS	•
Sincronismo	•
Sincronismo con la red	•
Eliminación del segundo	•
RAM7	•
Panel repetitivo	•
Reloj programador	•

Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Sensor de nivel agua radiador
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Monopolar
- Acoplamiento mediante discos flexibles

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tripolar
- Desconector de batería/s
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
- Tapón drenaje depósito

Características de Grupo Electrónico

Versión Insonoro

- Tapón drenaje chasis
 - Chasis predispuesto para instalación de kit móvil
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
 - Kit de extracción de aceite del cárter
 - Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
 - Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
 - Bomba de trasiego de combustible